# Belzona® 1821

## (ЖИДКИЙ МЕТАЛЛ)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

# ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

## 1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

1.1 С помощью щётки убрать все загрязнения, и удалить остатки грязи, масло, смазку и т.п. ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетоне.

1.2 Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.

1.3 Окончательно обезжирить, используя чистую ветошь во избежание распространения загрязнения.

1.4 **Там, где не должно быть сцепления с BELZONA® 1821**
Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA® 9411** (Разделительный Состав) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

## 2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННОСПОСОБНЫХ КОМПОНЕНТОВ

Поместить все содержимое Отвердителя в модуль Основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

**2.1 Перемешивание небольших количеств**
Для перемешивания небольших количеств использовать:
2.7 частей Основы к 1 частям Отвердителя по объему.
6.8 частей Основы к 1 частям Отвердителя по весу.

**2.2 Жизнеспособность**
От начала перемешивания , состав **BELZONA® 1821** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

| Температура | 5°C | 15°C | 25°C |
|---|---|---|---|
| Использование всего материала | 60 минут | 30 минут | 20 минут |

**2.3 Объем перемешанного состава**
**BELZONA® 1821** 478 см$^2$/кг.

**2.4 Перемешивание при низких температурах**
Для облегчения перемешивания . когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

**2.5 Ограничить площадь нанесения противоскользящего покрытия**
После подготовки поверхности, наложить маскирующую ленту для получения контура противоскользящего покрытия. Она может быть различного типа в зависимости от основы и рекомендуется в форме полосок, квадратов или шевронов.

## 3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1821

**ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ**
**Не наносить, когда:**
1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность.
3. На поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

Нанести **BELZONA® 1821** непосредственно на подготовленную поверхность жесткой щетинной щеткой или пластиковым аппликатором. Для достижения правильной толщины пленки в 375-500 микрон, должен соблюдаться практический расход одного кг состава для покрытия 0.86 м$^2$.

**ОЧИСТКА**
После использования, инструмент для перемешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетоном. Кисти, нагнетательные пистолеты, оборудование для распыления и любой другой инструмент для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

## 4. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1821

При необходимости покрытие наносится как только первый слой станет нелипким, но не позднее 12 часов после нанесения первого слоя при температуре 15-20°C. При более высокой температуре данное время может быть уменьшено, а при более низких температурах увеличено. После того как максимальное время для нанесения последующего слоя прошло, необходимо обработать отвержденную поверхность до шероховатости для нанесения следующего слоя **BELZONA® 1821**.

## 5. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Дайте **Belzona® 1821** затвердеть как указано в условиях ниже.

| Темпе-ратура | Перемещение или использование без нагрузки или погружения в химикаты | Механическая обработка и/или легкая нагрузка | Полная механическая или тепловая нагрузка | Погружение в химикаты |
|---|---|---|---|---|
| 5°C | 18 часов | 24 часа | 1.5 дня | 14 дней |
| 15°C | 6 часов | 6 часов | 1.5 дня | 10 дней |
| 25°C | 3 часа | 3 часа | 1 день | 5 дней |

## 6. НАНЕСЕНИЕ ПРОТИВОСКОЛЬЗЯЩЕГО ПОКРЫТИЯ НА ТОРМОЗНЫЕ ИСПЫТАТЕЛЬНЫЕ РОЛИКИ

6.1 Для нанесения противоскользящего покрытия на тормозные и испытательные ролики, следует замаскировать края роликов, не подлежащих обработке, что позволит получить более качественное покрытие.

6.2 Наносить покрытие из смеси **BELZONA® 1821** как описано выше. Для обеспечения равномерного покрытия необходимо, чтобы ролики медленно вращались.

6.3 Ввести **BELZONA® 9211** (Супергрип Наполнитель) в неотвержденный **BELZONA® 1821** до получения необходимой плотности.

6.4 Впрессовать **BELZONA® 9211** в **BELZONA® 1821**, используя деревянный блок.

6.5 Осторожно смести щеткой с поверхности покрытия излишки **BELZONA® 9211**, которые могут быть ещё использованы.

6.6 Немедленно удалить маскирующую ленту, это позволит получить покрытие с аккуратными краями.

**ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ**

Пожалуйста, прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

Техническая информация, содержащаяся в этом документе, основана на результатах испытаний, которые проводились продолжительное время в наших лабораториях, и насколько нам известно является достоверной и точной на день публикации. Однако, данная информация может изменяться, без предварительного уведомления, таким образом, пользователю следует обратиться в компанию Belzona для того, чтобы проверить точность технической информации до спецификации и оформления заказа. Не предоставляется никакой гарантии и оснований полагать о точности информации. Мы не несём никакой ответственности за показатели кроющей способности, характеристики или травмы, полученные от использования материалов. Ответственность, если таковая будет иметь место, ограничена заменой продуктов. Нет никаких других гарантийных обязательств, заявляемых компанией Belzona, выраженных или данных основания полагать, будь то предусмотренных законом и в силу закона или по-другому, включая пригодность для торговли или пригодность для конкретной цели.

Ничего из вышеизложенного заявления не должно исключать или ограничивать ответственность компании Belzona до уровня такой ответственности, которая не может быть исключена или ограничена согласно закону.

Copyright © 2010 Belzona International Ltd. Все права защищены. Некоторые части этого произведения - copyright © 1980-2009. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации - без письменного разрешения издателя. Belzona® является зарегистрированным товарным знаком.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

**Европа и Африка**
**Belzona Polymerics Ltd.**
Harrogate, UK
t: +44 (0) 1423 567641
f: +44 (0) 1423 505967
e: belzona@belzona.co.uk

**Америка**
**Belzona Inc.,**
Miami, FL USA
t: +1 (305) 594 4994
f: +1 (305) 599 1140
e: belzona@belzona.com

**Азия и Океания**
**Belzona Asia Pacific**
Chonburi, Thailand
t: +66 38 491031
f: +66 38 491102
e: belzona@belzona.cn

**Китай**
**Belzona Hong Kong**
Hong Kong, China
t: +852 3101 7461
f: +852 3101 7530
e: belzona@belzona.hk

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение



Printed in England Publication No. 123-6-10 Ru