Belzona 1211

(E-METAL)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante) , o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK). Usare il calore di una fiamma per estrarre residui oleosi da superfici particolarmente impregnate.

b) Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificatura. Tale preparazione delle superfici dovrebbe assicurare la completa rimozione delle pellicole di vernice e di ossidi per permettere un buon contatto elettrico con il substrato.

c) Stabilizzare eventuali fenditure trapanandone le estremità. Fenditure particolarmente lunghe devono essere trapanate, spillate e fissate con bul loni ogni 7 - 10 centimetri (3 - 4 poll ici).

d) Dare una forma a “V” a tutte le fenditure con una lima rotativa.

e) Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

TAPPARE TUTTE LE FESSURE PER EVITARE EVENTUALI PERDITE
Le fessure responsabili delle perdite possono essere tappate con lana di piombo, o con tappi di sughero o di legno durante la preparazione della superficie e l'applicazione di **Belzona® 1211.**

NELL’EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1211 NON DEBBA ADERIRE
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Asportare l'eventuale pellicola protettiva formatasi sul Solidificatore. Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Bel zona. Mescolare le due sostanze accuratamente, fino ad ottenere un materiale grigio uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Belzona® 1211 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall’inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	9 min	6 min	4 min

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1211** usare:
1 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
2 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1211 AMALGAMATO.
450 cm^3 /kg. / 225 cm^3 /500g

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1211

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del metallo, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta.

PER AGGIUSTI

a) Distribuire il **Belzona® 1211** sul **Belzona 9341** (Nastro di Rinforzo).

b) Applicare il nastro sull'area da riparare, con il lato ricoperto adiacente al substrato. Nel caso di condotte avvolgere strettamente alcuni giri di nastro, in modo che il **Belzona® 1211** sia costretto verso l'esterno del **Belzona® 9341.**

c) Applicare un ultimo strato di **Belzona® 1211** sul **Belzona® 9341** (Nastro di rinforzo).

PER LA RICOSTRUZIONE

a) Applicare il **Belzona® 1211** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.

   Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.

b) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1211** con l'applicatore di plastica, alternativamente, lasciar penetrare il prodotto e rifinire con l'apposito apparecchio.

PULITURA

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111,** o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121,** metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1211** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temperatura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante	Immersione in agenti chimici
5°C	25 min	45 min	60 min	48 ore
10°C	20 min	30 min	40 min	36 ore
15°C	15 min	25 min	35 min	30 ore
20°C	10 min	20 min	30 min	24 ore
25°C	7 min	15 min	25 min	20 ore
30°C	5 min	10 min	20 min	16 ore

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1211

Se ciò fosse necessario, l'applicazione deve avvenire non più tardi di 30 min dopo la stesura del primo strato, ad una temperatura ambiente di 15 - 25°C.

A temperature più elevate questo tempo massimo dovrà essere diminuito, mentre a temperature più basse, esso dovrà essere aumentato.

Al termine del tempo massimo do rivestimento il **Belzona® 1211**sol idificato dovrà essere corrugato prima di poter applicare un ulteriore strato de **Belzona® 1211.**

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 34-10-12 It