Belzona 1311

(CERAMIC R-METAL)

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE

1. PENTRU A ASIGURA O SUDURĂ MOLECULARĂ EFECTIVĂ

SE VA APLICA NUMAI PE SUPRAFEŢE CURĂŢATE PRIN SUFLARE CU NISIP (CURĂŢARE PRIN SABLARE)

a) Se va îndepărta orice urmă de contaminare şi se va degresa cu un material înmuiat în **Belzona® 9111** (curătitor/degresant) sau în orice altă substanţă ce nu va lăsa reziduu ex.: metil-etil-cetona MEC.

b) Alegeţi un abraziv care să realizeze standardul necesar de curăţare şi o adâncime minimă a profilului de 75 microni.

Utilizaţi numai un abraziv cu profil unghiular.

c) Curăţaţi prin sablare suprafaţa metalică pentru a realiza următoarele standarde de curaţare:
-ISO 8501-1Sa 21/2 La o curăţare profundă
-Standard American SSPC SP 10
-Standard Suedez Sa 2 1/2 SIS 05 5900

d) După curăţare, suprafeţele metalice trebuiesc acoperite înainte ca orice oxidare a suprafeţei să se producă.

SUPRAFEŢE CONTAMINATE CU SĂRURI
Suprafeţele metalice ce au fost scufundate pentru o anumită perioadă in soluţii saline; ex. apa de mare, trebuiesc curăţate prin sablare până la un anumit standard, apoi lăsate 24 de ore pentru a permite particulelor de sare să iasă la suprafaţă. Se vor spăla înainte de o nouă sablare pentru îndepărtarea sării. Acest proces va fi repetat pentru a se asigura o completă îndepărtare a sării. In momentul in care se efectueaza aplicatia, contaminarea cu sare solubila a substratului pregatit va fi mai mica de 20mg/m².

UNDE BELZONA® 1311 NU TREBUIE SĂ ADERE
Se va aplica un strat subţire de **Belzona® 9411** (Agent de degajare), se va lăsa să se usuce 15-20 de minute înainte de a trece la pasul al 2-lea.

2. COMBINAREA COMPONENTELOR REACTIVE

Transferaţi întregul conţinut, atât al Bazei cât şi al Solidifiantului pe suprafaţa de lucru Belzona®.

Amestecaţi foarte bine cele două componente pentru a obţine un material foarte omogen.

1. AMESTECARE LA TEMPERATURI JOASE
Pentru a fi mai uşor de realizat amestecul când materialul are temperaturi sub 5°C, se vor încălzi modulele Bază şi Solidifiant până conţinutul atinge temperatura de 20-25°C.

2. TIMPUL DE LUCRU
După ce s-a început amestecul, **Belzona® 1311** trebuie folosit în timpii expuşi mai jos.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Utilizaţi toate materialele între	35 min	25 min	15 min

3. AMESTECAREA UNOR CANTITĂTI MICI
Pentru amestecarea unor cantităţi mici de **Belzona® 1311**, folosiţi:.
3 Părţi Bază la 1 Părţi Solidifiant după volum.
5 Părţi Bază la 1 părţi Solidifiant după greutate.

4. CA PACITATE VOLUMETRICĂ A AMESTECULUI BELZONA® 1311
413 cm^3 / kg.

3. APLICAREA PRODUSULUI BELZONA® 1311

PENTRU OBTINEREA CELOR MAI BUNE REZULTATE
Nu aplicaţi când:.

i) Temperatura este sub 5°C sau umiditatea relativă este peste 90%.
ii) Prezenţa ploii, zăpezii, ceţei sau burniţei.
iii) Este umezeală pe suprafaţa metalului sau s-a depus condens.
iv) Mediul de lucru este posibil să fie contaminat cu ulei/unsoare de la echipamente adiacente, cu fum de la încălzitoare cu kerosen sau fum de tigară.

a) Aplicaţi **Belzona® 1311** direct pe suprafaţa pregatită folosind aplicatorul de plastic sau spatula din set.

b) Presaţi bine pentru a realiza umplerea fisurilor, scoaterea aerului şi realizarea contactului maxim cu suprafaţa.

c) Conturaţi **Belzona® 1311** după profilul corect folosind aplicatorul de plastic.

CURĂŢAREA
Sculele de amestecare trebuie curăţate imediat după folosire, cu **Belzona® 9111** sau orice alt solvent ex.:metil etil cetona-MEK. Periile, pistoalele de injecţie, echipamentul de pulverizare sau orice alte scule de aplicare trebuie curăţate folosind un solvent adecvat cum ar fi : **Belzona® 9121**, MEK, acetonă sau tinner.

4. TERMINAREA REACŢIEI MOLECULARE

Lăsaţi să se solidifice **Belzona® 1311**, cum este arătat mai jos, supunând-o condiţiilor indicate.

Temperatura	Mişcare sau folosire ce nu implică încărcare sau imersiune	Prelucrare şi/ sau încarcare uşoară	Incărcare (solicitare) în totalitate mecanică sau termică	Imersiune în substanţe chimice
5°C	4 ore	6 ore	4 zile	5 zile
10°C	3 ore	4 ore	2 zile	4 zile
15°C	2½ ore	3 ore	1½ zile	3 zile
20°C	1¾ ore	2 ore	1 zile	2 zile
25°C	1 ore	1½ ore	20 ore	1½ zile
30°C	¾ ore	1 ore	16 ore	1 zile

Aceşti timpi sunt pentru grosimi de aproximativ 6mm ;timpii vor fi reduşi pentru secţiuni cu grosimi mai mari şi extinşi pentru secţiuni mai subţiri.

5. PRELUCRAREA STRATULUI DE BELZONA® 1311 SOLIDIFICAT

Belzona® 1311 este foarte dificil de prelucrat prin strunjire dacă se folosesc scule convenţionale sau cu taiş din carburi. Totuşi, poate fi prelucrat cu scule cu vârf de diamant.

Ca alternativă, poate fi prelucrat prin polizare, dar aceasta trebuie facută cât mai curând după timpii de solidificare arătaţi.

6. APLICAREA UNUI NOU STRAT DE BELZONA® 1311

Acolo unde se cere, trebuie aplicat cât mai repede după aplicarea primului strat şi în mod cert cât primul strat este încă moale (mai puţin de 2 ore la 20°C).

Dacă timpul de acoperire de mai sus este depăşit, suprafaţa cu **Belzona® 1311** trebuie asprită prin ştergere abrazivă sau sablare de scurtă durată pentru aplicarea mai departe a produsului **Belzona® 1311.**

INSTRUCŢIUNI DE UTILIZARE ŞI INFORMAŢII PRIVIND PROTECŢIA ŞI SECURITATEA ÎN APLICARE.
Va rugam sa cititi cu atentie si asigurati-va ca a-ti inteles fisele care contin Masurile de Protectia Muncii

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve