Belzona 1131

(BEARING METAL)

ISTRUZIONI PER L'USO

1. PER ASSICURARE UNA PERFETTA SALDATURA MOLECOLARE

APPLICARE UNICAMENTE SU SUPERFICI PULITE, COMPATTE, ASCIUTTE E RUGOSE

a) Eliminare ogni traccia di contaminazione superficiale e di grasso con un panno imbevuto di **Belzona® 9111** (detergente /sgrassante) , o usando un qualunque altro detergente che non lasci residui, p.es. il metiletilchetone (MEK). Usare il calore di una fiamma per estrarre residui oleosi da superfici particolarmente impregnate.

b) Rendere le superfici più rugose mediante sabbiatura, scorificazione o rettificatura.

c) Pulire nuovamente, togliendo ogni traccia di grasso. Usare un panno pulito per evitare possibili contaminazioni.

NELL'EVENTUALITÀ CHE BELZONA® 1131 NON DEBBA ADERIRE
Applicare uno strato sottile di **Belzona® 9411** (Neutral izzatore) e lasciar asciugare per 15 - 20 minuti prima di passare al paragrafo 2.

2. COMBINARE I REAGENTI

Trasferire completamente il contenuto della Base e del Solidificatore sul Piano di Lavoro Belzona®. Mescolare accuratamente, fino ad ottenere un materiale uniforme e privo di strie.

NOTES:

1. MESCOLARE A BASSE TEMPERATURE
Per facilitare l'amalgama a temperature al di sotto di 5°C riscaldare i contenitori della Base e del Solidificatore fino a che il contenuto raggiunga una temperatura intorno ai 20 - 25°C.

2. TEMPO MASSIMO DI LAVORAZIONE
Belzona® 1131 deve essere usato entro i tempi riportati in calce, contando dall'inizio del mescolamento.

Temperatura	5°C	15°C	25°C
Usare tutto il materiale entro	35 min	25 min	15 min

3. MESCOLARE PICCOLE QUANTITÀ
Per mescolare piccole quantità di **Belzona® 1131** usare:
3 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in volume
4 parti di Base per 1 parti di Solidificatore, in peso.

4. VOLUME DEL BELZONA® 1131 AMALGAMATO.
575 cm^3 /kg

3. APPLICAZIONE DEL BELZONA® 1131

PER UN RISULTATO OTTIMALE
Non applicare in caso di:
(i) Temperatura al di sotto dei 5°C, o umidità relativa al di sopra del 90%.
(ii) Pioggia, neve, nebbia o foschia.
(iii) Umidità sulla superficie del substrato, o se detta superficie rischi di diventare umida in seguito a condensazione.
(iv) Possibile contaminazione dell'ambiente di lavoro con olio o grasso proveniente da attrezzatura, o da fumo proveniente da stufe a kerosene o da fumo di sigaretta

a) Applicare il **Belzona® 1131** direttamente sul la superficie preparata con l'applicatore di plastica o la spatola appositi.

b) Premere accuratamente, in modo da riempire tutte le fessure ed espellere eventuali bolle d'aria. Ciò permetterà il massimo contatto con la superficie.

c) Dare il corretto profilo al **Belzona® 1131** con l'applicatore di plastica, alternativamente, lasciar penetrare il prodotto e rifinire con l'apposito apparecchio.

PULITURA
Gli utensili usati per l'impasto devono essere puliti immediatamente dopo l'uso con il **Belzona® 9111**,o con altro solvente adatto, p.es. metiletilchetone (MEK). I pennelli, le pistole a iniezione, gli spruzzatori e tutti gli altri attrezzi usati nel procedimento devono essere puliti usando un solvente adatto, come il **Belzona® 9121**, metiletilchetone, acetone, o solvente alla cellulosa.

4. COMPLETAMENTO DELLA REAZIONE MOLECOLARE

Lasciar solidificare il **Belzona® 1131** (come descritto in calce) e sottoporlo alla procedura indicata.

Temp-eratura	Uso o movimento senza caricamento o immersione	Lavorazione a macchina e/o carichi leggeri	Carico meccanico o termico pesante
5°C	4 ore	6 ore	4 giorni
10°C	3 ore	4 ore	2 giorni
15°C	2¼ ore	3 ore	1½ giorni
20°C	1¾ ore	2 ore	1 giorni
25°C	1 ore	1½ ore	20 ore
30°C	¾ ore	1 ore	16 ore

Questi tempi sono adatti ad uno spessore di circa 6 mm; essi dovranno essere diminuiti in caso di maggior spessore ed aumentati in caso di minor spessore.

5. EFFETTUARE IL POST-TRATTAMENTO

Le proprietà meccaniche e la resistenza al calore del **Belzona® 1131** risulteranno migliorate con il post-trattamento.

Dopo 2 - 4 ore dall'applicazione di **Belzona® 1131** trattare il materiale usando ris caldamento ad ari a, lampade ad incandescenza ecc., per un minimo di 4 ore, mantenendo la temperatura tra i 60 e i 100°C.

In generale, più alta è la temperatura durante questo trattamento, migl iori saranno le proprietà del materiale.

6. APPLICAZIONE DI UN ULTERIORE STRATO DI BELZONA® 1131

Se un ulteriore strato di **Belzona® 1131** fosse necessario, si consiglia di applicarlo il più rapidamente possibile dopo l'applicazione del primo strato. Una volta che il **Belzona® 1131** si è stabilizzato, la superficie deve essere corrugata nuovamente, altrimenti si rischia di ostacolare l'adesione dei due strati.

ISTRUZIONI PER L'USO E INFORMAZIONI SANITARIE E DI SICUREZZA

Leggere ed essere sicuri di aver compreso la scheda di sicurezza relativa.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Prodotto a norma ISO 9000 Registrato come Sistema di Gestione della Qualita

BELZONA®
Ripara • Protegge • Migliora

Printed in England Publication No. 32-10-12 It