Belzona 6111

(LIQUID ANODE)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОПТИМАЛЬНОЙ СВЯЗИ

Тщательно очистить сталь, загрязненную химическими веществами, используя сильный напор воды. Сталь, загрязненная маслом, жиром и т.п., должна быть сначала очищена с помощью **Belzona®9111** (Очищающего/Обезжиривающего средства), **Belzona® 9121** (Универсального разбавителя) или любого другого эффективного очищающего средства, не оставляющего налета, например, метилэтилкетона.

Для обеспечения плотного контакта стальную поверхность, на которую будет наноситься **Belzona®6111**, необходимо подвергнуть дробеструйной обработе.

Минимальные стандарты чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная обработка;
Американский стандарт - почти белая обработка поверхности SSPC SP 10; Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900

Выбор абразива зависит от состояния стали и условий восстановления. Абразив может быть как металлическим, так и неметаллическим, однако должен быть обеспечен требуемый стандарт чистоты с минимальной глубиной профиля в 50 - 75 мкм.

2. СМЕШИВАНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Belzona®6111 – это двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя. Сразу после проведения дробеструйной обработки стали приготовить **Belzona®6111** для нанесения, перемешав сначала Основу до достижения однородной консистенции. Затем медленно добавить все содержимое Отвердителя, все время помешивая, пока масса не станет однородной.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 6111

НАНЕСЕНИЕ ПЕРВОГО СЛОЯ

(Подробности нанесения методом распыления представлены ниже)

Чистой, качественной короткощетинной кистью нанести первый слой **Belzona®6111** в течение двух часов после проведения дробеструйной очистки, обращая внимание на равномерное покрытие все краев, трещин и головок болтов. Для достижения необходимой толщины сухой пленки не превышать среднюю кроющую способность материала, указанную на следующей странице.

НАНЕСЕНИЕ ВТОРОГО СЛОЯ

Нанести второй слой **Belzona®6111** в рекомендуемые сроки (см. "Технические данные" на следующей странице). Снова для достижения необходимой толщины сухой пленки не превышать среднюю кроющую способность материала, указанную на следующей странице.

ПРИМЕЧАНИЕ

1. ОЧИСТКА ОБОРУДОВАНИЯ

СРАЗУ после использования все оборудование следует очистить с помощью **Belzona® 9121**. Не достаточно просто замочить оборудование в **Belzona® 9121**, так как **Belzona®6111** продолжает отверждаться даже при погружении.

2. НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

Типичная технология распыления **Belzona®6111** с использованием пневматического пистолета-распылителя:

DeVilbiss JGA 502-1, воздушная головка No 54, сопло и игла типа EX
Давление атомизации 2,8-3,5 кг/см²
Давление бака 0,7-1,4 кг/см² с подачей воздуха 0,27 м³/мин

Должны быть постоянно обеспечены соответствующая вентиляция и вытяжное оборудование.

3. ХРАНЕНИЕ

Продукты **Belzona®6111** и **Belzona® 9121** огнеопасны в жидком состоянии. Они должны храниться в прохладном месте вдали от открытого огня.

4. РАЗБАВЛЕНИЕ

В горячих, сухих условиях, при сильном ветре и для использования в распылительном оборудовании малого давления **Belzona®6111** можно разбавить до 5%, используя **Belzona® 9121.**

4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания, в зависимости от температуры, состав **Belzona® 6111** должен быть использован в сроки, указанные ниже:

Температура	Жизнеспособность
10°C	72 часа
20°C	48 часов
30°C	24 часа

Приготовленный состав, достигающий своего предела жизнеспособности, никогда не должен быть смешан со свежеприготовленным составом.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

(Толщина сухой пленки 38 микрон)

Температура	Время для достижения сухости на ощупь	Время для нанесения последующего слоя		Полное отверждение
		Мин.	Макс.	
10°C	17 мин	32 часа	7 дней	10 дней
20°C	8 мин	16 часов	5 дней	7 дней
30°C	3 мин	8 часов	3 дня	5 дней

РЕКОМЕНДУЕМАЯ ТОЛЩИНА ПЛЕНКИ КАЖДОГО СЛОЯ

Влажная 76 микрон

Сухая 38 микрон

ПРАКТИЧЕСКАЯ КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Средняя практическая кроющая способность материала на два слоя, толщиной сухой пленки 38 микрон каждый (всего 76 микрон), составляет 1,8 м² на кг.

СУХОЙ ОСТАТОК

По весу 84.0%

По объему 49.0%

ПРОПОРЦИИ СМЕШИВАНИЯ

3,5:1 по объему Основа: Отвердитель

ХИМИЧЕСКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ

Если существует вероятность контакта **Belzona®6111** с агрессивными химическими веществами, на **Belzona®6111** необходимо нанести **Belzona®5111 (Ceramic Cladding).**

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

Нанесение должно не должно проводиться при температурах ниже 10 °C, относительной влажности выше 90%, если на поверхности присутствует влага или во время дождя, снега, густого или легкого тумана.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System