Belzona 4301

(MAGMA CR1 HI-BUILD)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE
Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente / sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

(i) SUPERFICI METALLICHE

a) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 3 mils (75 microns). Usare unicamente un abrasivo angolare.

b) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900.

c) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione. Lo spessore minimo dovrebbe essere di 75 microns. Procedere ora alla sezione 2 “Combinare i Reattivi”.

(ii) SUPERFICI DI VETRO
Irruvidire le superfici di vetro tramite molatura o abrasione. Sgrassare la superficie con con **Belozna® 9111**. Procedere ora alla sezione 2 “Combinare i Reattivi”.

(iii) SUPERFICI DI CEMENTO
Scarificare a macchina o sottoporre la superficie a granigl iatura, per asportare i rivestimenti preesistenti, il deposito di polvere superficiale (laitence v. 15.6), e il cemento sfuso. Lasciare un profilo ruvido esponendo l’aggregato. Usando un aspirapolvere, asportare ogni traccia di polvere prodotta durante la preparazione del la superficie. Procedere ora alla sezione 1 “Applicazione del Fondo”.

APPLICAZIONE DEL FONDO
Aggiungere l’intero contenuto del Solidificatore **Belzona® 4911** (Fondo Magma TX) alla Base **Belzona® 4911**, e rimestare accuratamente fino a che non sia completamente mescolato. Spennellare il fondo sulla superficie da trattare con **Belzona® 4301**, rimanendo nei limiti di un area di 1,1 m² per unità. Spennellare il **Belzona® 4911** in modo che esso penetri bene la superficie, usando un pennello a setole dure.

L’applicazione del fondo ed il rivestimento devono essere completati entro i tempi riportati in calce.

Temperatura	Durata del prodotto dopo il mescolamento	Rivestimento minimo	Tempo massimo di rivestimento
15°C	55 mins.	l'applicazione de Belzona® 4911 può cominciare immediatamente	6 ore
20°C	45 mins.		6 ore
25°C	32 mins.		6 ore
30°C	20 mins.		6 ore

Se il massimo intervallo fra due successive applicazioni di **Belzona® 4911** viene superato, allora la superficie deve essere abrasa prima di appl icare il **Belzona® 4301**.

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 4301 NON DEBBA ADERIRE
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire completamente il contenuto del la Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®.

Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE
Per facil itare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Belzona® 4301 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento

Temperatura	15°C	25°C	30°C
Usare tutto il materiale entro	35 mins.	25 mins.	15 mins.

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 4301** usare:
3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
3.2 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso

4. VOLUME DEL BELZONA® 4301 AMALGAMATO
720 cm³ / kg.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 4301

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:

i) Temperatura al di sotto dei 15°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
iii) Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

a) Il **Belzona® 4301** può essere applicato quando le temperature del materiale e del substrato e la temperatura ambiente siano comprese tra 15°C e 30°C. Al di sotto dei 15°C il materiale non sarà abbastanza malleabile per essere mescolato e applicato con facilità. Al di sopra dei 30°C il materiale risulterà troppo fluido e avrà una breve durata di vita.

   Si raccomanda anche di riferirsi ai tempi di maturazione. Al di sotto dei 15°C la velocità di maturazione è ridotta drasticamente, e si deve usare una sorgente di calore esterna per ottenere una maturazione completa.

b) Applicare il **Belzona® 4301** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.

c) Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.

d) Dare il corretto profilo al **Belzona® 4301** usando l'applicatore di plastica.

e) Se richiesto, rivestire con **Belzona® 4311** (Magma CR1) non appena possibile per non disturbare il **Belzona® 4301**.

   Se il rivestimento della superficie ha luogo nelle 4 ore successive, non è necessaria nessun'al tra preparazione della superficie. Al termine del tempo massimo do rivestimento il **Belzona® 4301** solidificato dovrà essere corrugato prima di poter applicare un ulteriore strato de **Belzona® 4311**.

PULITURA
Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 4301** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata:

Tempe-ratura	Uso o movimento senza carico	Carico leggero	Piena resistenza alle sostanze chimiche
15°C	16 ore	48 ore	14 giorni
20°C	12 ore	36 ore	7 giorni
25°C	8 ore	24 ore	6 giorni
30°C	6 ore	20 ore	5 giorni

Al di sotto dei 15°C i tempi di solidificazione risulteranno notevolmente estesi, e di conseguenza la resistenza alle sostanze chimiche del **Belzona® 4301** sarà anch'essa ridotta.

5. MATURAZIONE FORZATA PER UNA RESISTENZA OTTIMALE ALLE SOSTANZE CHIMICHE

Lasciar solidificare il **Belzona® 4301** o **Belzona® 4301/4311** per 12 ore a 20°C, e in seguito far maturare forzatamente il prodotto per 4 ore a 80°C per ottenere le massime proprietà di resistenza alle sostanze chimiche.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA
Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 67-10-12 It