Belzona 2211

(MP HI-BUILD ELASTOMER)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. *PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE*

a) **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

(i) Superfici metalliche

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.

(ii) Superfici flessibili (p.es. gomma)

Belzona® 9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie olii e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione di **Belzona® 2211.** Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona® 9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

b) **APPLICAZIONE DEL FONDO**

Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di Fondo **Belzona® 291**1 (Elastomer QD Conditioner) o di Fondo **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1.25 metri quadri per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2211,** il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di Fondo Belzona adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato. Sull'acciaio, a 20°C e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura	Tempo massimo di rivestimento
Belzona® 2911	30 min	4 ore
Belzona® 2921	2 ore	8 ore

L'applicazione di **Belzona® 2211** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2911** ha una durata di coservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C, e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse tattare con **Belzona® 2211** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie **Belzona® 1000** (tranne **Belzona® 1221** (Super E-Metal), il prodotto della serie Belzona® deve essere completamente Solidificato dal substrato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1(a) (i), e il **Belzona® 2911** o il **Belzona® 2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (b).

È possibile applicare il **Belzona® 2211** sul **Belzona® 1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona® 1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona® 1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il Fondo come illustrato nel paragrafo 1 (b).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 2211 NON DEBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Release Agent) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. *COMBINARE I REAGENTI*

Lo stadio cruciale nell'uso del **Belzona® 2211** consiste nel completo mescolamento degli ingredienti.

a) Trasferire completamente il contenuto della Base (Base) e del Solidificatore (Solidifier) sul Piano di Lavoro Belzona® (Working Surface).

b) Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 2211** usare:
3.0 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
2.3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso

È importante rispettare le proporzioni indicate.

i) Asportate il coperchio di plastica dal contenitore della Base, ed assicurarsi di rimetterlo a posto dopo la misurazione.

ii) Trasferire una porzione di Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®, ed aggiungere 3 porzioni equivalenti di Base.

iii) Impastare come sopra (b).

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE

Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE

Belzona® 2211 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento:

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Usare tutto il materiale entro	35 min	20 min	13 min	10 min

3. VOLUME DEL BELZONA® 2211 AMALGAMATO

462 cm^3 per 550g.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2211

PER UN RISULTATO OTT IMALE

Non applicare in caso di:

(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.

(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.

(iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.

(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

a) Applicare il **Belzona® 2211** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.

b) Dare il corretto profilo al **Belzona® 2211** usando l'applicatore di plastica.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111,** o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona 9121,** metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 2211** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata:

Temperatura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Carico leggero	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	10 ore	18 ore	3 giorni	9 giorni
10°C	6 ore	12 ore	2 giorni	5 giorni
15°C	4 ore	6 ore	1½ giorni	3 giorni
20°C	2 ore	4 ore	1 giorni	2 giorni
25°C	1½ ore	3 ore	18 ore	1½ giorni
30°C	1 ore	2 ore	16 ore	1 giorni

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 0.25 cm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. CONSERVAZIONE

Una volta aperto, il **Belzona® 2211** ha una durata di conservazione di 1 mesi in condizioni di conservazione normali, in contenitori sigillati correttamente. Durante questo periodo è possibile che si formi una pellicola superficiale sul prodotto, ma è sufficiente asportarla per poter usare il prodotto nel modo abituale.

I contenitori devono essere conservati in un ambiente asciutto ad una temperatura non superiore a 25°C.

6. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona® 2211** può venire effettuata fino a 3 giorni dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

È possibile rivestire **Belzona® 2211** che sia stato invecchiato o esposto alle intemperie in qualunque momento dopo l'applicazione iniziale, avendo cura di usare le tecniche di preparazione per superfici flessibili descritte nel paragrafo 1.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 54-10-12 It