Belzona® 1811

(CERAMIC CARBIDE)

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

1. Обеспечение эффективности молекулярной сварки

Наносить только на поверхности, очищенные пескоструйной очисткой

1.1 С помощью щетки убрать все загрязнения, обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **BELZONA® 9111** (очищающее/обезжиривающее средство) или в любом другом веществе, не оставляющем осадка, например, метилэтилкетон.

1.2 Выбрать абразив, необходимый для обеспечения соответствия требованиям необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон. Использовать только остроугольный абразив.

1.3 Металлические поверхности обработать пескоструйной очисткой для обеспечения соответствия требованиям следующих стандартов чистоты :
Британский стандарт 4232.
Второе качество Американский стандарт.
Почти белая обработка поверхности SSPC SP 10
Шведский стандарт Sf 2½ SIS 05 5900 1985.

1.4 После пескоструйной обработки на поверхность следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

1.5 ПОВЕРХНОСТИ ЗАГРЯЗНЕННЫЕ СОЛЯМИ
Металлические поверхности, которые были погружены в течение любого времени в соляные растворы, например, в морскую воду, должны быть обработаны пескоструйной очисткой в соответствии с требуемым стандартом, а затем оставлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхности, а затем были смыты до дальнейшей обработки щетками для удаления солей.

1.6 Там, где не должно быть сцепления с BELZONA® 1811
Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA® 9411** (Антиадгезив) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. Комбинирование активных составляющих

2.1 Перенести все содержимое Основы и Отвердителя на рабочую пластину BELZONA®. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

2.2 При использовании 20 кг контейнера с **BELZONA® 1811**, воспользуйтесь пластиковым сосудом и мерой для отмеривания необходимых количеств материала. Правильное соотношение смеси по объему - 1 оранжевый сосуд Основы на 1 черную меру Отвердителя. Отмеренные количества поместить на рабочую пластину BELZONA® для перемешивания. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

2.3 Перемешивание при низких температурах
Для облегчения перемешивания , когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2.4 Срок службы
От начала перемешивания , состав **BELZONA® 1811** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала	3 часа	90 минут	60 минут

2.5 Перемешивание небольших количеств
Для перемешивания небольших количеств использовать:
4 частей Основы к 1 частям Отвердителя по объему.
8,50 частей Основы к 1 частям Отвердителя по весу.

2.6 Объем перемешанного состава BELZONA® 1811
470 кв.m / kr.

3. Нанесение BELZONA® 1811 на поверхность

Для получения лучших результатов
Не наносить, когда.

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Наличие дождя, снега, тумана или пасмурности.
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсата.
4. Рабочая Среда может быть загрязнена маслами/ смазкой от оборудования, находящегося рядом, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Наносить **BELZONA® 1811** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем. При нанесении слоя толщиной в 6 мм 2 кг состава достаточно для покрытия примерно 0,156 кв.м.

3.2 Плотно придавить с целью удаления захваченного воздуха и обеспечения более максимального контакта с поверхностью.

3.3 Оформить правильный контур с помощью пластикового аппликатора.

3.4 Очистка
Необходимо очищать инструменты для перемешивания немедленно после использования **BELZONA® 9111** или любым другим растворителем, например , метилэтилкетоном. Щетки, нагнетательные пистолеты, распыляющее оборудование должны быть также очищены с использованием подходящего растворителя, такого как **BELZONA® 9121**, метилэтилкетона, ацетона или растворителя целлюлозы.

4. Завершение молекулярной реакции

Дайте **BELZONA® 1811** затвердеть как указано в условиях ниже:

Температура	Первичная стадия готовности материала	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая и тепловая нагрузка	Химический контакт
5°C	24 часа	36 часа	7 дней	14 дней
10°C	16 часа	24 часа	5 дней	10 дней
15°C	12 часа	18 часа	4 дней	7 дней
20°C	8 часа	12 часа	3 дней	5 дней
25°C	6 часа	8 часа	2 дней	3 дней
30°C	3 часа	4 часа	1.50 дней	2 дней

Время указано для толщины слоя, примерно 6 мм, для более густой консистендии оно уменьшается а для более жидкой оно увеличивается.

5. Механическая обработка отвержденного BELZONA® 1811

После отверждения , покрытие из **BELZONA® 1811** невозможно шлифовать или механически обрабатывать. Поэтому следует сделать все возможное для получения желаемой толщины нанесенного слоя для того, чтобы избежать излишней механической обработки.

6. Нанесение последующего слоя BELZONA® 1811

При необходимости покрытие наносится как только становиться возможным после первого слоя и определенно когда первый слой еще мягкий (менее 3 часов при 20°C).

Если вышеуказанное время превышено, то поверхность **BELZONA® 1811** должна быть обработана до шероховатости с помощью шлифования или абразивной обдувки до нанесения следующего покрытия.

ИНСТРУЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
перед применением пожалуйста прочитайте осознанно и внимательно важные указания в соответствующей инструкции безопасного применения материала

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2004 by Belzona International Limited. All rights reserved. Certain portions of this work copyright © 1996-2003 by Belzona International Limited. No part of this work covered by the copyrights hereon may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of the publisher. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax:+44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax:+1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

BELZONA®

www.belzona.com

Printed in England Publication No. 131-5 -04 **Ru**