Belzona® 1311

(КЕРАМИК R-МЕТАЛЛ)

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ПОВЕРХНОСТИ, ОЧИЩЕННЫЕ ДРОБЕСТРУЙНОЙ ОЧИСТКОЙ

1.1 С помощью щётки убрать все загрязнения и обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или в любом другом эффективном очищающем средстве, не оставляющем остатка, например, метилэтилкетоне.

1.2 Выбрать абразив, необходимый для обеспечения необходимого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 микрон.

Использовать только остроугольный абразив.

1.3 Металлические поверхности обработать дробеструйной очисткой для обеспечения следующего стандарта чистоты:

ISO 8501-1 Sa 2 ½ очень тщательная дробеструйная очистка;
Американский стандарт почти белая обработка поверхности SSPC SP 10;
Шведский стандарт Sa 2 ½ SIS 05 5900

1.4 После дробеструйной обработки на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется окисление поверхности.

ПОВЕРХНОСТИ ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ
Металлические поверхности, которые были погружены в течение любого времени в соляные растворы, например, в морскую воду, должны быть обработаны дробеструйной обработкой в соответствии с требуемым стандартом, после этого оставлены на 24 часа, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность, а затем были смыты до дальнейшей обработки абразивной обдувкой для окончательного их удаления. Этот процесс возможно нужно будет повторить для того чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной поверхности, непосредственно перед нанесением, должно составлять менее 20 мг/м^2.

ТАМ, ГДЕ НЕ ДОЛЖНО БЫТЬ СЦЕПЛЕНИЯ С BELZONA® 1311
Нанести кистью тонкий слой **Belzona® 9411** (Разделительный Состав) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

Переместить всё содержимое модулей Основы и Отвердителя на **Рабочую Пластину Belzona®**.

Тщательно перемешать до получения однородной консистенции, без какой-либо полосчатости.

2.1 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ
Для облегчения перемешивания, когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2.2 ПРЕДЕЛЬНОЕ ВРЕМЯ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ
От начала перемешивания, состав **Belzona® 1311** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала	35 минут	25 минут	15 минут

2.3 ПЕРЕМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ
Для перемешивания небольших количеств **Belzona® 1311** использовать:
3 части Основы к 1 части Отвердителя по объему
5 частей Основы к 1 части Отвердителя по весу

2.4 ОБЪЕМ ПЕРЕМЕШАННОГО СОСТАВА BELZONA® 1311
413 см^3/кг

3. НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1311

ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ
Не наносить, когда:

1. Температура ниже 5°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурность
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятно её появление вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Нанести **Belzona® 1311** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем (прилагается).

3.2 Твердо прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя попавшийся воздух, обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

3.3 Оформить правильный контур с помощью пластикового аппликатора.

ОЧИСТКА
После использования, инструмент для перемешивания следует очистить немедленно при помощи **Belzona® 9111** или любым другим эффективным растворителем, например, метилэтилкетоном. Кисти, пистолеты для герметика, оборудование для распыления и любой другой инструмент для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем таким, как **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Дайте **Belzona® 1311** затвердеть как указано в условиях ниже.

Темпе-ратура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в жидкости	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая или тепловая нагрузка	Погружение в химикаты
5°C	4 часа	6 часов	4 дня	5 дней
10°C	3 часа	4 часа	2 дня	4 дня
15°C	2.5 часа	3 часа	1.5 дня	3 дня
20°C	1.75 часа	2 часа	1 день	2 дня
25°C	1 час	1.5 часа	20 часов	1.5 дня
30°C	0.75 часа	1 час	16 часов	1 день

Время указано для толщины слоя примерно 6 мм; для более толстого слоя оно уменьшается, а для тонкого - увеличивается.

5. МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА ОТВЕРЖДЕННОГО BELZONA® 1311

Покрытие из **Belzona® 1311** чрезвычайно трудно поддается механической обработке на токарном станке, при использовании нормальных или твердосплавных резцов. Однако покрытие может обрабатываться алмазным резцом.

Альтернативно, его можно обработать шлифованием, но такую обработку следует проводить как можно скорее после окончания указанного срока отверждения.

6. НАНЕСЕНИЕ ПОСЛЕДУЮЩЕГО СЛОЯ BELZONA® 1311

При необходимости последующий слой покрытия следует наносить как можно скорее после первого слоя и безусловно когда первый слой всё ещё мягкий (менее 2 часов при 20°C).

Если вышеуказанное время превышено, то поверхность **Belzona® 1311** должна быть обработана до шероховатости или абразивной обдувкой до нанесения последующего слоя **Belzona® 1311**.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста прочитайте внимательно и осознанно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2009 Belzona International Ltd. Все права защищены. Некоторые части этого произведения - copyright © 1980-2005. Никакая часть этого произведения, защищенного данными авторскими правами, не может быть воспроизведена или использована в любой форме или любыми средствами – графическими, электронными или механическими, включая фотокопирование, аудио-, видеозапись, или посредством систем хранения и считывания информации - без письменного разрешения издателя. Belzona® является зарегистрированным товарным знаком.

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road, Harrogate,
HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court, Miami,
Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-mail: belzona@belzona.com

Belzona Asia Pacific
Rattakit Building, 29/13 Moo 9,
Sukhumvit Road, Banglamung
Chonburi 20150, Thailand
Tel: +66 38 378099
Fax: +66 38 378098
E-mail: belzona@belzona.cn

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Printed in England Publication No. 35-5-09 **Ru**