Belzona® 1131

(BEARING METAL)

ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЪЗОВАНИЮ

1. Обеспечение эффективности молекулярной сварки.

Наносить только на чистые, твердые, сухие поверхности, хорошо обработанные с целью обеспечения должной шероховатости.

1.1 С помощью щетки убрать все загрязнения, обезжирить с помощью ветоши, смоченной в **BELZONA®9111** (очищающее / обезжиривающее средство) или в любом другом веществе, не оставляющем осадка, например, метилэтилкетон. Использовать пламя для ликвидации масла, глубоко пропитавшего поверхность.

1.2 Обеспечить шероховатость поверхности посредством пескоструйной очистки, образованием зазубрин или шлифованием.

1.3 Окончательно обезжирить, используя чистую ветошь во избежание распространения загрязнения.

Там, где не должно быть сцепления с BELZONA®1131.
Нанести щеткой тонкий слой **BELZONA®9411** (Антиадгезив) и до перехода ко 2-му этапу просушить в течение 15-20 минут.

2. Комбинирование активных составляющих.

Перенести все содержимое Основы и Отвердителя на рабочую пластину BELZONA®.

Тщательно перемешать до получения однородной консистенции.

2.1 Перемешивание при низких температурах
Для облегчения перемешивания , когда температура материала ниже 5°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

2.2 Срок службы.
От начала перемешивания , состав **BELZONA®1131** должен быть использован в сроки, указанные ниже.

Температура	5°C	15°C	25°C
Использование всего материала	35 МИНУТ	25 МИНУТ	15 МИНУТ

2.3 Перемешивание небольших количеств.
Для перемешивания небольших количеств использовать:
3 частей Основы к 1 частям Отвердителя по объему.
4 частей Основы к 1 частям Отвердителя по весу.

2.4 Объем перемешанного состава BELZONA®1131.
575 см^3 /kg.

3. Нанесение BELZONA®1131 на поверхность.

Для получения лучших результатов.
Не наносить, когда.
1 Температура ниже 5°C или относительная. влажность выше 90%.
2 Наличие дождя, снега, тумана или пасмурности.
3 На металлической поверхности имеется влага или вероятно ее появление вследствие конденсата.
4 Рабочая Среда может быть загрязнена маслами/ смазкой от оборудования, находящегося рядом, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

3.1 Наносить **BELZONA®1131** непосредственно на подготовленную поверхность пластиковым аппликатором или шпателем.

3.2 Твердо прижимая, накладывать на поверхность, заполняя все трещины, удаляя попавшийся воздух , обеспечивая максимальный контакт с поверхностью.

3.3 Оконтурить **BELZONA®1131** до получения правильного профиля и дать время для затвердивания до начала механической обработки для достижения более точных размеров. Альтернативно, можно использовать формы для литья элементов до их заданных размеров.

Очистка.
Необходимо очищать инструменты для перемешивания немедленно после использования **BELZONA®9111** или любым другим растворителем, например , метилэтилкетоном. Щетки, нагнетательные пистолеты, распыляющее оборудование должны быть также очищены с использованием подходящего растворителя, такого как **BELZONA®9121**, метилэтилкетона, ацетона или растворителя целлюлозы.

4. Завершение молекулярной реакции.

Дайте **BELZONA®1131** затвердеть как указано в условиях ниже.

Темпе-ратура	Первичная стадия готовности материала	Механическая обработка и/или легкая нагрузка	Полная механическая и тепловая нагрузка
5°C	4 часа	6 часа	4 дней
10°C	3 часа	4 часа	2 дней
15°C	2.25 часа	3 часа	1.50 дней
20°C	1.75 часа	2 часа	1 дней
25°C	1 часа	1.50 часа	20 часа
30°C	0.75 часа	1 часа	16 часа

Время указано для толщины слоя, примерно 6 мм, для более густой консистендии оно уменьшается а для более жидкой оно увеличивается.

5. Эффективность вторичной молекулярной реакции.

Механические свойства, теплостойкость и химическое сопротивление состава **BELZONA®1131** улучшаются при использовании эффекта доотверждения.

Спустя 2-4 часа после нанесения **BELZONA®1131** следует доотвердить материал, используя обогреватели с принудительной подачей воздуха, нагревательные лампы и т.д. в течение, как минимум 4 часов при температуре 60-100°C.

В целом, чем выше температура, применяемая для доотверждения, тем выше по качеству получаемые свойства.

6. Нанесение последующего слоя BELZONA®1131.

Если необходим добавочный слой **BELZONA®1131**, то он должен наноситься как только станет возможно после нанесения первого слоя. Как только первый слой **BELZONA®1131** станет размерно стабильным , необходимо обеспечить шероховатость поверхности, в противном случае адгезия между слоями будет ухудшена.

ИНСТРУЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ И ИНФОРМАЦИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
перед применением пожалуйста прочитайте осознанно и внимательно важные указания в соответствующей инструкции безопасного применения материала

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2004 by Belzona International Limited. All rights reserved. Certain portions of this work copyright © 1996-2003 by Belzona International Limited. No part of this work covered by the copyrights hereon may be reproduced or used in any form or by any means - graphic, electronic or mechanical including photocopying, recording, taping or information storage and retrieval systems - without written permission of the publisher. Belzona® is a registered trademark

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4AY, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335

www.belzona.com

Belzona® 1131 - ИНСТРУКЦИИ ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ (2)

Printed in England Publication No. 120-5 -04 **Ru**