Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE

1. PENTRU A ASIGURA O SUDURĂ MOLECULARĂ EFECTIVĂ

i) SUPRAFEŢE METALICE - SE VA APLICA NUMAI PE SUPRAFEŢE CURĂŢATE PRIN SUFLARE CU NISIP (CURĂŢARE PRIN SABLARE)

a) Se va îndepărta orice urmă de contaminare şi se va degresa cu un material înmuiat în **Belzona® 9111** (curătitor/degresant) sau în orice altă substanţă ce nu va lăsa reziduu ex.: metil-etil-cetona MEC.

b) Alegeţi un abraziv care să realizeze standardul necesar de curăţare şi o adâncime minimă a profilului de 75 microni.

Utilizaţi numai un abraziv cu profil unghiular.

c) Curăţaţi prin sablare suprafaţa metalică pentru a realiza următoarele standarde de curaţare:
-ISO 8501-1Sa 21/2 La o curăţare profundă
-Standard American SSPC SP 10
-Standard Suedez Sa 21/2 SIS 05 5900

d) După curăţare, suprafeţele metalice trebuiesc acoperite înainte ca orice oxidare a suprafeţei să se producă.

SUPRAFEŢE CONTAMINATE CU SĂRURI
Suprafeţele metalice ce au fost scufundate pentru o anumită perioadă in soluţii saline; ex. apa de mare, trebuiesc curăţate prin sablare până la un anumit standard, apoi lăsate 24 de ore pentru a permite particulelor de sare să iasă la suprafaţă. Se vor spăla înainte de o nouă sablare pentru îndepărtarea sării. Acest proces va fi repetat pentru a se asigura o completă îndepărtare a sării. In momentul in care se efectueaza aplicatia, contaminarea cu sare solubila a substratului pregatit va fi mai mica de 30mg/m².

ii) SUPRAFEŢE CE AU FOST DEJA REFĂCUTE CU PRODUSE BELZONA® 1311 (CERAMIC R-METAL)

a) Dacă o reîmbrăcare a suprafeţei are loc în mai puţin de 2 ore nu mai este necesară o nouă pregătire a suprafeţei.

b) După ce acest timp maxim de învelire a trecut, stratul de **Belzona® 1311** se va aspri de preferat prin curăţare prin sablare, înainte de a aplica **Belzona® 1321**.

2. COMBINAREA COMPONENTELOR REACTIVE

Transferaţi întregul conţinut al cutiei de Solidifiant în Modulul Bază. Amestecaţi foarte bine cele două componente pentru a obţine un material foarte omogen.

1. AMESTECARE LA TEMPERATURI JOASE
Pentru a fi mai uşor de realizat amestecul când materialul are temperaturi sub 5°C, se vor încălzi modulele Bază şi Solidifiant până conţinutul atinge temperatura de 20-25°C.

2. TIMPUL DE LUCRU
După ce s-a început amestecul, **Belzona® 1321** trebuie folosit în timpii expuşi mai jos.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Utilizaţi toate materialele între	2 ore	1 ore	30 min	20 min

3. AMESTECAREA UNOR CANTITĂŢI MICI
Pentru amestecarea unor cantităţi mici de **Belzona® 1321**, folosiţi:.
4 Părţi Bază la 1 Părţi Solidifiant după volum.
11 Părţi Bază la 1 părţi Solidifiant după greutate.

4. CAPACITATE VOLUMETRICĂ A AMESTECULUI BELZONA® 1321
425 cm³ / kg.

3. APLICAREA PRODUSULUI BELZONA® 1321

PENTRU OBTINEREA CELOR MAI BUNE REZULTATE
Nu aplicaţi când:.
i) Temperatura este sub 5°C sau umiditatea relativă este peste 90%.
ii) Prezenţa ploii, zăpezii, ceţei sau burniţei.
iii) Este umezeală pe suprafaţa metalului sau s-a depus condens.
iv) Mediul de lucru este posibil să fie contaminat cu ulei/unsoare de la echipamente adiacente, cu fum de la încălzitoare cu kerosen sau fum de tigară.

a) Aplicaţi **Belzona® 1321** cu o perie cu păr scurt rigid sau cu aplicatorul prevăzut, direct pe suprafaţă pregătită.

Pentru a rezulta o grosime corectă a peliculei, de 250-375 microni, trebuie obţinută o rată de acoperire de 1 mp pe unitate de kg.

b) Un al doilea strat de **Belzona® 1321** trebuie aplicat peste primul cât mai repede posibil, după cum s-a arătat mai sus. Timpul va fi de 1-2 ore la 20°C.Timpul până la aplicarea celui de al doilea strat nu trebuie să fie mai mare de 6 ore, indiferent de temperatură. Dacă se depăşeşte acest timp atunci suprafaţa va trebui curăţată înainte de a începe aplicarea.

DIFERENŢIERE ÎNTRE STRATE
Belzona® 1321 este disponibil în albastru şi gri pentru a facilita aplicarea şi pentru a minimaliza apariţia întreruperilor sau a găurilor de ac. In functionare culoarea produsului aplicat se poate modifica.

CURĂŢAREA
Sculele de amestecare trebuie curăţate imediat după folosire, cu **Belzona® 9111** sau orice alt solvent ex.:metil etil cetona-MEK. Periile, pistoalele de injecţie, echipamentul de pulverizare sau orice alte scule de aplicare trebuie curăţate folosind un solvent adecvat cum ar fi : **Belzona® 9121**, MEK, acetonă sau tinner.

4. TERMINAREA REACŢIEI MOLECULARE

Lăsaţi să se solidifice **Belzona® 1321**, cum este arătat mai jos, supunând-o condiţiilor indicate.

Temperatura	Mişcare sau folosire ce nu implică încărcare sau imersiune	Prelucrare şi/ sau încarcare uşoară	Incărcare mecanică/ termică sau imersiune în apă	Contact chimic
5°C	12 ore	18 ore	7 zile	10 zile
10°C	8 ore	12 ore	3 zile	5 zile
15°C	5½ ore	9 ore	2 zile	3 zile
20°C	4 ore	6 ore	1½ zile	2 zile
25°C	3½ ore	4½ ore	24 ore	1½ zile
30°C	2 ore	3 ore	18 ore	1 zile

5. PRELUCRAREA STRATULUI DE BELZONA® 1321 SOLIDIFICAT

Belzona® 1321 este foarte dificil de prelucrat prin strunjire dacă se folosesc scule convenţionale sau cu taiş din carburi. Totuşi, poate fi prelucrat cu scule cu vârf de diamant.

Ca alternativă, poate fi prelucrat prin polizare, dar aceasta trebuie facută cât mai curând după timpii de solidificare arătaţi.

6. SOLIDIFICAREA FINALĂ PENTRU BELZONA® 1321

Când timpul este important şi când folosirea echipamentului este foarte presantă, atunci se vor instala radiatoare astfel încât căldura să cuprindă echipamentul şi astfel timpul de solidificare să poată fi redus la 24 de ore. Trebuie respectate proporţiile admisibile pentru a face "încălzire".

Se va face preventiv o verificare fizică finală prin lovirea uşoară a suprafeţei cu **Belzona® 1321** cu un obiect metalic. Orice zonă parţial solidificată sau punct moale va scoate un sunet slab (surd) faţă de sunetul metalic scos de zonele unde **Belzona® 1321** s-a solidificat.

Dacă există dubii in privinţa realizării solidificării finale, atunci asiguraţi-vă - Lasaţi Mai Mult Timp.

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE ŞI INFORMAŢII PRIVIND PROTECŢIA ŞI SECURITATEA ÎN APLICARE.
Va rugam sa cititi cu atentie si asigurati-va ca a-ti inteles fisele care contin Masurile de Protectia Muncii

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve