Belzona 2211

(MP HI-BUILD ELASTOMER)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. *ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ*

a) ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

(i) Металлические поверхности

Уберите все загрязнения с поверхности и обезжирьте при помощи **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) или любого другого эффективного очищающего вещества, не оставляющем налёта, например, метилэтилкетона.

Подвергните дробеструйной обработке до достижения профиля глубиной в 75 мкм. В случаях, когда дробеструйная обработка нецелесообразна, возможно использование механического шлифования, за исключением применений, включающих нагрузки на растяжение, такие, как компенсационные швы, и все применения, связанные с погружением и/или жидкостными потоками.

(ii) Гибкие поверхности (например, резина)

ПРИМЕЧАНИЕ: Belzona® 9111 может высвобождать переработанные масла и воски на поверхность некоторых резиновых деталей, в частности, новых, что, в свою очередь, ухудшает адгезию **Belzona® 2211.** Рекомендуется протестировать на небольшом участке, и если, при протирании тканью, смоченной в **Belzona® 9111,** появиться маслянистая плёнка, то поверхность не следует обезжиривать, а, в этом случае, необходимо только ее огрубление. Подрежьте тонкие края острым ножом и обработайте поверхность при помощи ротационной проволочной щётки или любого подходящего инструмента для придания шероховатости.

Удалите все легко удаляемые загрязнения и снова обезжирьте.

b) КОНДИЦИОНИРОВАНИЕ

Немедленно нанесите тонкий, равномерный слой **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) или **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) на поверхность. Материал следует наносить кистью, методом пунктира, для достижения фактической кроющей способности материала в 1.25 $м^2$ на единицу упаковки для стали и большинства металлических субстратов. На достаточно хорошо огрубленных резинах возможно снижение кроющей способности до 50%.

Belzona® Кондиционер должен быть абсолютно сухим на ощупь перед нанесением поверх него **Belzona® 2211.** Это зависит от выбора кондиционера, температуры, относительной влажности и субстрата.

При 20°C и относительной влажности 50% сухость на ощупь будет достигнута позже указанного времени при нанесении на стальные поверхности. Это время может быть продлено для резиновых субстратов.

Кондиционер	Поверхность сухая на ощупь	Максимально допустимое время для нанесения повторного слоя
Belzona® 2911	30 минут	4 часа
Belzona® 2921	2 часа	8 часов

Ни при каких обстоятельствах не разрешается нанесение **Belzona® 2211** после истечения максимально допустимого времени для нанесения повторного слоя.

ПРИМЕЧАНИЕ: материал **Belzona® 2911** имеет срок годности 18 месяцев от даты изготовления, при температуре хранения 5 - 25°C и должен быть использован до указанной даты использования, отмеченной как «использовать до».

При использовании **Belzona® 2211** для покрытия поверхности, предварительно покрытой продуктами серии **Belzona® 1000**, за исключением **Belzona® 1221** (Super E-Metal), необходимо обеспечить полное отверждение материала на поверхности, подготовить поверхность как указано в пункте 1 (a) (i), и нанести материалы **Belzona® 2911** или **Belzona® 2921** как указано в пункте 1 (b).

Применение материала **Belzona® 2211** на поверхность, покрытую **Belzona® 1221,** может быть осуществлено в течение 4 часов после нанесения **Belzona® 1221**, без необходимости какой-либо подготовки поверхности, кроме удаления загрязнений. В случае нанесения покрытия на **Belzona® 1221**, после истечения указанного времени, поверхность должна быть огрублена с последующим применением кондиционера, как указано в пункте 1 (b).

ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО ПРОИЗОЙТИ АДГЕЗИИ BELZONA® 2211

Нанесите кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Release Agent) и просушите в течение 15-20 минут до перехода ко 2-му этапу.

2. *ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ*

Окончательное смешивание компонентов является наиболее важным этапом в использовании **Belzona® 2211**.

a) Поместите всё содержимое контейнеров с Основой и Отвердителем на рабочую поверхность Belzona®.

b) Произведите смешивание как минимум в течение 3-х минут и до момента, пока материал не достигнет равномерного цвета и консистенции.

Пропорции для смешивания небольших количеств **Belzona® 2211**:

3.0 части Основы: 1 часть Отвердителя по Объёму, или
2.3 части Основы: 1 часть Отвердителя по Весу.

Очень важно, чтобы пропорции смешивания точно соблюдались.

(i) Снимите пластиковую крышку с контейнера с Основой, и закройте ее сразу же после завершения отмеривания необходимого количества материала.

(ii) Отмерьте одну часть Отвердителя на рабочую поверхность Belzona® с последующим отмериванием трёх порций одинакового объема Основы.

(iii) Смешайте, как указано в пункте (b) выше.

ПРИМЕЧАНИЕ:

1. СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения смешивания при температуре материала ниже 5°C, необходимо подогреть ёмкости с Основой и Отвердителем до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

С момента начала смешивания, **Belzona® 2211** должен быть нанесен в течение времени, указанного в таблице ниже:

Температура	5°C	15°C	25°C	30°C
Использование всего материала	35 минут	20 минут	13 минут	10 минут

3. ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО МАТЕРИАЛА BELZONA® 2211

462 см³/550 гр. материала.

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 2211

ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

(i) Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
(ii) Дождь, снег, туман или пасмурность.
(iii) На металлической поверхности имеется влага или вероятность её появления вследствие конденсации.
(iv) Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения табака.

a) Нанесите **Belzona® 2211** непосредственно на подготовленную поверхность, при помощи предоставленного пластикового аппликатора или шпателя.
Тщательно вдавливайте материал, обеспечивая удаление захваченного воздуха и обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

b) Сформируйте **Belzona® 2211, создав** необходимый профиль пластиковым аппликатором.

ОЧИСТКА

После использования, инструменты для смешивания следует немедленно очистить с помощью **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти, инъекционные пистолеты, оборудование для распыления и другие инструменты для нанесения материала необходимо также очистить подходящим растворителем, например, **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Обеспечьте отверждение **Belzona® 2211,** как указано в таблице ниже, перед тем как подвергать указанным условиям.

Температура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения	Легкая нагрузка	Полная механическая /тепловая нагрузка	Погружение в химические вещества
5°C	10 часов	18 часов	3 дня	9 дней
10°C	6 часов	12 часов	2 дня	5 дней
15°C	4 часа	6 часов	1½ дня	3 дня
20°C	2 часа	4 часа	1 дня	2 дня
25°C	1½ часа	3 часа	18 часов	1,5 дня
30°C	1 час	2 часа	16 часов	1 день

Время указано для толщины слоя примерно в 0.25 см; для более тонкого слоя время необходимо продлить, а для более толстого слоя - соответственно сократить.

5. ХРАНЕНИЕ

После открытия ёмкости продукт **Belzona® 2211** должен быть использован как можно быстрее. Для продления срока хранения (до 4 недель при 25°C) частично использованного продукта контейнер с Основой должен быть загерметизирован пластиковой крышкой. Как результат, на протяжении этого периода возможно образование поверхностной плёнки, но после её удаления, оставшийся материал может быть использован обычным методом.

Контейнеры с материалом должны храниться в сухих условиях при температуре, не превышающей 25°C.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩИХ СЛОЁВ

Нанесение последующих слоёв **Belzona® 2211** можно производить вплоть до 3-х дней после предыдущего нанесения материала, без необходимости какой-либо подготовки поверхности, за исключением удаления загрязнений.

Нанесение последующего слоя на устаревшее или потерявшее свои свойства под воздействием окружающей среды покрытие **Belzona® 2211** возможно в любое время после первоначального применения при условии, что проведена подготовка поверхности, описанная в разделе 1 для гибких поверхностей.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста прочитайте и убедитесь, что Вы поняли соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Произведено в соответствии с Системой Менеджмента Качества ISO 9000

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Printed in England Publication No. 101-06-12 Ru