Belzona® 4311

(MAGMA CR1)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

Наносить только на чистые, твёрдые, сухие поверхности, хорошо обработанные с целью обеспечения должной шероховатости.

a) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

(i) Бетонные поверхности

Перед нанесением Belzona® 4311 удалить всю краску, смолу и любые другие покрытия.
Позволить свежему бетону достичь отверждения в течение, как минимум, 28 дней или до показателя абсолютной влажности ниже 6%, на приборе определения влажности Protimeter.
Горизонтальные бетонные поверхности, а также новый бетон характеризуются образованием цементного молока на поверхности, которое должно быть удалено перед нанесением.

Как только бетонные поверхности были подготовлены в соответствии с данными рекомендациями, следует перейти в Разделу 1 (b) - "Кондиционирование"

ПРИМЕЧАНИЕ:
Все пористые поверхности, такие как бетон, необходимо обработать Кондиционером **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner).

(ii) Металлические поверхности

Удалите всю ржавчину, краску и другие покрытия или загрязнители с поверхности. Используя абразивную обдувку, обработайте металлическую поверхность для достижения следующих стандартов чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 ½ очень тщательная абразивоструйная очистка
Американский стандарт почти белая обработка поверхности SSPC SP 10
Шведский стандарт Sa 2 ½ SIS 05 5900
Минимальная глубина профиля должна быть 75 мкм. Затем, перейти к Разделу 2 - "Объинение реакционноспособных компонентов".

(iii) Участки, ранее обработанные Belzona ® 4111 (Magma-Quartz)

Belzona® 4311 может быть нанесён непосредственно на **Belzona® 4111** без кондиционирования, при условии, что применение будет произведено в промежутке до 6 часов и **Belzona® 4111** был сохранён незагрязнённым от инородных примесей. В этом случае, переходите непосредственно к Разделу 2 – "Соединение реакционноспособных компонентов".

В случае, когда существующее нанесение **Belzona® 4111** было произведено с интервалом более чем 6 часов, следует тщательно очистить и придать шероховатость поверхности, а затем приступить к Разделу 2 - "Объединение реакционноспособных компонентов".

b) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

Добавить все содержимое ёмкости с Отвердителем **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) к Основе **Belzona® 4911** и тщательно перемешать до полного смешивания. Немедленно нанести кистью кондиционер на поверхность, подлежащую последующему нанесению **Belzona® 4311**, при этом не превышая площадь 1,1 м^2 на 450г материала. Используя жёсткую щетинную кисть, тщательно нанесите **Belzona® 4911** на поверхность. Кондиционирование и последующее нанесение покрытия должны быть завершены в пределах времени, указанного ниже:

Температура окружающей среды	Жизнеспособность после смешивания	Минимальное время для последующего нанесения покрытия	Максимальное время нанесения*
15°C	55 минут	Начать применение сразу после завершения стадии кондиционирования	6 часов
20°C	45 минут		6 часов
25°C	32 минуты		6 часов
30°C	20 минут		6 часов

*Если максимальное время для нанесения покрытия **Belzona® 4911** превышено, то отверждённую поверхность необходимо подвергнуть абразивной обработке и нанести свежее покрытие **Belzona® 4911**.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Добавить всё содержимое ёмкости с Отвердителем **Belzona® 4311** в ёмкость с Основой.
Тщательно перемешать до образования жидкости однородной консистенции и цвета.

1. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала смешивания состав **Belzona® 4311** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	15°C	20°C	25°C	30°C
Использовать весь материал в течение:	35 минут	25 минут	15 минут	7 минут

2. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 4311** использовать:
5 частей Основы к 1 части Отвердителя по весу, или
3,8 частей Основы к 1 части Отвердителя по объёму.

3. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 4311

1160^3 в упаковке весом 1,5 кг

3.НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 4311

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
Не наносить в следующих случаях:

i. Температура ниже 15°C, выше 40°C или относительная влажность выше 85%.
ii. Дождь, снег, туман.
iii. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
iv. В случае риска загрязнения рабочей среды маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования или дымом от керосиновых обогревателей или курения.

Belzona® 4311 лучше всего наносить при температуре материала, подложки и окружающей среды в диапазоне от 15°C до 30°C. При температуре ниже 15°C материал будет слишком жестким для удобного смешивания и применения. При температуре выше 30°C материал может быть слишком жидким, и его жизнеспособность короткой.

Следует обратить внимание на время отверждения. При температуре ниже 15°C скорость отверждения резко снижается, и необходимо применять дополнительный источник тепла для осуществления полного отверждения.

КРОЮЩАЯ СПОСОБНОСТЬ МАТЕРИАЛА

Рекомендуемое количество слоёв	2
Оптимальная толщина 1го слоя	250 микрон
Оптимальная толщина 2го слоя	250 микрон
Минимальная общая толщина сухой плёнки	400 микрон
Максимальная общая толщина сухой плёнки	Ограничивается только степенью устойчивость против образования натёков
Практическая кроющая способность материала 1й слой	4,2м²/1,5 кг продукта
Практическая кроющая способность материала 2й слой	4,2м²/1,5 кг продукта
Теоретическая кроющая способность материала для достижения минимальной рекомендуемой толщины системы	2,9м²/1,5 кг продукта

На практике многие факторы влияют на практическую кроющую способность материала. На шероховатых поверхностях, таких как сталь или бетон, изъеденных питтинговой коррозией, кроющая способность будет снижена. Применение при низких температурах еще больше снизит кроющую способность материала.

a) Смешанный состав следует наносить на подготовленную поверхность с помощью жесткой короткощетинной кисти, аппликатора или резинового скрубка.
b) Наносить последующий слой **Belzona® 4311**, как указано в (a). Второй слой следует наносить сразу же, как только это возможно сделать без повреждения первого слоя. Максимальное время для нанесения последующего слоя при температуре между 15°C и 30°C составляет не более 4 часов.
c) Если максимальное время нанесения повторного слоя для **Belzona® 4311** превышено, то отверждённую поверхность следует подвергнуть абразивной обработке и нанести свежий **Belzona® 4311**.

НАНЕСЕНИЕ МЕТОДОМ РАСПЫЛЕНИЯ

Металлические поверхности могут быть покрыты распылением. **Belzona® 4311** должен быть распылён с помощью оборудования безвоздушного распыления с подогревом, способным точно измерять и смешивать два компонента. См. "Инструкции по распылению **Belzona** ® для покрытий, не содержащих растворителя".

Температура материала на выходе из наконечника распылительного пистолета **40-50°C**
Давление в наконечнике распылительного пистолета (минимум) **172 атм**
Размер наконечника распылительного пистолета **0,43-0,53 мм**
НЕ РАЗБАВЛЯТЬ
Очищающий растворитель **Belzona ® 9121, МЕК или Ацетон**

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. ЦВЕТ

Belzona ® 4311 доступен в сером и красном цвете для удобства применения и предотвращения пропусков . Эти цвета только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет применяемого продукта может измениться.

2. ОЧИСТКА

После использования инструменты следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** (Очищающего /обезжиривающего средства) или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетоном. Кисти, инжекторные пистолеты, оборудование для распыления и другие инструменты для нанесения материала, необходимо очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетон или целлюлозными растворителями.

3. ИНСПЕКЦИЯ

Испытание на сплошность покрытия может быть проведено с помощью искрового дефектоскопа. Для подтверждения достижения минимальной толщины покрытия в 400 микрон рекомендуется установить постоянное напряжение в 2000 вольт.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Позволить **Belzona® 4311** достичь отверждения, прежде чем подвергать воздействию условий, указанных в таблице, ниже:

Температура	Легкая пешеходная нагрузка	Движение транспорта	Полная химическая стойкость
15°C	16 часов	48 часов	14 дней
20°C	12 часов	36 часов	7 дней
25°C	8 часов	24 часа	6 дней
30°C	6 часов	20 часов	5 дней

Примечание: При температуре ниже 15°C время отверждения значительно увеличивается, и в результате стойкость **Belzona® 4311** к химическому воздействию снижается.

5. УСКОРЕННОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ

Позвольте **Belzona ® 4311** отвердеть в течение 12 часов при 20°C, после чего продукт подвергается доотверждению при температуре 80°C в течение 4 часов для достижения максимальной химической стойкости.

6. ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕЕ ПОКРЫТИЕ

Belzona ® 4311 отвердевает с образованием гладкой, прочной поверхности. Для участков пешеходного движения настоятельно рекомендуется, чтобы Наполнитель противоскользящей системы Belzona® был посыпан на **Belzona® 4311** сразу же после нанесения. Вид и количество этого материала будет меняться в зависимости от желаемой степени шероховатости. Однако увеличение уровня противоскольжения может несколько снизить результирующую химическую стойкость **Belzona ® 4311**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, внимательно прочитайте соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Произведено в соответствии с Системой Менеджмента Качества ISO 9000

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение