# Belzona 1811

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

## ISTRUZIONI PER L'USO

### 1. *PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE*

**APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE MEDIANTE SABBIATURA.**

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

b) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 75 microns. Usare unicamente un abrasivo angolare.

c) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900

d) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

**SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI**
Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventuali residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali.

**NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1811 NON DEBBA ADERIRE**
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

### 2. *COMBINARE I REAGENTI*

a) Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

b) Se si dovessero impastare unità di **Belzona® 1811**di 20Kg, usare l'apposito recipiente di plastica e il contenitore per misurare una quantità di materiale che permetta una facile lavorazione. Mescolare 1 recipiente arancione di Base con 1 contenitore nero di Solidificatore per ottenere la corretta proporzione delle due sostanze in volume. Trasferire i componenti sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

**NOTES:**

**1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE**
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

**2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE**
**Belzona® 1811** deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

| Temperatura | 5 °C | 10 °C | 20 °C |
|---|---|---|---|
| Usare tutto il material entro | 3 ore | 120 min | 60 min |

**3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ**
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1811** usare:
4 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
8.5 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso

**4. VOLUME DEL BELZONA® 1811 AMALGAMATO**
459 $cm^3$ per kg.

## 3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1811

**PER UN RISULTATO OTTIMALE**
**Non applicare in caso di:**
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

a) Applicare il **Belzona® 1811** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Ogni porzione di 2 Kg coprirà approssimatamente 0,154$m^2$, se applicata a uno spessore di 6 mm.

b) Premere per espellere eventuali bolle d'aria e per permettere il massimo contatto con la superficie.

c) Dare il corretto profilo al **Belzona® 181**1 usando l'applicatore di plastica.

**PULITURA**
Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111,** o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121,** metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

## 4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1811** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

| Temperatura | Uso o movimento senza caricamento o immersione | Lavorazione a macchina utensile e/o carichi leggeri | Carico meccanico o termiico pesante | Contatto chimico |
|---|---|---|---|---|
| 5°C | 24 ore | 36 ore | 7 giorni | 14 giorni |
| 10°C | 16 ore | 24 ore | 5 giorni | 10 giorni |
| 15°C | 12 ore | 18 ore | 4 giorni | 7 giorni |
| 20°C | 8 ore | 12 ore | 3 giorni | 5 giorni |
| 25°C | 6 ore | 8 ore | 2 giorni | 3 giorni |
| 30°C | 3 ore | 4 ore | 1 ½ giorni | 2 giorni |

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

## 5. LAVORAZIONE A MACCHINA DEL BELZONA® 1811 SOLIDIFICATO

Il **Belzona® 1811** non può essere molato (rettificato) o lavorato a macchina in maniera soddisfacente dopo la maturazione (indurimento). Pertanto si consiglia di fare il possibile per ottenere lo spessore richiesto durante l'applicazione, evitando così di dover teminare la lavorazione a macchina.

## 6. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1811

Se ciò fosse necessario, l'applicazione deve avvenire il più presto possibile dopo la stesura del primo strato, e in ogni caso quando il primo strato è ancora non completamente indurito (meno di 3 ore a 20°C).

Se si dovesse eccedere il tempo di rivestimento riportato sopra, la superficie di **Belzona® 1811** deve essere corrugata mediante abrasione o una veloce sabbiatura, prima di poter applicare un nuovo strato di **Belzona® 1811.**

**ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA**
Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*ISO 9001:2008*
*Q 09335*
*ISO 14001:2004*
*EMS 509612*

*Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita*

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora


Printed in England Publication No. 44-10-12 It