Belzona 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE

1. PENTRU A ASIGURA O SUDURĂ MOLECULARĂ EFECTIVĂ

Se va aplica numai pe suprafeţe curate, compacte, uscate şi bine asperizate.

a) Se va îndepărta orice urmă de contaminare şi se va degresa cu un material înmuiat în **Belzona® 9111** (curătiţor/degresant) sau în orice altă substanţă ce nu va lăsa reziduu ex.: metil-etil-cetona MEC.

b) Alegeţi un abraziv care să realizeze standardul necesar de curăţare şi o adâncime minimă a profilului de 75 microni. Utilizaţi numai un abraziv cu profil unghiular.

c) Curăţaţi prin sablare suprafaţa metalică pentru a realiza următoarele standarde de curaţare:-
ISO 8501-1Sa 2 1/2 La o curăţare profundă
Standard American SSPC SP 10
Standard Suedez Sa 2½ SIS 05 5900

d) După curăţare, suprafeţele metalice trebuiesc acoperite înainte ca orice oxidare a suprafeţei să se producă.

SUPRAFEŢE CONTAMINATE CU SĂRURI
Suprafeţele metalice ce au fost scufundate pentru o anumită perioadă in soluţii saline; ex. apa de mare, trebuiesc curăţate prin sablare până la un anumit standard, apoi lăsate 24 de ore pentru a permite particulelor de sare să iasă la suprafaţă. Se vor spăla înainte de o nouă sablare pentru îndepărtarea sării. Acest proces va fi repetat pentru a se asigura o completă îndepărtare a sării.

UNDE BELZONA® 1812 NU TREBUIE SĂ ADERE
Se va aplica un strat subţire de **Belzona 9411** (Agent de degajare), se va lăsa să se usuce 15-20 de minute înainte de a trece la pasul al 2-lea.

2. COMBINAREA COMPONENTELOR REACTIVE

Transferaţi întregul conţinut, atât al Bazei cât şi al Solidifiantului pe suprafaţa de lucru Belzona. Amestecaţi împreună componentele pentru cel puţin 2 minute şi utilizaţi tot materialul în timpii arătaţi în tabelul de mai jos.

NOTE
AMESTECARE LA TEMPERATURI JOASE.
Pentru a fi mai uşor de realizat amestecul când materialul are temperaturi sub 5°C, se vor încălzi modulele Bază şi Solidifiant până conţinutul atinge temperatura de 20-25°C.

TIMPUL DE LUCRU.
După ce s-a început amestecul, **Belzona® 1812** trebuie folosit în timpii expuşi mai jos.

Temperatura	15°C	25°C
Utilizaţi toate materialele între.	45 min.	20 min.

AMESTECAREA UNOR CANTITĂTI MICI.
Pentru amestecarea unor cantităţi mici de **Belzona® 1812**, folosiţi:.
4 Părţi Bază la 1 Părţi Solidifiant după volum.
4.5 Părţi Bază la 1 părţi Solidifiant după greutate.

CAPACITATE VOLUMETRICĂ A AMESTECULUI BELZONA® 1812.
440 cm^3 / kg.

3. APLICAREA PRODUSULUI BELZONA® 1812

PENTRU OBTINEREA CELOR MAI BUNE REZULTATE
Nu aplicaţi când:.
i) Temperatura este sub 5°C sau umiditatea relativă este peste 90%.
ii) Prezenţa ploii, zăpezii, ceţei sau burniţei.
iii) Este umezeală pe suprafaţa metalului sau s-a depus condens.
iv) Mediul de lucru este posibil să fie contaminat cu ulei/unsoare de la echipamente adiacente, cu fum de la încălzitoare cu kerosen sau fum de tigară.

a) Aplicaţi **Belzona® 1812** direct pe suprafaţa pregatită folosind aplicatorul de plastic sau spatula din set. Aplicat pe o grosime de 3 mm, fiecare unitate de 2 kg va acoperi o suprafaţă de 0,298 m.p.

b) Presaţi bine pentru a realiza umplerea fisurilor, scoaterea aerului şi realizarea contactului maxim cu suprafaţa.

c) Conturaţi **Belzona® 1812** după profilul corect folosind aplicatorul de plastic.

CURĂŢAREA.
Sculele de amestecare trebuie curăţate imediat după folosire, cu **Belzona® 9111** sau orice alt solvent ex.:metil etil cetona-MEC. Periile, pistoalele de injecţie, echipamentul de pulverizare sau orice alte scule de aplicare trebuie curăţate folosind un solvent adecvat cum ar fi : **Belzona® 9121**, MEC, acetonă sau tinner.

4. TERMINAREA REACŢIEI MOLECULARE

Lăsaţi să se solidifice **Belzona® 1812**, cum este arătat mai jos, supunând-o condiţiilor indicate.

Temp-eratura.	Mişcare sau folosire ce nu implică încărcare sau imersiune.	Prelucrare şi/sau încarcare uşoară.	Incărcare (solicitare) în totalitate mecanică sau termică.	Contact chimic.
5°C	18 ore	24 ore	7 zile	14 zile
10°C	8 ore	12 ore	5 zile	10 zile
15°C	6 ore	9 ore	4 zile	7 zile
20°C	4 ore	6 ore	3 zile	5 zile
25°C	3 ore	4 ore	2 zile	3 zile
30°C	2 ore	3 ore	1½ zile	2 zile

Aceşti timpi sunt pentru grosimi de aproximativ 6 mm ;timpii vor fi reduşi pentru secţiuni cu grosimi mai mari şi extinşi pentru secţiuni mai subţiri.

5. PRELUCRAREA STRATULUI DE BELZONA® 1812 SOLIDIFICAT

Belzona® 1812 nu poate fi satisfăcător rectificată sau prelucrată după întărire. De aceea orice aplicare trebuie efectuată astfel încât să se obţină adâncimea cerută, pentru a evita prelucrările.

6. APLICAREA UNUI NOU STRAT DE BELZONA® 1812

Acolo unde se cere, trebuie aplicat cât mai repede după aplicarea primului strat şi în mod cert cât primul strat este încă moale (mai puţin de 3 ore la 20°C).

Dacă timpul de acoperire de mai sus este depăşit, suprafaţa cu **Belzona® 1812** trebuie asprită prin ştergere abrazivă sau sablare de scurtă durată pentru aplicarea mai departe a produsului **Belzona® 1812**. Presaţi bine pentru a realiza umplerea fisurilor, scoaterea aerului şi realizarea contactului maxim cu suprafaţa.

7. DEPOZITAREA.

Depozitaţi într-un mediu uscat cu temperaturi intre 10-25°C.

După o înmagazinare îndelungată sau neadecvată sub 5°C, componentele pot fi mai întarite decât normal. Se pot recondiţiona prin încălzire la 40°C.

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE ŞI INFORMAŢII PRIVIND PROTECŢIA ŞI SECURITATEA ÎN APLICARE.
Va rugam sa cititi cu atentie si asigurati-va ca a-ti inteles fisele care contin Masurile de Protectia Muncii

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve