Belzona® 1211

(E-METAL)

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЪЗОВАНИЮ

1. Обеспечение эффективности молекулярной сварки

Наносить только на чистые, твердые, сухие поверхности, хорошо обработанные с целью обеспечения должной шероховатости

1.1 С помощью щетки убрать все загрязнения, обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **BELZONA®9111** (очищающее / обезжиривающее средство) или в любом другом веществе, не оставляющем осадка, например, метилэтилкетон. Использовать пламя для ликвидации масла, глубоко пропитавшего поверхность.

1.2 Обеспечить шероховатость поверхности посредством пескоструйной очистки, образованием зазубрин или шлифованием.

1.3 Окончательно обезжирить, используя чистую ветошь во избежание распространения загрязнения.

Заделка всех течей
Течи могут быть временно заделаны с помощью свинцовой ваты, пробки или деревянной заглушки на время подготовки поверхности и нанесения **BELZONA®1211**.

Там, где не должно быть сцепления с BELZONA®1211
Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA®9411** (Антиадгезив) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. Комбинирование активных составляющих

Удалить защитную пленку, которая может образоваться на Отвердителе.

Перенести все содержимое Основы и Отвердителя на рабочую пластину BELZONA®.

Тщательно перемешать два компонента до получения однородной консистенции.

2.1 Перемешивание при низких температурах
Для облегчения перемешивания , когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2.2 Срок службы
От начала перемешивания , состав **BELZONA® 1211** должен быть использован в сроки, указанные ниже

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала	9 минут	6 минут	4 минут

2.3 Перемешивание небольших количеств
Для перемешивания небольших количеств использовать:
1 частей Основы к 1 частям Отвердителя по объему.
2 частей Основы к 1 частям Отвердителя по весу.

2.4 Объем перемешанного состава BELZONA®1211
450 cm^3 /kg.
225 cm^3 /500g.

3. Нанесение BELZONA®1211 на поверхность

Для получения лучших результатов
Не наносить, когда.
1 Температура ниже 5°C или относительная. влажность выше 90%.
2 Наличие дождя, снега, тумана или пасмурности.
3 На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсата.
4 Рабочая Среда может быть загрязнена маслами / смазкой от оборудования, находящегося рядом, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Для ремонта
Втереть **BELZONA®1211** в армирующую ленту **BELZONA®9341**.

3.2 Наложить ленту на ремонтируемую область. В случае ремонта труб следует несколько раз плотно обернуть ленту вокруг трубы, так чтобы **BELZONA®1211** был сверху.

3.3 Нанести окончательный слой **BELZONA®1211** поверх армирующей ленты **BELZONA®9341.**

3.4 Восстановление

Наносить **BELZONA®1211** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем.

Твердо прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя попавшийся воздух , обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

3.5 Оконтуривать **BELZONA®1211** до правильного профиля, используя пластиковый аппликатор или , если дать время на отверждение, обработать машиной.

Очистка

Необходимо очищать инструменты для перемешивания немедленно после использования **BELZONA®9111** или любым другим растворителем, например , метилэтилкетоном. Щетки, нагнетательные пистолеты, распыляющее оборудование должны быть также очищены с использованием подходящего растворителя, такого как **BELZONA®9121**, метилэтилкетона, ацетона или растворителя целлюлозы.

4. Завершение молекулярной реакции

Дайте **BELZONA®1211** затвердеть как указано в условиях ниже.

Темпе-ратура	Первичная стадия готовности материала	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая и тепловая нагрузка	Погружение в химикаты
5°C	25 минут	45 минут	60 минут	48 часа
10°C	20 минут	30 минут	40 минут	36 часа
15°C	15 минут	25 минут	35 минут	30 часа
20°C	10 минут	20 минут	30 минут	24 часа
25°C	7 минут	15 минут	25 минут	20 часа
30°C	5 минут	10 минут	20 минут	16 часа

Время указано для толщины слоя, примерно 6 мм, для более густой консистендии оно уменьшается а для более жидкой оно увеличивается.

5. Нанесение последующего слоя BELZONA®1211

При необходимости дополнительный слой накладывается не позднее 30 минчт после наложения первого слоя, если температура окружающей среды 15-25°C.

При более высоких температурах это время уменьшается, а при более низких-увеличивается.

После того как максимально допустимое время для наложения покрытия прошло, отвержденная поверхность **BELZONA®1211** должна быть обработана для получения шероховатости для наложения дополнительного слоя.

ИНСТРУЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

перед применением пожалуйста прочитайте осознанно и внимательно важные указания в соответствующей инструкции безопасного применения материала

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2004 by Belzona International Limited. All rights reserved. Certain portions of this work copyright © 1996-2003 by Belzona International Limited. No part of this work covered by the copyrights hereon may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of the publisher. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

www.belzona.com

Printed in England Publication No. 122-5 -04 **Ru**