Belzona 2111

(D & A HI-BUILD ELASTOMER)

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE

1. PENTRU A ASIGURA O SUDURĂ MOLECULARĂ EFECTIVĂ.

a) **Pregătirea suprafeţelor.**

i) Suprafeţe metalice.

Se va îndepărta orice urmă de contaminare şi se va degresa cu un material înmuiat în **Belzona® 9111** (curăţitor/degresant) sau în orice altă substanţă ce nu va lăsa reziduu ex.: metil-etil-cetona MEC.

Se va curăţa prin sablare până la un profil minim de 75 microni. Când nu este posibil, se va aplica o curăţare mecanică în profunzime, prin polizare, excepţie facând situaţiile ce implică incărcări elastice, cum ar fi articulaţii elastice, sau orice alte aplicaţii ce implică imersiune şi/ sau curgere de fluide.

ii) Suprafeţe Flexibile (ex. Cauciucuri)

Belzona® 9111 poate extrage uleiurile sau cerurile prelucrate pe suprafeţele unor cauciucuri, în special când sunt noi, ceea ce reduce aderarea produsului **Belzona® 2111.** Testaţi pe o arie mică. Dacă la ştergerea cu un material înmuiat in **Belzona® 9111** apare o peliculă grasă, suprafaţa nu va mai trebui degresată ci doar ştearsă.

Se vor îndrepta uşor marginile cu un cuşit ascuţit iar apoi se va prelucra suprafaţa cu o perie de sârmă rotundă sau orice altă sculă adecvată.

În final se va degresa din nou.

b) **Condiţionare**

Imediat, aplicaţi un înveliş subţire, egal, de **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) sau **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) pe suprafaţă. La substraturile din oţel şi în majoritate metalice se va folosi o perie pentru a asigura o rată de acoperire de 1,25 mp pe unitate. Pe substraturile bine asprite din cauciuc, această rată poate fi redusă la cel mult 50%.

Condiţionerul Belzona® trebuie să fie uscat la atingere înainte de a aplica învelişul cu **Belzona® 2111.** Aceasta va depinde de Conditionerul Belzona® ales, temperatura dominantă, umiditatea relativă şi de substrat. Când se aplică pe suprafeţe de oţel la temperaturi de 20°C şi 50% umiditate relativă, starea de atingere uscată va fi obţinută după timpii expuşi mai jos. Aceşti timpi pot fi extinşi când se aplică pe substraturi din cauciuc.

Condiţioner.	Starea de atingere uscată.	Acoperire maximă.
Belzona® 2911	30 min.	4 ore
Belzona® 2921	2 ore	8 ore

În nici o situaţie produsul **Belzona® 2111** nu se aplică după timpul maxim de acoperire.

NOTE: Belzona® 2911, depozitată, este valabilă 18 luni de la data fabricaţiei în condiţii de înmagazinare de 5 - 25°C şi trebuie folosită până la data, "Folosiţi până la" ştanţată.

Când se utilizează **Belzona® 2111** pentru a crea un înveliş pe o suprafaţă deja tratată cu un produs din seria **Belzona® 1000** (cu excepţia **Belzona® 1221** (Super E-Metal)), atunci produsul din seria **Belzona® 1000** va fi lăsat să se usuce complet iar suprafaţa va fi pregatită după cum a fost subliniat în secţiunea 1 (a)(i), iar produsele **Belzona® 2911** sau **Belzona® 2921** se vor aplica precum a fost subliniat in sectiunea 1 (b).

Aplicarea produsului **Belzona® 2111** peste produsul **Belzona® 1221** poate fi efectuată în timp de maxim 4 ore de la aplicarea produsului din urmă ,fără a necesita o nouă pregătire a suprafeţei în afară de curăţarea de impurităţi. Dacă aplicarea peste **Belzona® 1221** se va efectua după acest timp, atunci se va pregăti suprafaţa cum este prevăzut în secţiunea 1(b).

UNDE BELZONA® 2111 NU TREBUIE SĂ ADERE

Se va aplica un strat subţire de **Belzona® 9411** (Agent de degajare), se va lăsa să se usuce 15-20 de minute înainte de a trece la pasul al 2-lea.

2. COMBINAREA COMPONENTELOR REACTIVE.

Amândouă componentele Bază şi Solidifiant vor rămâne sigilate pâna în etapa de aplicare.

a) Goliţi întregul conţinut al containerului Bază în vasul de amestec prevăzut.

b) Agitaţi containerul cu Solidifiant.Turnaţi conţinutul peste Bază în unitatea de amestec.

c) Amestecaţi imediat cele două componente pentru cel puţin 2 minute şi lăsaţi să stea până la formarea unui gel (vezi tabelul). Nu mai amestecaţi materialul după această etapă. Folosiţi tot materialul în timpul arătat în tabel.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Timpul de formare al gelului	10 min	6 min	3 min	2 min
Utilizaţi toate materialele între	25 min	20 min	12 min	6 min

Aceşti timpi sunt calculaţi din momentul începerii amestecării.

1. CAPACITATE VOLUMETRICĂ A AMESTECULUI BELZONA® 2111.

468 cm^3/500 g.

2. RATA DE ACOPERIRE.
0,183 mp pe unitate la o grosime de 2500 microns.

3. APLICAREA PRODUSULUI BELZONA® 2111.

PENTRU OBTINEREA CELOR MAI BUNE REZULTATE.
Nu aplicaţi când:.

i) Temperatura este sub 5°C sau umiditatea relativă este peste 90%.
ii) Prezenţa ploii, zăpezii, ceţei sau burniţei.
iii) Este umezeală pe suprafaţa metalului sau s-a depus condensare.
iv) Mediul de lucru este posibil să fie contaminat cu ulei/unsoare de la echipamente adiacente, cu fum de la încălzitoare cu kerosen sau fum de tigară.

a) Aplicaţi **Belzona® 2111** direct pe suprafaţa pregatită folosind aplicatorul de plastic sau spatula din set.

b) Conturaţi **Belzona® 2111** după profilul corect folosind aplicatorul de plastic.

c) Neteziţi contururile pentru a obţine finalul dorit.

Pentru rezultate optime, aplicaţi întreaga unitate cât mai repede posibil. Odată materialul întins sub forma unei pelicule subţiri, timpul de lucru creşte uşor pentru a permite obţinerea în final a unei suprafeţe cât mai uniforme.

CURĂŢAREA.
Sculele de amestecare trebuie curăţate imediat după folosire, cu **Belzona® 9111** sau orice alt solvent ex.:metil etil cetona-MEK. Periile, pistoalele de injecţie, echipamentul de pulverizare sau orice alte scule de aplicare trebuie curăţate folosind un solvent adecvat cum ar fi : **Belzona® 9121,** MEK, acetonă sau tinner.

4. TERMINAREA REACŢIEI MOLECULARE.

Lăsaţi să se solidifice **Belzona® 2111,** cum este arătat mai jos, supunând-o condiţiilor indicate.

Temperatura	Mişcare sau folosire ce nu implică încărcare sau imersiune	Incărcare (solicitare) în totalitate mecanică sau termică	Imersiune în substanţe chimice
5°C	6 ore	3 zile	5 zile
10°C	4 ore	2 zile	3½ zile
15°C	3 ore	2 zile	3 zile
20°C	2 ore	1 zile	2½ zile
25°C	1½ ore	1 zile	2 zile
30°C	1 ore	1 zile	1½ zile

Aceşti timpi sunt pentru grosimi de aproximativ 2,5mm ;timpii vor fi reduşi pentru secţiuni cu grosimi mai mari şi extinşi pentru secţiuni mai subţiri.

5. DEPOZITAREA.

Depozitaţi într-un mediu uscat cu temperaturi intre 5 - 25°C.

Înmagazinarea neadecvată sub 5°C a produsului **Belzona® 2100** Bază poate rezulta în solidificarea parţială a acestuia. Dacă apare această situatie, se poate restabili situaţia normală prin încalzire la temperaturi între 40-50°C, într-o zonă uscată şi bine ventilată.

6. REACOPERIREA.

Aplicarea unor straturi următoare de **Belzona® 2111** poate fi facută până la 3 zile de la aplicarea anterioară fără să fie nevoie de un tratament al suprafeţei înafară de îndepărtarea contaminărilor.

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE ŞI INFORMAŢII PRIVIND PROTECŢIA ŞI SECURITATEA ÎN APLICARE.
Va rugam sa cititi cu atentie si asigurati-va ca a-ti inteles fisele care contin Masurile de Protectia Muncii

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve