Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

(i) SUPERFICI METALLICHE - APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE MEDIANTE SABBIATURA

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante), o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK).

b) Scegliere un abrasivo adatto al livello di pulizia richiesto, e che abbia un profilo di 75 microns.

Usare unicamente un abrasivo angolare.

c) Pulire la superficie di metallo mediante sabbiatura per attenersi alle seguenti norme di pulizia.
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sabbiatura a getto molto pesante
Norme americane, finitura quasi bianca SSPC SP 10
Norme svedesi Sa 2½ SIS 05 5900

d) Dopo la sabbiatura le superfici di metallo devono venire rivestite prima di essere esposte al processo di ossidazione.

SUPERFICI CONTAMINATE CON SALI
Le superfici di metallo che sono state immerse per lungo tempo in soluzioni saline, p.es. acqua di mare, devono essere sottoposte a sabbiatura per raggiungere il livello di pulizia desiderato, lasciate da parte per 24 ore per permettere a eventuali residui di sale di emergere in superficie, ed infine lavate, prima di essere sottoposte a un'ulteriore sabbiatura. È possibile che si debba ripetere questo procedimento per assicurare la completa rimozione dei sali. Immediatamente prima della applicazione, la contaminazione da sali solubili, sulla superfice preparata,dovrebbe essere inferiore ai 30mgs/m².

(ii) SUPERFICI CHE SONO GIÀ STATE RICOSTRUITE USANDO BELZONA® 1311 (CERAMIC R-METAL)

a) Se il rivestimento della superficie ha luogo nelle due ore successive, non è necessaria nessun'altra preparazione della superficie.

b) Nel caso in cui questo tempo limite sia trascorso, corrugare lo strato di **Belzona® 1311** mediante sabbiatura, prima di applicare **Belzona® 1321.**

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire l'intero contenuto del Solidificatore nel contenitore della Base. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:
1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Belzona® 1321 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C	30°C
Usare tutto il materiale entro	2 ore	1 ore	30 min	20 min

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1321** usare:
4 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume.
11 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1321 AMALGAMATO
425 cm³ per kg.

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1321

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

a) Applicare il **Belzona® 1321**direttamente sulla superficie preparata con un pennello ruvido o con l'apposito applicatore di plastica.

Per ottenere il giusto spessore della pellicola di 250 - 375 microns è necessaria una copertura di 1 m² per Kg.

b) Appena possibile dopo l'applicazione del primo strato, applicare un secondo strato di **Belzona® 1321,** come descritto sopra (a). Il tempo necessario sarà di 1 - 2 ore a 20°C. Il primo strato non deve essere lasciato per più di 6 ore prima di applicare il rivestimento, indipendentemente dalla temperatura. Nell'eventualità di un tempo più lungo la superficie dovrà essere trattata con un abrasivo o sottoposta a sabbiatura prima di cominciare l'applicazione.

DIFFERENZIAZIONE TRA I VARI STRATI
Il **Belzona® 1321** è disponibile in blu e in grigio, per facilitare l'applicazione e per minimizzare eventuali irregolarità. In servizio il colore del prodotto applicato potrebbe cambiare.

PULITURA
Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111,** o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121,** metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1321** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temp-erature	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o Carico leggero	Pieno carico meccanico /termico o immersione in acqua	Contatto chimico
10°C	8 ore	12 ore	3 giorni	5 giorni
15°C	5½ ore	9 ore	2 giorni	3 giorni
20°C	4 ore	6 ore	1½ giorni	2 giorni
25°C	3½ ore	4½ ore	24 ore	1½ giorni
30°C	2 ore	3 ore	18 ore	1 giorni

5. LAVORAZIONE A MACCHINA DEL BELZONA® 1321 SOLIDIFICATO

Il **Belzona® 1321**è estremamente difficile da tornire usando utensili comuni o utensili con tagliente in lega dura. Nonostante ciò, esso può essere lavorato con utensili diamantati.

Altrimenti esso può essere lavorato tramite molatura (rettificatura), ma ciò deve avvenire al più presto dopo i tempi di solidificazione indicati.

6. SOLIDIFICAZIONE FINALE DEL BELZONA® 1321

Nei casi in cui il fattore tempo sia importante, e si voglia adoperare il materiale al più presto, si può ottenere una solidificazione in 24 ore con l'installazione di ventilatori ad aria calda in prossimità dell'apparecchio in questione. È bene prevedere sufficiente tempo per il pre-riscaldamento.

Effettuare un controllo finale tamburellando la superficie del **Belzona® 1321** con un oggetto metallico. Eventuali punti parzialmente solidificati o ancora non completamente asciutti, emetteranno un suono sordo, paragonato al suono metallico emesso dal **Belzona® 1321** completamente solidificato.

Se ci dovessero essere dubbi riguardo allo stato di solidificazione, **LASCIARE UN MARGINE DI TEMPO DI SICUREZZA.**

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA
Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 38-10-12 It