# Belzona 1141

## (CONDUCTIVE METAL)

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

# ISTRUZIONI PER L'USO

## *1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE*

**APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE**

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante) , o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK). Usare il calore di una fiamma per estrarre residui oleosi da superfici particolarmente impregnate.

b) Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificatura. Tale preparazione delle superfici dovrebbe assicurare la completa rimozione delle pellicole di vernice e di ossidi per permettere un buon contatto elettrico con il substrato.

c) Stabilizzare eventuali fenditure trapanandone le estremità. Fenditure particolarmente lunghe devono essere trapanate, spillate e fissate con bul loni ogni 7 - 10 centimetri (3 - 4 poll ici).

d) Dare una forma a “V” a tutte le fenditure con una lima rotativa.

e) Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

**NELL’EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1141 NON DEBBA ADERIRE**
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutralizzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

## *2. COMBINARE I REAGENTI*

Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

**NOTES:**
**1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE**
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

**2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE**
**Belzona® 1141** deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall’inizio del mescolamento.

| Temperatura | 5°C | 15°C | 25°C |
|---|---|---|---|
| Usare tutto il materiale entro | 60 min | 40 min | 25 min |

**3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ**
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1141** usare:
3.0 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
4.3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

**4. VOLUME DEL BELZONA® 1141 AMALGAMATO.**
833 $cm^3$ /1.5 kg

## *3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1141*

**PER UN RISULTATO OTTIMALE**
**Non applicare in caso di:**
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sul la superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell’ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

**PER LA RICOSTRUZIONE**
a) Applicare il **Belzona® 1141** direttamente sulla superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi. Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.

b) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1141** con l'applicatore di plastica, alternativamente, lasciar penetrare il prodotto e rifinire con l'apposito apparecchio.

**PER IL LEGANTE**
a) Applicare una piccola quantità di **Belzona® 1141** su entrambe le superfici da saldare.

b) Premere le due superfici l'una sull'altra per far fuoriuscire il prodotto superfluo, e asportare quest'ultimo.

**PER AGGIUSTI**

a) Distribuire il **Belzona® 1141** sul **Belzona® 9341** (Nastro di Rinforzo).

b) Applicare il nastro sull'area da riparare, con il lato ricoperto adiacente al substrato.

c) Applicare un ultimo strato di **Belzona® 1141** sul **Belzona® 9341** (Nastro di rinforzo).

**PULITURA**

Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**, o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

## *4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE*

Lasciar solidificare il **Belzona® 1141** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

| Temp-eratura | Uso o movimento senza caricamento oimmersione | Lavorazione a macchina e/o carichi leggeri | Carico meccanico o termico pesante | Immersione in agenti chimici |
|---|---|---|---|---|
| 10°C | 10 ore | 1 giorni | 3 giorni | 12 giorni |
| 15°C | 5 ore | 12 ore | 2 giorni | 7 giorni |
| 20°C | 2½ ore | 4 ore | 1 giorni | 4 giorni |
| 25°C | 2 ore | 3 ore | 16 ore | 2½ giorni |
| 30°C | 1 ore | 2½ ore | 12 ore | 1½ giorni |

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

## *5. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1141*

Se un ulteriore strato di **Belzona® 1141** fosse necessario, si consiglia di applicarlo il più rapidamente possibile dopo l'applicazione del primo strato. Una volta che il **Belzona® 1141** si è stabilizzato, la superficie deve essere corrugata nuovamente, altrimenti si rischia di ostacolare l 'adesione dei due strati.

**ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA**

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

*ISO 9001:2008*
*Q 09335*
*ISO 14001:2004*
*EMS 509612*

*Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita*

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora



Printed in England Publication No. 33-10-12 It