Belzona 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

b) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 3 mils (75 microns). Usare unicamente un abrasivo angolare.

c) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI
Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventual i residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali.

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1812 NON DEBBA ADERIRE
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare per almeno 2 minuti, ed usare tutto il materiale entro i tempi riportati nella tabella in calce.

NOTES:
1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Belzona® 1812 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	45 min.	20 min.

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1812** usare:
4.0 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
4.5 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1812 AMALGAMATO
440 cm^3 / kg.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1812

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relative al di sopra del 90%
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

a) Applicare il **Belzona® 1812** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Ogni porzione di 2 Kg coprirà approssimatamente 0,298 metri quadri, se applicata a uno spessore di 3 mm.

b) Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.

c) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1812** usando l'applicatore di plastica.

PULITURA
Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1812** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temp-eratura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina utensile e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termiico pesante	Contatto chimico
5°C	18 ore	24 ore	7 giorni	14 giorni
10°C	8 ore	12 ore	5 giorni	10 giorni
15°C	6 ore	9 ore	4 giorni	7 giorni
20°C	4 ore	6 ore	3 giorni	5 giorni
25°C	3 ore	4 ore	2 giorni	3 giorni
30°C	2 ore	3 ore	1½ giorni	2 giorni

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. LAVORAZIONE A MACCHINA DEL BELZONA® 1812 SOLIDIFICATO

Il **Belzona® 1812** non può essere molato (rettificato) o lavorato a macchina in maniera soddisfacente dopo la maturazione (indurimento). Pertanto si consiglia di fare il possibile per ottenere lo spessore richiesto durante l'applicazione, evitando così di dover teminare la lavorazione a macchina

6. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1812

Se ciò fosse necessario, l'applicazione deve avvenire il più presto possibile dopo la stesura del primo strato, e in ogni caso quando il primo strato è ancora non completamente indurito (meno di 3 ore a 20°C).

Se si dovesse eccedere il tempo di rivestimento riportato sopra, la superficie di **Belzona® 1812** deve essere corrugate mediante abrasione o una veloce sabbiatura, prima di poter applicare un nuovo strato di **Belzona® 1812**. Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bol le d'aria. Ciò permetterà il Massimo contatto con la superficie.

7. CONSERVAZIONE

Conservare in luogo asciutto, ad una temperatura compresa tra 10°C e 25°C.

Se il materiale viene conservato per lungo tempo in ambienti con temperatura inferiori a 5°C, le componenti possono risultare più dense del normale. Si consigl ia in questo caso di riscaldarie a circa 40°C.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA
Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 46-10-12 It