Belzona1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ДРОБЕСТРУЙНО ОЧИЩЕННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

1. С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство), или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем налета, например, метилэтилкетоне.

2. Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.

   Использовать только остроугольный абразив.

3. Металлические поверхности обработать дробеструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:

   ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка;
   Американский стандарт - почти белая обработка поверхности SSPC SP 10;
   Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900

4. После дробеструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ ПОВЕРХНОСТИ

Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например, морскую воду, должны быть дробеструйно обработаны до требуемого стандарта чистоты и оставлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность. Далее они смываются для дальнейшей обработки абразивной обдувкой и окончательного их удаления. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной подложки непосредственно перед нанесением должно составлять менее 30 мг/м^2.

ПОВЕРХНОСТИ, УЖЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ПОМОЩЬЮ BELZONA® 1311 (CERAMIC S-METAL)

Не требуется никакой обработки поверхности при нанесении покрытия в течение 2 часов по завершении восстановления поверхности.

После истечения максимально допустимого времени нанесения покрытия, перед нанесением **Belzona® 1321,** необходимо придать шероховатость слою **Belzona® 1311**, предпочтительнее абразивной обдувкой.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое емкости с Отвердителем в модуль Основы. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без размывов.

1. ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Для облегчения перемешивания при температуре материала ниже 5°C необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ

От начала перемешивания состав **Belzona® 1321** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C	30°C
Использование всего материала в течение	2 часов	1 часа	30 минут	20 минут

3. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ

Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1321** использовать:
4 части Основы к 1 части Отвердителя по объему
11 частей Основы к 1 части Отвердителя по весу

4.ОБЪЕМНАЯ ЕМКОСТЬ СМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1321

425 см^3/кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1321

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление, вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

1. Нанести **Belzona® 1321** непосредственно на подготовленную поверхность жесткощетинной кистью или пластиковым аппликатором, прилагаемым в комплекте

   Для достижения правильной толщины плёнки в 250-375 микрон должна соблюдаться практическая кроющая способность покрытия – 1 $м^2$/кг.

2 Как можно скорее после нанесения первого слоя нанести последующий слой **Belzona® 1321**, как указано выше (п.1). Это вермя будет 1-2 часа при 20°C. Первый слой покрытия не должен быть оставлен на более продолжительный промежуток времени, чем 6 часов перед нанесением второго слоя, независимо от температуры. Если прошло более 6 часов, поверхность следует обработать абразивной обдувкой или металлической щеткой для придания шероховатости перед нанесением материала.

ЦВЕТ

Belzona® 1321 поставляется в голубом и сером цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

ОЧИСТКА

После использования инструменты для перемешивания следует немедленно очистить при помощи **Belzona® 9111** или любого другого эффективного растворителя, например, метилэтилкетона. Кисти, инжекторные пистолеты, оборудование для распыления и любые другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121**, метилэтилкетон, ацетон или целлюлозные разбавители.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо точно выдержать условия отверждения **Belzona® 1321,** как указано в таблице ниже.

Темпе-ратура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в жидкости	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка или погружение в воду	Контакт с химическими веществами
5°C	12 часов	18 часов	7 дней	10 дней
10°C	8 часов	12 часов	3 дня	5 дней
15°C	5.5 часов	9 часов	2 дня	3 дня
20°C	4 часа	6 часов	1.5 дня	2 дня
25°C	3.5 часа	4.5 часа	24 часа	1.5 дня
30°C	2 часа	3 часа	18 часов	1 день

5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА

Покрытие из **Belzona® 1321** чрезвычайно трудно поддается механической обработке на токарном станке при использовании традиционных или карбидных режущих наконечников. Однако покрытие может обрабатываться алмазным резцом.

Альтернативно, его можно обработать шлифованием, но такую обработку следует проводить как можно скорее после истечения указанного срока отверждения.

6. ДООТВЕРЖДЕНИЕ BELZONA® 1321

В тех случаях, когда время является определяющим фактором, и необходим более скорый ввод оборудования в эксплуатацию, установите нагреватели с принудительной подачей воздуха на ремонтируемый объект, время окончательного отверждения может составить 24 часа. Необходимо предусмотреть время на «подогрев».

В качестве меры предосторожности, для окончательной проверки можно использовать металлический предмет и легко постучать им по поверхности **Belzona® 1321**. Любые недостаточно отверждённые или мягкие места будут издавать глухой звук, по сравнению с металлическим тоном, издаваемым отверждённым покрытием.

Если имеются какие-либо сомнения относительно окончательного отверждения, то **для большей уверенности рекомендуется выждать больше времени**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Произведено в соответствии с Системой Менеджмента Качества ISO 9000

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Напечатано в Англии.Публикационный No.21-04-13 Ru