Belzona® 5111

(Керамическая Облицовка)

Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

СТАЛЬ И ДРУГИЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.

1.1. Подготовка поверхности.
Тщательно очистить сталь, загрязнённую химическими веществами, используя сильный напор воды. Сталь, загрязнённая маслом, смазкой и т.д., сначала должна быть тщательно очищена раствором **Belzona 9121 (**Универсальный растворитель). Пескоструйный пистолеь очищает сталь, чтобы её можно было обработать **Belzona 6111** (Жидкий анод), для обеспечения молекулярного контакта между сталью и **Belzona 6111.** Металлические поверхности обработать пескоструйной очисткой для обеспечения соответствия требованиям следующих стандартов чистоты: Британский стандарт ISO 8501-1 Sa 2 ½ .Американский стандарт – почти до белого металла SSPC-SP-10. Шведский стандарт – Sa 2 ½ SIS 05 5900

Выбор абразивной крошки для очистки металла зависит от состояния стали и условий восстановления формы (состояния) стали. Абразив может быть как металлическим, так и неметаллическим, во время очистки должен быть достигнут профиль 2-3 мила (50-75 микрон).

1.2 Смешивание Belzona 6111
Belzona 6111 это двухкомпонентный материал, состоящий из основы и отвердителя. Сразу после дробеструйной очистки поверхности стали приготовьте **Belzona 6111** для применения; для этого сначала хорошо размешайте основу до получения однородной массы. Медленно добавляйте отвердитель, постоянно помешивая пока не достигнете однородной смеси.

1.3 Нанесение Belzona 6111 на поверхность. (Первый слой). (По применению распрыскивателя см. Приложение).
Наносить при помощи чистой щётки с короткой щетиной высокого качества, добиваясь, чтобы все края, трещины, шляпки болтов были покрыты равномерным слоем. Чтобы достичь необходимую толщину сухой плёнки, укрывистость не должна превышать ту, указанную в приложении.

1.4 Нанесение Belzona 6111 на поверхность. (Второй слой)
Нанесение второго слоя должно быть выполнено не ранее чем через 16 часов и не позднее чем 5 дней после нанесения первого слоя. Опять же, чтобы достичь необходимой толщины сухой плёнки, средняя укрывистость не должна быть превышена.

ЦЕМЕНТНЫЕ И НЕЖЕЛЕЗНЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ.
1.5 Подготовка поверхности.
Обеспечьте чтобы поверхность предназначенная для обработки, была чистой, твёрдой и сухой.

Удалите лишайники, мох, всю существующую краску и крошащийся материал с поверхности при помощи жесткой щетки и скобления. Сильно загрязнённые поверхности следует обработать фунгицидным (противогрибковым) раствором. При помощи моющих средств удалите масло и смазку. Очистите поверхность от химических загрязнений, используя обильное количество свежей холодной воды. Удалите выпуклые места на штукатурке или бетоне путём механического стирания, затем начисто сметите всю пыль.

СРАВНЯЙТЕ ВСЕ НЕРОВНОСТИ ПУТЁМ МЕХАНИЧЕСКОГО СТИРАНИЯ.

Обеспечьте, чтобы влажность стены была менее 6% (для бетона) и 12% (для штукатурки). Дайте вновь нанесённому слою штукатурки высохнуть до состояния, когда влажность будет меньше 12% (используя прибор для определения влажности). Нанося **Belzona 5111** на необработанную предварительно штукатурку, сначала должен быть нанесён прочный слой толщины обоев. Зачистите нежелезистые металлические поверхности при помощи дробеструйной обработки или механическим образом. Эти приготовления должны полностью удалить с поверхности все остатки ржавчины, в результате чего поверхность станет шероховатой. **Belzona 5911** следует применять до образования коррозии.

1.6 Смешивание – Belzona 5911
Поместить все содержимое ёмкости с отвердителем в ёмкость с основой. Тщательно перемешайте до достижения однородной консистенции и используйте в течение 8 часов, так как после этого материал начнёт твердеть.

1.7 Нанесение Belzona 5911 на поверхность. (Первый слой)
Наносите равномерным слоем чистой, качественной кистью из щетины. Для получения нужной толщины плёнки необходимо придерживаться примерных норм покрытия (см. технические данные). Перед продолжением работы дайте хорошо просохнуть.

2. Нанесение покрытия

2.1 Смешивание - Belzona 5111
Поместить все содержимое ёмкости с Отвердителем в ёмкость с Основой. Тщательно перемешайте до достижения однородной консистенции и используйте в течение 8 часов, так как после этого материал начнёт твердеть.

2.2 Нанесение - Belzona 5111 на поверхность.
Наносите равномерным слоем только чистой качественной кистью из щетины. Следует соблюдать примерные нормы покрытия (см. технические данные) для получения правильной толщины слоя.

2.3 Нанесение Belzona 5111 на поверхность.
(Второй слой) Только для поверхностей обработанных материалом Belzona 6111.
Второй слой покрытия **Belzona 5111** можно наносить сразу после того, как первый слой станет сухим и твёрдым (см. технические данные). Технология нанесения та же, что и для первого слоя.

2.4 Система с песком.
Для того, чтобы придать бетонному полу с интенсивным пешеходным движением противоскользящие свойства, можно посыпать еще мокрый слой покрытия **Belzona 5911** песком **Belzona 9221** (Наполнитель Суперфут) и нанести затем верхнее покрытие из материала **Belzona 5111**, чтобы скрепить материал **Belzona 9221.** Норма расхода песка **Belzona 9221** – от 0,5 до 1 кг на 26 кв. м.

2.5 Теплостойкость.
В сухих усл. - 200°C
Во влаж. усл. - Не рекомендуется для условий постоянного погружения в растворы, но удовлетворителен в условиях периодического всплытия и омывания при температуре до 30°C

2.6 Пределы нанесения покрытия.
Не проводите работы, если температура окружающей среды или поверхности менее 5°C или выше 30°C.

2.7 Хранение
Если герметизатор на банке с любым отвердителем сломался, содержимое банки следует использовать в течение двух месяцев. В течение этого срока крышка после работы должна заменяться.

2.8 Нанесение путём распыления.
Материал **Belzona 5911** рекомендуется наносить только кистью. Материалы **Belzona 6111** и **Belzona 5111** могут наноситься также и распылителем. При использовании распрыскивателя может потребоваться разбавление материала **Belzona 6111** препаратом **Belzona 9121** до 5% по объёму материала и **Belzona 5111** препаратом **Belzona 9121** до 20% по объёму.

Характеристики инструмента, применяемого при распылении должны быть эквивалентными DeVibliss JGA 502-1 с насадкой №54 и давлением в магистрали 40-50 фунтов/дюйм (2.8 – 3.5 кг/кв.см.), с давлением в баке 10-20 фунтов/дюйм (0.7 – 1.4 кг/кв.см.) и расходом воздуха 9.7 куб.фут./мин. (0.27 куб.м/мин.). При производстве работ должна быть нормальная вентиляция и быть в наличии запасные инструменты.

2.9 Разбавление
При холодных или ветреных условиях для достижения правильных норм покрытия и толщины слоя может потребоваться разбавление до 20% по объёму препаратом **Belzona 9121.**

2.10 Очистка
Сразу после использования промойте инструменты материалом **Belzona 9121.** Недостаточно только окунуть оборудование в этот препарат, поскольку материал **Belzona 9121** продолжает химически отверждаться и в погруженном состоянии.

3. Технические данные

	Belzona 6111	**Belzona 5911**	**Belzona 5111**
Цвет	Серый /Голубой	Белый/Серый	Белый/Серый
Окончательный вид	Матовый	Матовый	Очень блестящий
Отношение смешивания	Основа : отвердитель	Основа : отвердитель	Основа : отвердитель
по объёму	3.5 : 1	5 :1	2.25 :1
по весу	12.5 : 1	6.7 : 1	3.3 : 1
Жизнеспособность при 20°C	2 дня	8 часов	8 часов
Нанесение	Кистью или распылением	Кистью	Кистью или распылением
Число покрытий	2	1	2 цветные металлы, 1нецветные металлы
Толщина плёнки			
Мокрая плёнка	76 микрон (3 мила)	125микрон (5 мил)	70 микрон (2 ¾ мила)
Сухая плёнка	38 микрон (1 ½ мила)	38 микрон (1 ½ мила)	38 микрон (1 ½ мила)
Сухая на ощупь	10-15 мин	2 часа	6 часов
Сухость для нанесения следующего слоя	16 часов	8 часов	8 часов
Максимальное время нанесения следующего слоя	5 дней	2 дня	2 дня
Полное отверждение	7 дней	7 дней	7 дней
Средняя степень укрывитости			
Сталь	3.6 $м^2$/кг	-	14 $м^2$/литр
Алюминий	-	8 $м^2$/литр	14 $м^2$/литр
Новый асбест	-	7.5 $м^2$/литр	12 $м^2$/литр
Гладкий бетон	-	6 $м^2$/литр	11 $м^2$/литр
Штукатурка	-	6 $м^2$/литр	12 $м^2$/литр
Кирпич	-	6 $м^2$/литр	10 $м^2$/литр

Примечание

1.Если предельное время нанесения следующего слоя пропущено, поверхность следует поддать дробеструйной обработке и обеспылить перед нанесением.

2.Нормы покрытия зависят от профиля, шероховатости, пористости, а также от метода и компетентности работников. Поэтому нижеприведённые цифры даны для ориентировки.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

Техническая информация, содержащаяся в этом документе, основана на результатах испытаний, которые проводились продолжительное время в наших лабораториях, и насколько нам известно является достоверной и точной на день публикации. Однако, данная информация может изменяться, без предварительного уведомления, таким образом, пользователю следует обратиться в компанию Belzona для того, чтобы проверить точность технической информации до спецификации и оформления заказа. Не предоставляется никакой гарантии и оснований полагать о точности информации. Мы не несём никакой ответственности за показатели кроющей способности, характеристики или травмы, полученные от использования материалов. Ответственность, если таковая будет иметь место, ограничена заменой продуктов. Нет никаких других гарантийных обязательств, заявляемых компанией Belzona, выраженных или данных основания полагать, будь то предусмотренных законом и в силу закона или по-другому, включая пригодность для торговли или пригодность для конкретной цели.

Ничего из вышеизложенного заявления не должно исключать или ограничивать ответственность компании Belzona до уровня такой ответственности, которая не может быть исключена или ограничена согласно закону.

Copyright © 2010 Belzona International Ltd. Все права защищены. Некоторые части этого произведения - copyright © 1980-2009. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации - без письменного разрешения издателя. Belzona® является зарегистрированным товарным знаком.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Европа и Африка
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

Америка
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Азия и Океания
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

Китай
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Printed in England Publication No. 37-7-10 Ru