Belzona 1111

(SUPER METAL)

Reparerar • Skyddar • Förbättrar

BRUKSANVISNING

1. *FÖR ATT SÄKERSTÄLLA EN EFFEKTIV MOLEKYLÄR SVETS*

APPLICERA ENDAST PÅ RENA, FASTA, TORRA OCH VÄL UPPRUGGADE YTOR

a) Borsta bort alla lösa partiklar och tvätta sedan bort all smuts, olja, fett m.m. med en trasa indränkt i **Belzona® 9111 (**Rengörings /avfettningsmedel) eller något annat effektivt rengöringsmedel som inte lämnar rester t.ex. metyletylketon (MEK). Använd en låga till att svetta ut oljan från djupimpregnerade ytor.

b) Rugga upp ytorna genom att gritblästra, slipa eller grovfila.

c) Stabilisera sprickor genom att borra upp ändpunkterna. Långa sprickor bör borras, gängas och bultas med cirka 10 cm mellanrum.

d) Gör V-formade spår i alla sprickor med en roterande fil.

e) Slutligen avfetta igen. Använd rena trasor för att undvika att sprida smuts.

DÄR BELZONA® 1111 INTE SKALL VIDHÄFTA
Pensla över ett tunt lager av **Belzona® 9411** (Släppmedel) och låt det torka i 15-20 minuter innan du fortsätter till steg 2.

2. *BLANDNING AV DE REAKTIVA KOMPONENTERNA*

Överför hela innehållet i burkarna Bas respektive Härdare till **Belzona® Blandarplatta.** Blanda ihop ordentligt tills materialet är enfärgat, utan strimmor.

1. BLANDNING VID LÅGA TEMPERATURER
För att underlätta blandningen när materialtemperaturen är under 5ºC, värm Bas- och Härdar-burkarna tills innehållet når en temperatur på 20-25ºC.

2. ANVÄNDNINGSTID
Efter att blandningen inletts måste **Belzona® 1111** användas inom nedanstående tider.

Temperatur	5ºC	15ºC	25ºC
Använd allt material inom	35 min.	25 min.	15 min.

3. BLANDNING AV SMÅ MÄNGDER
För blandning av små mängder av **Belzona® 1111** använd:
3 volymdelar Bas till 1 volymdel Härdare
5 viktdelar Bas till 1 viktdel Härdare

4. SPECIFIK VOLYM FÖR FÄRDIG BLANDAD BELZONA® 1111
398 cm^3 per kg.

3. *APPLICERING AV BELZONA® 1111*

FÖR BÄSTA RESULTAT
Applicera ej när:
(i) Temperaturen är under 5°C eller då relativa luftfuktigheten överstiger 90%.
(ii) Regn, snö, dimma är närvarande.
(iii) Det finns fukt på metallytan eller risk för kondens.
(iv) Det finns risk för att arbetsmiljön förorenas av olja/fett från närliggande utrustning eller rök från fotogen värmare eller

a) Applicera **Belzona® 1111** direkt på den förberedda ytan, med plastapplikatorn eller blandarkniven som medföljer.

b) Pressa ner ordentligt för att fylla ut alla sprickor, avlägsna innesluten luft och uppnå maximal kontakt med ytan.

c) Stöppla in **Belzona® 9341** (Förstärkningsremsa) över alla sprickor, spalter och hål.

d) Forma **Belzona® 1111** till korrekt kontur med plastapplikatorn eller som alternativ låt den härda och maskinslipa sedan fram konturen.

RENGÖRING
Alla blandningsverktyg skall omedelbart rengöras efter användning med **Belzona® 9111** eller ett annat effektivt lösningsmedel som till exempel Metyletylketon (MEK). Borstar, tryckspruto, sprututrustning och alla andra applikationsverktyg skall rengöras med ett lämpligt lösningsmedel så som **Belzona® 9121**, MEK, aceton, eller cellulosathinner.

4. *FULLBORDAN AV DEN MOLEKYLÄRA REAKTIONEN*

Tillåt **Belzona® 1111** att härda enligt nedanstående förhållanden.

Temperatur	Rörelse eller användning utan belastning eller nedsänkning	Mekanisk och/eller lätt belastning	Full mekanisk eller termisk belastning	Nedsänkning i kemikalier
5ºC	4 timmar	6 timmar	4 dagar	5 dagar
10ºC	3 timmar	4 timmar	2 dagar	4 dagar
15ºC	2 ¼ timmar	3 timmar	1 ½ dag	3 dagar
20ºC	1 ¾ timme	2 timmar	1 dag	2 dagar
25ºC	1 timme	1 ½ timme	20 timmar	1 ½ dag
30ºC	¾ timme	1 timme	16 timmar	1 dag

Dessa tider är baserade på en tjocklek på cirka 6 mm. Tiderna kommer att förkortas vid tjockare lager och förlängas vid tunnare lager.

5. *EFTERHÄRDNING*

De mekaniska egenskaperna, värmebeständigheten och den kemiska beständigheten hos **Belzona® 1111** kommer att förbättras genom efterhärdning.

Efterhärda materialet 2 – 4 timmar efter appliceringen av **Belzona® 1111**. Använd varmluftsfläkt, infravärmare, etc., i minst 4 timmar vid 60-100ºC.

Som regel gäller att ju högre efter härdningstemperatur som används, desto bättre blir de egenskaper som uppnås.

6. *APPLICERING AV ETT ANDRA LAGER AV BELZONA® 1111*

Ett eventuellt andra lager av **Belzona® 1111** skall appliceras så snart som möjligt efter det första lagret och absolut medan det första lagret fortfarande är mjukt (högst 2 timmar vid 20ºC).

Om ovanstående tid för överbeläggning har överskridits måste ytan av **Belzona® 1111** ruggas upp genom slipning eller svepblästring innan ett nytt lager **Belzona® 1111** kan appliceras.

BRUKSANVISNING OCH SÄKERHETSDATABLAD

Läs igenom gällande varuinformationsblad innan arbetet påbörjas.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Tillverkas enligt ett ISO 9000 Registrerad Kvalitetskontroll Management System

BELZONA®
Reparerar • Skyddar • Förbättrar

Printed in England Publication No. 102-02-13 S