Belzona® 3921

(GSC КОНДИЦИОНЕР ПОВЕРХНОСТИ)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

1.1 **МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ. ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ВРУЧНУЮ.**
Вся чешуйчатая наружная ржавчина должна быть отодрана и зачищена металлической щеткой, и везде, где возможно, с использованием механического инструмента, пока не будет получена твердая поверхность. Если обрабатываемая поверхность загрязнена химикатами, она должна быть предварительно полность очищена. Если это водорастворимые вещества, например, соли металлов, то можно использовать многократную промывку струей воды. Если это масла, жиры и другие подобные материалы, то необходимо многократно использовать очиститель **BELZONA® 9111** или другой подходящий, например, МЕК, причем перед применением материала **BELZONA® 3921** нужно дать поверхности хорошо просохнуть.

1.2 **ПОВЕРХНОСТИ, ОЧИЩЕННЫЕ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКОЙ.**
Поверхности, загрязненные химикатами следует тщательно промыть струей воды маслами и жирами - очистителем **BELZONA® 9111** или подходящим растворителем, например, МЕК. Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.
Металлические поверхности обработать дробеструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:
ISO 8501-1 Sa 2 ½ очень тщательная дробеструйная очистка;
Американский стандарт почти белая поверхность SSPC SP 10;
Шведский стандарт Sa 2 ½ SIS 05 5900.

1.3 **СТЕКЛО, ШИФЕР, СВИНЕЦ, МЕДЬ, АЛЛЮМИНИЙ и другие не пористые поверхности кроме ОРГСТЕКЛА и других ПЛАСТИКОВ.**
С помощью щётки убрать все загрязнения, и удалить остатки грязи, масло, смазку и т.п. ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетоне.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Перемешать содержимое емкости с Основой для того, чтобы не было осадка. Встряхнуть емкость с Отвердителем и вылить его содержимое поверх Основы для перемешивания. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

Жизнеспособность.
Используйте замешанный материал в пределах 48 часов, иначе он начнет затвердевать.

Перемешивание небольших количеств.
Для перемешивания небольших количеств использовать: 7 частей Основы к 2 частям Отвердителя по объему.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 3921

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
Не наносить, когда:
1. Дождь, снег, туман или пасмурность.
2. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 80%.
3. Наблюдается сочетание высокой относительной влажности и низких температур.
4. В течение ближайших 45 минут возможно появление упомянутых выше погодных условий.

Тщательно нанесите кистью **Belzona® 3921** на поверхность, не превышая приведенных ниже норм расхода.

Чистку кистей производите сразу после их использования при помощи **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

Publication No. 124-6-10 Ru

4. РАЗВЕДЕНИЕ

При теплой, сухой или ветреной погоде может потребоваться разведение. Материал **BELZONA® 3921** может быть разбавлен **BELZONA® 9121** в количестве до 10% от объема. Используйте стандартные нормы кроющей способности покрытия независимо от того разбавлен материал или нет.

Тип поверхности	Кроющая способность покрытия
Железо/Сталь	4.2 $м^2$/кг
Оцинкованная сталь	5.0 $м^2$/кг
Цветные металлы	5.6 $м^2$/кг
Шифер	3.5 $м^2$/кг
Стекло	5.6 $м^2$/кг

BELZONA® 3921 может наноситься при помощи распыления только на металлоконструкции, обработанные дробеструйной очисткой.

Характеристики оборудования, применяемого при распылении под давлением материала **BELZONA® 3921**:
DeVibliss JGA 502-1 с насадкой №54
давлением в магистрали 2.8 - 3.5 кг/$см^2$,
давлением в баке 0.7 - 1.4 кг/ $см^2$ и подачей воздуха 0,27 $м^3$/мин.

ОЧИСТКА
Сразу после использования промойте инструменты при помощи **BELZONA® 9121.** Недостаточно только окунуть оборудование в **BELZONA® 9121**, поскольку химическая реакция отверждения материала **BELZONA® 3921** продолжается и в погруженном состоянии.

НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ
Материал **BELZONA® 3921** может быть вновь покрыт спустя 4 часа, но не более чем через 48 часов после нанесения. Если это время превышено, следует ещё раз нанести слой материала **BELZONA® 3921** и оставить на указанное выше время.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

Техническая информация, содержащаяся в этом документе, основана на результатах испытаний, которые проводились продолжительное время в наших лабораториях, и насколько нам известно является достоверной и точной на день публикации. Однако, данная информация может изменяться, без предварительного уведомления, таким образом, пользователю следует обратиться в компанию Belzona для того, чтобы проверить точность технической информации до спецификации и оформления заказа. Не предоставляется никакой гарантии и оснований полагать о точности информации. Мы не несём никакой ответственности за показатели кроющей способности, характеристики или травмы, полученные от использования материалов. Ответственность, если таковая будет иметь место, ограничена заменой продуктов. Нет никаких других гарантийных обязательств, заявляемых компанией Belzona, выраженных или данных основания полагать, будь то предусмотренных законом и в силу закона или по-другому, включая пригодность для торговли или пригодность для конкретной цели.

Ничего из вышеизложенного заявления не должно исключать или ограничивать ответственность компании Belzona до уровня такой ответственности, которая не может быть исключена или ограничена согласно закону.

Copyright © 2010 Belzona International Ltd. Все права защищены. Некоторые части этого произведения - copyright © 1980-2009. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации - без письменного разрешения издателя.

Belzona® является зарегистрированным товарным знаком.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Европа и Африка
Belzona Polymerics Ltd.
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

Америка
Belzona Inc.,
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

Азия и Океания
Belzona Asia Pacific
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

Китай
Belzona Hong Kong
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Printed in England Publication No. 124-6-10 Ru