Belzona 2111

(D & A HI-BUILD ELASTOMER)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

a) **PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE**

(i) Superfici metalliche

Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

Sottoporre a granigliatura fino a un profilo minimo di 75 microns. Nei casi in cui la granigliatura non fosse praticabile, si può fare uso di molatura meccanica, ad eccezione dei casi che presentino carichi di rottura, come giunti di dilatazione, e di tutti i casi che presentino immersione in fluidi e/o flusso di fluidi.

(ii) Superfici flessibili (p.es. gomma)

Belzona®9111 può, in alcuni tipi di gomma, attirare in superficie olii e cere usate durante la fabbricazione. Ciò può accadere particolarmente se la gomma è nuova, e ciò può impedire l'adesione di **Belzona® 2111**. Si consiglia di effettuare inizialmente una prova su di una piccola parte della superficie da trattare. Se in seguito all'applicazione di un panno imbevuto di **Belzona® 9111** si riscontra l'apparizione di una pellicola oleosa, si consiglia di non sgrassare la superficie e di usare invece un abrasivo.

Trattare i bordi con un coltello affilato e raschiare la superficie con una spazzola metallica rotativa o altro strumento abrasivo.

Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

b) **APLICAZIONE DEL FONDO**

Applicare rapidamente uno strato uniforme e sottile di codizionatore **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) o di codizionatore **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) sulla superficie usando la tecnica del puntinismo. Ciò permette di ottenere una proporzione di copertura di 1,25 m² per unità sull'acciaio e sulla maggior parte dei substrati metallici. Su dei substrati di gomma ben rugosi ciò può venire ridotto anche del 50%.

Prima di rivestire la superficie con **Belzona® 2111**, il Fondo Belzona deve risultare asciutto al tatto. Il tempo necessario dipenderà dal tipo di codizionatore Belzona® adottato, dalla temperatura, dall'umidità relativa e dal substrato.

Sull'acciaio, a 20°C e a 50% di umidità relativa, il grado di asciugatura richiesto sarà raggiunto secondo i valori riportati nella tabella in calce. I tempi di asciugatura risulteranno più lunghi nel caso di substrati di gomma.

Fondo	Asciugatura di rivestimento	Tempo massimo
Belzona® 2911	30 min	4 hours
Belzona® 2921	2 hours	8 hours

L'applicazione di **Belzona® 2111** non deve in nessun caso aver luogo oltre il tempo massimo di rivestimento.

NOTE: Il **Belzona® 2911** ha una durata di coservazione di 18 mesi a partire dalla data di fabbricazione se conservato a 5 - 25°C, e deve essere usato entro la data indicata.

Se si dovesse tattare con **Belzona® 2111** una superficie che sia precedentemente stata trattata con un prodotto della serie **Belzona® 1000** (tranne **Belzona® 1221** (Super E-Metal), il prodotto della serie Belzona deve essere completamente solidificato, la superficie deve essere preparata come descritto nel paragrafo 1(a) (i), e il **Belzona® 2911** o il **Belzona® 2921** devono essere applicati come descritto nel paragrafo 1 (b).

È possibile applicare il **Belzona® 2111** sul **Belzona® 1221** fino a 4 ore dopo l'applicazione del **Belzona® 1221** senza che sia necessario trattare la superficie in alcun modo. È sufficiente decontaminare. Se si dovesse rivestire lo strato di **Belzona® 1221** dopo questo tempo massimo, la superficie dovrà essere trattata con abrasivo, ed in seguito con il codizionatore come illustrato nel paragrafo 1 (b).

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 2111 NON DEBBA ADERIRE

Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Sia la Base che il Solidificatore devono rimanere sigillati fino al momento dell'applicazione.

a) Svuotare l'intero contenuto del contenitore della Base nell'apposito recipiente.

b) Agitare bene il recipiente del Solidificatore. Versare il contenuto sulla Base.

c) Mescolare immediatamente per almeno 2 minuti, e lasciar riposare fino a che non si ottenga la formazione di un gel (vedi tabella a fianco). Non mescolare il materiale dopo questo stadio. Usare tutto il materiale entro i tempi riportati nella tabella.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Tempo per la formazione del gel	10 min	6 min	3 min	2 min
Usare tutto il materiale entro	25 min	20 min	12 min	6 min

Questi tempi sono validi dall'inizio del mescolamento.

NOTES:

1. VOLUME DEL BELZONA® 2111 AMALGAMATO

468 cm³ per 500g.

2. PROPORZIONE DI COPERTURA

0.183 m² per unità, spessore di 2500 microns.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 2111

PER UN RISULTATO OTT IMALE

Non applicare in caso di:

(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.

(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.

(iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.

(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

a) Applicare il **Belzona® 2111** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.

b) Dare il corretto profilo al **Belzona® 2111** usando l'applicatore di plastica.

c) Pareggiare i bordi.

Per ottenere risultati ottimali applicare l'intera porzione il più rapidamente possibile. Quando il materiale si trova sotto forma di una pellicola sottile, esso può essere lavorato per un tempo un po' più lungo, e ciò permette di ottenere una maggiore rifinitura.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 2111** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Carico meccanico o temino pesante	Immersione in agenti chimicie
5°C	6 ore	3 giorni	5 giorni
10°C	4 ore	2 giorni	3½ giorni
15°C	3 ore	2 giorni	3 giorni
20°C	2 ore	1 giorno	2½ giorni
25°C	1½ ora	1 giorno	2 giorni
30°C	1 ora	1 giorno	1½ giorno

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 0.25 cm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 25°C.

Se inavvertitamente immagazzinato a temperature inferiori a +5°C, il **Belzona® 2100** Base può parzialmente solidificare. Se questo avviene, il materiale può essere riportato al suo stato normale chiudendo il contenitore e riscaldandolo a temperatura compresa fra +40°C e +50°C per 3 ore in un ambiente ben ventilato ed asciutto.

6. RIVESTIMENTO

L'applicazione di ulteriori strati di **Belzona® 2111** può venire effettuata fino a 3 giorni dopo la prima applicazione senza bisogno di alcun trattamento della superficie tranne la rimozione di eventuale contaminazione.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 50-10-12 It