Belzona 1341N

(SUPERMETALGLIDE)

Certified to NSF/ANSI 61

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. ОБЕСПЕЧЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОЙ МОЛЕКУЛЯРНОЙ СВАРКИ

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ПОВЕРХНОСТИ - НАНОСИТЬ ТОЛЬКО НА ДРОБЕСТРУЙНО ОБРАБОТАННЫЕ ПОВЕРХНОСТИ

1. С помощью щётки очистить все загрязнения и обезжирить ветошью, смоченной **Belzona® 9111** (Очищающее/Обезжиривающее средство) или любым другим эффективном очищающем веществе, не оставляющем налёта, например, метилэтилкетоне.

2. Выбрать абразив, необходимый для обеспечения требуемого стандарта чистоты и минимальной глубины профиля в 75 мкм.
   Использовать только остроугольный абразив.

3. Металлические поверхности подвергаются дробеструйной обработке для обеспечения следующего стандарта чистоты:
   ISO 8501-1 Sa 2 ½ - очень тщательная дробеструйная очистка;
   Американский стандарт - почти белая обработка поверхности SSPC SP 10;
   Шведский стандарт - Sa 2 ½ SIS 05 5900

4. После дробеструйной обработки, на металлические поверхности следует нанести покрытие до того, как начнется ее окисление.

ПОВЕРХНОСТИ, ЗАГРЯЗНЁННЫЕ СОЛЯМИ.
Металлические поверхности, которые были погружены на какой-либо период времени в солевые растворы, например, морскую воду, должны быть обработаны пескоструйной обработкой до получения требуемого стандарта и отавлены на 24 часа для того, чтобы въевшиеся соли выделились на поверхность. Далее они смываются для дальнейшей обработки абразивной обдувкой и окончательного их удаления. Этот процесс, возможно, необходимо будет повторить для того, чтобы обеспечить полное удаление солей. Загрязнение растворимой солью обработанной поверхности непосредственно перед нанесением должно составлять менее 30 мг/м2.

ПОВЕРХНОСТИ, УЖЕ ВОССТАНОВЛЕННЫЕ С ПОМОЩЬЮ BELZONA® 1111 (SUPER METAL)

1. Не требуется никакой дополнительной обработки поверхности, если покрытие будет наноситься через 2 часа.

2. По истечении максимально допустимого времени нанесения покрытия необходимо придать шероховатость слою **Belzona® 1111** абразивной обдувкой перед нанесением **Belzona® 1341N**.

2. ОБЪЕДИНЕНИЕ РЕАКЦИОННЫХ КОМПОНЕНТОВ

1. Размешать содержимое ёмкости с Отвердителем для удаления любого осадка.
2. Поместить всё содержимое ёмкости с Отвердителем в ёмкость с Основой.
3. Тщательно перемешать до получения однородной консистенции без какой-либо полосчатости.

ПРИМЕЧАНИЕ:
1.СМЕШИВАНИЕ БОЛЬШИХ ОБЪЕМОВ
При смешивании 5 кг материала **Belzona® 1341N** рекомендуется использовать механическую мешалку,стараясь, чтобы оставшийся на сторонах и в углах контейнера состав также был полностью перемешан. Избегайте захвата чрезмерного количества воздуха в перемешиваемый состав.

2.СМЕШИВАНИЕ ПРИ НИЗКИХ ТЕМПЕРАТУРАХ.
Для облегчения смешивания, когда температура материала ниже 10°C, необходимо подогреть Основу и Отвердитель до температуры 20-25°C.

3. ЖИЗНЕСПОСОБНОСТЬ
С момента начала смешивания, **Belzona® 1341N** подлежит применению в сроки, указанные в таблице ниже:

Температура	10°C	15°C	25°C	30°C
Использование всего материала	70 мин.	50 мин.	25 мин.	16 мин.

4. СМЕШИВАНИЕ НЕБОЛЬШИХ КОЛИЧЕСТВ
Для смешивания небольших количеств **Belzona® 1341N** используйте:
3 части Основы к 2 частям Отвердителя по объему
2 части Основы к 1 части Отвердителя по весу

5. ОБЪЕМ СМЕШАННОГО СОСТАВА Belzona® 1341N
520см³/750гр.,
3,475 литров/5 кг удельного веса упаковки.

3.НАНЕСЕНИЕ BELZONA® 1341N

ДЛЯ ДОСТИЖЕНИЯ НАИЛУЧШИХ РЕЗУЛЬТАТОВ

Не наносить, когда:
1. Температура ниже 10°C или относительная влажность выше 90%.
2. Дождь, снег, туман или пасмурно
3. На металлической поверхности имеется влага или вероятность её появления вследствие конденсации.
4. Рабочая среда может быть загрязнена маслами/смазкой от находящегося рядом оборудования, дымом от керосиновых обогревателей или курения.

1. **ПЕРВЫЙ СЛОЙ**
   Нанести **Belzona® 1341N** непосредственно на подготовленную поверхность жесткощетинной кистью или предоставленным пластиковым аппликатором. Для достижения правильной толщены плёнки в 250 мкм должен соблюдаться фактический расход материала покрытия – 1.8 м^2 на 750 гр. или - 12 м^2 на 5 кг материала.

2. **ВТОРОЙ СЛОЙ**
   После нанесения первого слоя необходимо точно выдержать время нанесения повторного слоя **Belzona® 1341N**, как указано выше. Повторное покрытие наносится после выдержки в 4 часа при 20°C, но не более чем через 24 часа независимо от температуры, во избежание окисления первого слоя. В противном случае, перед нанесением покрытия поверхность следует обработать абразивной обдувкой или металлической щеткой до образования на ней шероховатости.

НАНЕСЕНИЕ РАСПЫЛЕНИЕМ
Соответствующие участки могут быть покрыты **Belzona® 1341N,** с использованием метода безвоздушного распыления с подогревом. Типовая технология состава - 63:1, для аппарата безвоздушного распыления со встроенным подогревателем, либо с внешним подогревом подающих шлангов, способных повышать температуры материала минимум на 50°C. Добавлять растворитель **НЕ** допускается. Для получения более подробной информации, пожалуйста, обращайтесь в компанию Belzona.

ЦВЕТ
Belzona® 1341N представлена в голубом и сером цветах для облегчения нанесения покрытия и предотвращения пропусков. Эти цвета только для различения между слоями, и возможны некоторые цветовые различия между партиями. В процессе эксплуатации цвет нанесенного материала может измениться.

ОЧИСТКА
После использования инструменты для перемешивания следует немедленно очистить, применяя **Belzona® 9111** или любой другой эффективный растворитель, например, метилэтилкетон. Кисти, оборудование для распыления и другие инструменты для нанесения состава необходимо также очистить подходящим растворителем, таким как **Belzona® 9121**, метилэтилкетоном, ацетоном или целлюлозными растворителями.

4. ЗАВЕРШЕНИЕ МОЛЕКУЛЯРНОЙ РЕАКЦИИ

Необходимо точно выдержать время отверждения **Belzona® 1341N,** до начала воздействия эксплуатационных условий, указанных в таблице.

Темпе-ратура	Перемещение или использование без нагрузки или погружения в жидкости	Легкая нагрузка	Полная механическая/ тепловая нагрузка или погружение в воду	Контакт с химичкским и веществами
10°C	24 часа	48 часов	14 дней	21 дня
15°C	12 часов	24 часа	7 дней	10 дней
20°C	8 часов	16 часов	3 дня	7 дней
25°C	7 часов	14 часов	2,5 дня	6 дней
30°C	6 часов	12 часов	2 дня	5 дней

5. ОКОНЧАТЕЛЬНОЕ ОТВЕРЖДЕНИЕ BELZONA® 1341N

В тех случаях, когда время является определяющим фактором, и необходим более скорый ввод оборудования в эксплуатацию, установите нагреватели с принудительной подачей воздуха на ремонтируемый объект. В этом случае, время окончательного отверждения может составить 24 часа. Не следует использовать тепло, пока покрытие **Belzona® 1341N** не затвердело до консистенции геля (обычно 4 часа при температуре 20°C), а температура самого материала не должна быть выше 50°C.

Необходимо предусмотреть время на «подогрев».
При наличии каких-либо сомнений относительно окончательного отверждения и **для большей уверенности рекомендуется выждать более длительное время**.

NSF
Certified to NSF/ANSI 61

Belzona® 1341N, с пометкой NSF, одобрен для контакта с питьевой водой, с учетом следующих ограничений:
Для распределительных трубопроводных насосов с минимальной суточной пропускной способностью 21820.8 литров на 929 см^2 покрытия поверхности насоса.
Резервуары ≥ 454.6 литров
Клапаны (запорная арматура) ≥ 10.1 см

ИНФОРМАЦИЯ ПО ОХРАНЕ ТРУДА И ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ
Пожалуйста, прочитайте внимательно соответствующие Паспорта безопасности материалов.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Произведено в соответствии с Системой Менеджмента Качества ISO 9000

BELZONA®
Ремонт • Защита • Улучшение

Printed in England Publication No. 26-04-13 Ru