Belzona 8111

(MOULDABLE WOOD)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE OBERFLÄCHEN AUFTRAGEN

a) Entfernen von losem, verrottetem Holz mit einem scharfen Messer oder Stemmeisen bis zur gesunden Struktur.

b) Abschleifen der Oberfläche, um alten Lack, pulverige Ablagerungen etc. zu entfernen.

c) Losen Schmutz abbürsten. Öl, Fett und Schmutz mit einer Reinigungslösung abwaschen oder **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Säuberungsmittel entfernen, das keine Rückstande hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK). Tief eingedrungenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 8111 NICHT VERBINDEN SOLL
Eine dünne Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) auftragen und 15 - 20 Minuten lang trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 begonnen wird.

Poröse Oberflächen sollten vorher mit einem geeigneten Lack verschlossen werden.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Die benötigte Menge der reaktiven Flüssigkeit von **Belzona® 8111** in ein geeignetes Mischgefäß gießen.

Eine kleine Menge des **Belzona® 8111**-Pulvers zugeben.

Gründlich mischen und dann die gewünschte Menge Holzpulver zugeben, bis die richtige Konsistenz erreicht ist. Den Mischvorgang innerhalb von 2 - 3 Minuten abschließen.

ANMERKUNGEN
1. TOPFZEIT
Vom Beginn des Mischens muss **Belzona® 8111** innerhalb der angegebenen Zeiten verarbeitet werden.

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Vearbeitung innerhalb	20 Min.	12 Min.	8 Min.

2. MISCHUNGSVERHÄLTNIS
Es gibt kein festes Mischungsverhältnis für **Belzona® 8111.** Eine Mischung von drei Gewichtsteilen reaktiver Flüssigkeit zu zwei Gewichtsteilen Holzpulver ergibt eine geschmeidige Paste, während eine Mischung von drei Gewichtsteilen reaktiver Flüssigkeit zu einem Gewichtsteil Holzpulver die Konsistenz einer Vergussmasse ergibt.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 8111

BEACHTEN SIE BITTE:
Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:
(i) die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
(ii) Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
(iii) die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
(iv) Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

1. WIEDERAUFBAU
a) Dies geschieht mit Hilfe des beiliegenden Spachtels oder des Plastik-Applikators. Das Material fest an die vorbereitete Oberfläche andrücken, um Lufteinschlüsse zu beseitigen.

b) **Belzona® 8111** mit Übermaß auftragen, um eine abschließende maschinelle Bearbeitung zu ermöglichen, oder das nicht ausgehärtete **Belzona® 8111** mit einer Polyethylen-Folie in die gewünschte Form bringen. Dies verhindert auch eine spätere Klebrigkeit der Oberfläche.

2. FORMUNG
a) Die vorher mit **Belzona® 9411** behandelte Form mit einer dünnen Schicht **Belzona® 8111** bestreichen.

b) Auffüllen der Form durch einfaches Eingießen des restlichen **Belzona® 8111**. Form schütteln, damit eingeschlossene Luft entweichen kann.

REINIGEN
Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Lösemitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgerät und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona® 9121,** MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische Belastung
5°C	40 Minuten	60 Minuten
10°C	30 Minuten	40 Minuten
15°C	20 Minuten	30 Minuten
20°C	15 Minuten	20 Minuten
25°C	10 Minuten	15 Minuten
30°C	5 Minuten	10 Minuten

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von ca. 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. EINFÄRBEN

Nach vollständiger Aushärtung kann **Belzona® 8111** wie jedes andere Holz mit üblichen Mitteln überstrichen oder gebeizt werden. Die besten Ergebnisse werden jedoch erzielt, wenn vor dem Mischen die reaktive Flüssigkeit von **Belzona® 8111** gebeizt wird. Dabei sollten jedoch nicht mehr als 2% Volumenteile zugegeben werden. Wird zu viel beigemischt, beeinflusst dies die Aushärtezeit und auch die mechanischen Eigenschaften.

6. VOLUMEN

Bei einem Mischungsverhältnis von drei Teilen reaktiver Flüssigkeit zu zwei Teilen Holzpulver ist das Volumen von **Belzona® 8111** 710 cm^3 pro Kilogramm.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 67-09-11 G