Belzona 2311

(SR ELASTOMER)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

(i) Superfici metalliche

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente/sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.

(ii) Superfici flessibili (p.es. gomma)

Belzona® 9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie olii e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione di **Belzona® 2311.** Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona® 9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

Trattare i bordi con un coltello affilato e raschiare la superficie con una spazzola metallica rotativa o altro strumento abrasivo.

Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

b) **APPLICAZIONE DEL FONDO**

Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di Fondo **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) o di Fondo **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1.25 metri quadri per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2311,** il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di Fondo Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato. Sull'acciaio, a 20°C e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura	Tempo massimo di rivestimento
Belzona® 2911	30 min	4 ore

L'applicazione di **Belzona® 2311** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2911** ha una durata di coservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C, e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse tattare con **Belzona® 2311** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie **Belzona® 1000** (tranne **Belzona® 1221** (Super E-Metal), il prodotto della serie Belzona® deve essere completamente eliminato dal substrato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1(a) (i), e il **Belzona® 2911** o il **Belzona® 2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (b).

È possibile applicare il **Belzona® 2311** sul **Belzona® 1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona® 1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona® 1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il codizionatore come illustrato nel paragrafo 1 (b).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 2311 NON DEBBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Release Agent) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Assicurarsi di avere sotto mano tutti gli attrezzi necessari, poichè il materia le comincerà a solidificarsi dopo pochi minuti dall'inizio del mescolamento.

a) Aprire i sacchetti di Base e di Solidificatore, cercando di tagliare il più vicino possibile alla porzione sigillata.

b) Con una spatola o altro utensile adatto svuotare completamente i sacchetti sulla Superficie di Lavoro Belzona®.

c) Mescolare le due sostanze accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 2311 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento:

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	6 min	4 min	2 min

2. VOLUME DEL BELZONA® 2311 AMALGAMATO

66.5 cm³ per 75g.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2311

PER UN RISULTATO OTTIMALE

Non applicare in caso di:

(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

a) Applicare il **Belzona® 2311** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.

b) Dare il corretto profilo al **Belzona® 2311** usando l'applicatore di plastica. Alternativamente, premere un foglio di polietilene sul **Belzona® 2311** e rimuoverlo a maturazione avvenuta.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l 'uso con il **Belzona® 9111,** o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121,** metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. RINFORZARE LO STRATO DI BELZONA® 2311

Applicare (con la tecnica del puntinismo) il **Belzona® 9341** (Nastro di Rinforzo) sul **Belzona® 2311** non ancora indurito. Rivestire con un ulteriore strato di **Belzona® 2311.**

5. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 2311** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata:

	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	60 min	4 ore	2 giorni
10°C	40 min	2 ore	1½ giorni
15°C	30 min	1½ ore	1 giorni
20°C	25 min	1 ore	18 ore
25°C	20 min	50 min	15 ore
30°C	15 min	40 min	12 ore

6. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 5°C e 25°C.

Se il materiale viene conservato per lungo tempo in ambienti con temperatura inferiori a 5°C, le componenti possono risultare più dense del normale. Si consiglia in questo caso di riscaldarie a circa 40°C.

7. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona® 2311** può venire effettuata fino a 24 ore dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

Nel rivestire **Belzona® 2311** che sia stato invecchiato o esposto alle intemperie seguire le tecniche di preparazione per superfici flessibili descritte nel paragrafo 1.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 56-10-12 It