Belzona 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) APPLICAZIONE SU ACCIAIO PREPARATO MANUALMENTE

Tutta la ruggine aderente ed a scaglie deve essere rimossa a mezzo di raschiatura e con spazzola di acciaio, ove possibile usando attrezzature meccaniche per ottenere bordi stabili. Se l'acciaio da trattare e' contaminato da sostanze chimiche, e' necessario una previa pulizia radicale. In caso di soluzioni acquose saline, la pulizia puo' essere fatta usando acqua a pressione. In caso di olio o grasso od altre sostanze solubili, pulire con solvente. L'acciaio dovra' essere lavato ripetutamente con il **Belzona® 9111** o altro idoneo pulitore come il MEK. Dopo la pulizia si dovra' lasciare asciugare la superdicie prima dell' applicazione del **Belzona® 3921**.

b) ACCIAIO SABBIATO CON GRANGLIA

L'acciaio contaminato da sostanze chimiche dovra' essere perfettamente lavato usando acqua a pressione, mentre se contaminato da sostanze grasse dovra' essere lavato con **Belzona® 9111** o altro pulitore come il MEK. Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 3 mils (75 microns). Usare unicamente un abrasivo angolare.

Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900.

c) VETRO, PIOMBO, RAME, ALLUMINIO E ALTRE SUPERFICI NON POROSE (ECCETTO IL MATERIALE ACRILICO PERSPEX).

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

2. COMBINARE I REAGENTI

Mescolare accuratamente il contenuto del contenitore della Base per incorporare un eventuale sedimento. Agitare bene il recipiente del Solidificatore. Versare il contenuto sulla Base. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:
TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Usare il prodotto miscelato entro 48 ore, dopo questo tempo il prodotto iniziera' a solidificare.

MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 3921** usare:
7 parti di Base per 2 parti di Solidificatore, in volume.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 3921

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:

(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 80%.
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) In climi freddi o umidi questo tempo va aumentato.
(iv) Nè quando si prevede che queste condizioni si verifichino entro 45 minuti.

Pennellare il **Belzona® 3921** accuratamente sulla superficie, senza eccedere la copertura raccomandata.

Dopo l'uso pulire immediatamente i pennelli con il **Belzona® 9121** (Pulitore/Sgrassante), MEK, acetone, o solvente alla cellulosa.

DILUIZIONE
In presenza di caldo, secco o vento può essere necessario diluire. **Belzona® 3921** possono essere diluiti aggiungendo il 10% in volume di **Belzona® 9121.** La resa del prodotto, anche dopo diluizione, non cambia.

Temperatura del substrato	Proporzione di copertura
Ferro/Acciaio	4,2 m² / kg.
Ferro galvanizzato	5,0 m² / kg.
Non ferrosi	5,6 m² / kg.
Ardesia	3,5 m² / kg.
Vetro	5,6 m² / kg.

Il materiale **Belzona 3921** puo' essere applicato a spruzzo solo su acciaio sabbiato.

La tipica attrezzatura per applicazione di **Belzona® 3921** usando una pistola con alimentazione a pressione:
DeVibliss JGA 502-1, Cappuccio Aria n. 54
Pressione di polverizzazione 40 -50 p.s.i. (libbre/pollice quadrato) pari a 2,8 - 3,5 Kg./cm²
Pressione vaso 10 - 20 p.s.i. (0,7 - 1,4 Kg./cm²)
erogazione aria 9,7 piedi cubi/min. (0,27 m³/min.).

PULITURA
Pulire accuratamente tutti gli attrezzi usati per l'applicazione immediatamente dopo l'uso, con **Belzona® 9121**. Non basta semplicemente immergere gli attrezzi in **Belzona® 9121** perché i materiali Belzona® continuano la polimerizzazione anche se immersi, quindi avviene l'indurimento del prodotto.

RIVESTIMENTO
Il **Belzona® 3921** può essere ricoperto 4 ore dop l'applicazione, ma non più tardi di 48 ore dall'applicazione. Se si lascia trascorrere più di 48 ore si dovrà applicare una ulteriore mano di **Belzona® 3921** rispettando poi il periodo raccomandato più sopra, prima della ricopertura.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA
Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 59-10-12 It