Belzona® 2131
(D & A FLUID ELASTOMER)

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Обеспечение эффективности молекулярной сварки.

1.1 Подготовка поверхности.
Металлические поверхности.
С помощью щетки убрать все загрязнения, обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **BELZONA® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или в любом другом веществе, не оставляющем осадка, например, метилэтилкетон.

Пескоструйная обработка до профиля минимум 75 микрон. Если пескоструйная обработка практически не возможна, допускается тщательное механическое шлифование за исключением применения таких нагрузок, которые ведут к потере прочности.

Упругие поверхности (например, резина).
BELZONA® 9111 может вытягивать технические масла и парафины к поверхности некоторых резин, особенно новых, которые затем могут ослабить сцепление с **BELZONA® 2131**. Рекомендуется проверить на небольшом участке, и если при растирании ветошью смоченной **BELZONA® 9111**, появляется жирная пленка, то поверхность следует не безжиривать, а просто шлифовать абразивом.

Подрезать острые края острым ножом и образовать задиры на поверхности с помощью ротационной проволочной щетки или с помощью какого-либо другого подходящего инструмента, придающего шероховатость.

Окончательно обезжирить, используя чистую ветошь во избежание распространения загрязнения.

1.2 Меры по улучшению поверхности
Немедленно нанести тонкий равномерный слой **BELZONA® 2911** или **BELZONA® 2921** (Эластомер QD Conditioner или Эластомер GP Conditioner) на поверхность. Кисть должна быть использована для обеспечения интенсивности покрытия на поверхности в 1,25 кв.м на единицу упаковки для стальных и большинства металлических основ. На основы которым была придана достаточная шерофоватость, эта величина может быть уменьшена до 50 %.

BELZONA® кондиционер должен быть сухим на ощупь до того, как покрывать поверхность составом **BELZONA® 2131**. Это будет зависеть от выбранного кондиционера, преобладающей температуры, относительной влажности и основы. При 20˚C и 50% относительной влажности, сухое на ощупь состояние достигается после времени, приведенном ниже, при нанесении на стальные поверхности. Время может быть продлено при нанесении на резиновые основы.

Кондиционер.	Осязаемая сухость.	Максимально допустимое время для покрытия поверхности.
BELZONA® 2911	30 минут	4 часа
BELZONA® 2921	2 часа	8 часа

Ни при каких условиях не следует наносить **BELZONA® 2131** на поверхность после того, как вышло максимально допустимое время.

Примечание: BELZONA® 2911 имеет 18 месячный срок хранения от даты изготовления при условии хранения при 5-20˚C и должен быть использован до даты, указанной как “использовать до“.

При использовании **BELZONA® 2131** для покрытия поверхности, которая была обработана материалами **1000 серии BELZONA®** (за исключением **BELZONA® 1221** Супер Е-металл), необходимо дать время этим материалам на полное затвердение, после чего поверхность должна быть подготовлена как указано в разделе 1 (1.1) (i), а затем обработана как указано в разделе 1 (1.2).

Нанесение **BELZONA® 2131** на **BELZONA® 1221** может осуществляться в пределах 4-х часов после нанесения **BELZONA® 1221** без необходимости в любой обработке поверхности, за исключением удаления загрязнений. Если необходимо наносить **BELZONA® 1221** после этого времени, поверхность следует отшлифовать, а затем обработать как указано в разделе 1 (1.2).

Там, где не должно быть сцепления с BELZONA® 2131.
Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA® 9411** (Антиадгезив) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. Комбинирование активных составляющих.

Компоненты Основы и Отвердителя должны оставаться герметично закрытыми вплоть до этапа нанесения покрытия.

2.1 Поместить все содержимое сосуда с Основой в предоставляемую емкость для перемешивания.

2.2 Встряхнуть емкость с Отвердителем и вылить его содержимое поверх Основы для перемешивания.

2.3 Перемешивать в течение, по крайней мере, 2-х минут и использовать весь материал в сроки, указанные ниже.

Температура.	5°C	15°C	25°C	30°C
Использование всего материала.	25 минут	20 минут	10 минут	6 минут

Объем перемешанного состава BELZONA® 2131.
468 cm^3 / 500g.

3. Нанесение BELZONA® 2131 на поверхность.

Для получения лучших результатов.
Не наносить, когда.
1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Наличие дождя, снега, тумана или пасмурности.
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсата.
4. Рабочая Среда может быть загрязнена маслами/ смазкой от оборудования, находящегося рядом, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Восстановление поврежденной поверхности.
Нанести **BELZONA® 2131** непосредственно на подготовленную поверхность жесткой щетинной щеткой или пластиковым аппликатором. Для достижения правильной толщины пленки в 1,8 мк практический расход одного кг состава для покрытия 0,025 кв.м должен соблюдаться.

3.2 Литье.
• Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA® 2131** на внутреннюю поверхность формы, предварительно обработанную составом **BELZONA® 9411**.

• Вылить оставшуюся часть **BELZONA® 2131** в форму, избегая захвата воздуха, а затем придавая форме колебания удалить захваченный воздух.

Очистка.
Необходимо очищать инструменты для перемешивания немедленно после использования **BELZONA® 9111** или любым другим растворителем, например, метилэтилкетоном. Щетки, нагнетательные пистолеты, распыляющее оборудование должны быть также очищены с использованием подходящего растворителя, такого как **BELZONA® 9121**, метилэтилкетона, ацетона или растворителя целлюлозы.

4. Завершение молекулярной реакции

Дайте **BELZONA® 2131** затвердеть как указано в условиях ниже

Температура	Первичная стадия готовности материала	Полная механическая и тепловая нагрузка	Погружение в химикаты
5°C	6 часа	3 дней	5 дней
10°C	4 часа	2 дней	3 1/2 дней
15°C	3 часа	2 дней	3 дней
20°C	2 часа	1 дней	2 1/2 дней
25°C	1 1/2 часа	1 дней	2 дней
30°C	1 часа	1 дней	1 1/2 дней

Время указано для толщины слоя, примерно 6 мм, для более густой консистендии оно уменьшается а для более жидкой оно увеличивается.

5 Хранение

Хранить в сухом месте при температуре от 5°C до 30°C.

При хранении препарата **BELZONA® 2100** ниже 5°C его основа может частично затвердеть. В этом случае материал можно восстановить до нормальной кондиции, открыв емкость и поддерживая её в нагретом до температуры 40-50°C состоянии в течение 3 часов в хорошо проветриваемом сухом помещении.

6. Нанесение покрытия

Нанесение последующих слоев **BELZONA® 2131** может осуществляться до 3 дней после предыдущего нанесения покрытия без необходимости какой-либо обработки поверхности, кроме удаления загрязнений.

Нанесение покрытия с использованием старого или потерявшего свои свойства под воздействием окружающей среды состава **BELZONA® 2131**, возможно в любое время после первоначального нанесения при условии, что проведена подготовка поверхности, описанная в разделе 1 для гибких поверхностей.

ИНСТРУЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
перед применением пожалуйста прочитайте осознанно и внимательно важные указания в соответствующей инструкции безопасного применения материала

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2007 by Belzona International Limited. All rights reserved. Certain portions of this work copyright © 1996-2005 by Belzona International Limited. No part of this work covered by the copyrights hereon may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of the publisher. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

www.belzona.com

Printed in England Publication No. 23-9-07 **Ru**