Belzona 4341

(MAGMA CR4)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

BELZONA® 4341 NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE UND GUT ANGERAUTE FLÄCHEN AUFTRAGEN

a) **OBERFLÄCHENVORBEREITUNG**

(i) Betonoberflächen

Farbe, Teer und andere Beschichtungen sowie losen Schmutz auf der Oberfläche vor dem Auftrag von **Belzona® 4341** entfernen.

Neuer Beton sollte mindestens 28 Tage aushärten oder bis der mit einem Feuchtigkeitsmessgerät ermittelte Feuchtigkeitsgehalt unter 6% liegt.

Horizontale Betonflächen und neuer Beton haben eine harte Deckschicht aus Betonmilch. Diese Deckschicht muss vor der Anwendung entfernt werden.

Nach Vorbereitung der Oberflächen entsprechend der angegebenen Empfehlungen mit 1(b) „GRUNDIERUNG“ fortfahren.

ANMERKUNG:
Alle porösen Oberflächen wie Beton müssen mit **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner) grundiert werden.

(ii) Metalloberflächen

Farbe, Rost sowie andere Beschichtungen und Verunreinigungen von der Oberfläche entfernen.

Folgende Reinheitsgrade müssen beim Strahlen mindestens erreicht werden:

ISO 8501-1 Sa 2½ – Sehr gründliches Strahlen
American Standard – fast blank gestrahlt SSPC-SP-10
Schwedischer Standard – Sa 2½ SIS 05 5900

Mit geeignetem Strahlgut den notwendigen Reinheitsstandard bei einer Rautiefe von 75 µm herstellen. Danach gemäß Abschnitt 2 „Vermischen der reaktiven Komponenten“ vorgehen.

iii) Oberflächen, die bereits mit Belzona® 4111 (Magma-Quartz) wiederaufgebaut worden sind

Belzona® 4341 kann ohne Grundierung sofort auf **Belzona® 4111** aufgetragen werden, vorausgesetzt, die Überbeschichtung findet innerhalb von 6 Stunden statt und die Oberfläche ist nicht verschmutzt. In diesem Fall gemäß 2 „Vermischen der reaktiven Komponenten“ vorgehen.

Wird der Zeitrahmen von 6 Stunden überschritten, muss die bestehende **Belzona® 4111**-Beschichtung vor weiterer Überbeschichtung sorgfältig gereinigt und aufgeraut werden. Danach gemäß 2 „Vermischen der reaktiven Komponenten“ vorgehen.

b) **GRUNDIERUNG**

Den gesamten **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner)-Härter in den **Belzona® 4911**-Basenbehälter geben und gründlich mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist.

Mit einem hartborstigen Pinsel sofort auf die zu beschichtende Fläche auftragen und gründlich einarbeiten. Eine Fläche von 1,1 m² pro 450 g-Einheit nicht überschreiten. Die Grundierung und Überbeschichtung muss innerhalb der nachfolgend angegebenen Zeiten abgeschlossen werden:

Umgebungs-temperatur	Verarbeitungszeit nach Vermischen	Mindest-Überbeschichtungszeit	Maximale Überbeschichtungs-zeit*
15°C	55 Min.	Auftrag kann sofort nach der Grundierung erfolgen	6 Std.
20°C	45 Min.		6 Std.
25°C	32 Min.		6 Std.
30°C	20 Min.		6 Std.

*Sollten diese Zeiten überschritten werden, muss die ausgehärtete Oberfläche erneut aufgeraut und frisches **Belzona® 4911** aufgetragen werden.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Den gesamten **Belzona® 4341**-Härter in den **Belzona® 4341**-Basenbehälter geben und gründlich mischen, bis das Material völlig homogen und schlierenfrei ist.

ANMERKUNGEN

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN

Um den Mischvorgang bei Materialtemperaturen unter 5 °C zu erleichtern, den Basen- und Härterbehälter erwärmen, bis die Inhalte eine Temperatur von 20–25 °C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 4341** innerhalb der nachfolgend angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	10 °C	20 °C	30 °C
Verbrauch innerhalb	35 Min.	15 Min.	10 Min.

3. MISCHEN KLEINER MENGEN

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Gewicht 8,82 : 1

4. DAS VOLUMEN DES ANGEMISCHTEN BELZONA® 4341 BETRÄGT

994 cm^3 pro 1,5 kg-Einheit

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 4341

a) **EINSATZGRENZEN**
Belzona® 4341 kann bei Material-, Substrat- und Umgebungstemperaturen zwischen 15 °C und 30 °C verarbeitet werden. Bei Temperaturen unter 15 °C ist das Material zu zähflüssig, wodurch das Mischen und der Auftrag erschwert werden. Bei Temperaturen über 30 °C wird das Material etwas dünnflüssiger und die Verarbeitungszeit verkürzt sich.

Bei Temperaturen unter 15 °C würde die Aushärtungszeit drastisch verlängert, und externe Hitzequellen müssten eingesetzt werden, um eine vollständige Aushärtung zu bewirken.

b) Das angemischte Material mit einem kurzborstigen Pinsel, Applikator oder Gummirakel auf die vorbereitete Oberfläche auftragen. Die praktische Abdeckrate hängt von der Schichtstärke von **Belzona® 4341**, der Form und der Rauigkeit der vorbereiteten Oberfläche ab. Als Richtschnur gilt: mit 1,5 kg angemischtem Material kann mit der empfohlenen Mindestschichtstärke von 400 µm eine Fläche von 2,25 m^2 abgedeckt werden.

Bei rauen und unregelmäßigen Oberflächen kann sich die Abdeckrate um 20–25 % vermindern.

c) Eine weitere Schicht **Belzona® 4341** wie in b) beschrieben auftragen. Mit dem Auftrag der zweiten Schicht schnellstmöglichst beginnen, sobald dies ohne Beeinträchtigung der ersten Schicht möglich ist. Wird bei Temperaturen zwischen 15 °C und 30 °C gearbeitet, darf Produkt niemals nach Ablauf von 24 Stunden aufgetragen werden.

d) Wird die maximale Überbeschichtungszeit von **Belzona® 4341** überschritten, muss die getrocknete Oberfläche erneut aufgeraut und frisches **Belzona® 4341** aufgetragen werden.

FARBE
Belzona® 4341 ist in verschiedenen Farben erhältlich, um die Aufbringung zu erleichtern sowie Fehlstellen zu vermeiden. Die Farben dienen lediglich der Identifikation. Zwischen unterschiedlichen Chargen kommt es zu Variationen. Die Farbe des verwendeten Produktes kann sich im Einsatz verändern.

SPRITZAUFTRAG
Geeignete Metalloberflächen können durch Spritzen beschichtet werden. Für den Spritzauftrag von **Belzona® 4341** muss ein erhitzbares 2K-Airless-Spritzgerät verwendet werden, das eine genaue Dosierung und Vermischung der zwei Komponenten durchführen kann. Siehe **„Anleitung zum Spritzen lösemittelfreier Belzona® Beschichtungen**“.

Mischverhältnis	**6,3 : 1 nach Volumen**
Düsentemperatur	**55–65 °C**
Düsendruck (Mindest-)	**275 bar**
Düsengröße	**0,48–0,58 mm**
NICHT VERDÜNNEN	
Lösemittel zum Reinigen	**Belzona® 9121, MEK oder Aceton**

REINIGUNG
Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Lösemitteln, z. B. MEK, gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgerät und andere Werkzeuge müssen mit einem geeigneten Lösemittel wie z. B. **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	Leichter Fußgängerverkehr	Volle Chemikalien-beständigkeit
15 °C	12 Std.	7 Tage
20 °C	8 Std.	5 Tage
30 °C	4 Std.	3 Tage

ANMERKUNG: Bei Temperaturen unter 15 °C wird die Aushärtungszeit erheblich verlängert und die Chemikalienbeständigkeit von **Belzona® 4341** reduziert.

5. OPTIMALE CHEMIKALIEN-BESTÄNDIGKEIT DURCH NACHHÄRTEN

Um eine maximale Chemikalienbeständigkeit von **Belzona® 4341** zu erreichen, sollte das Material für 12 Std. bei 20 °C härten und anschließend für 4 Std. bei 80 °C getempert werden.

6. RUTSCHFESTE OBERFLÄCHEN

Nach dem Aushärten wird die Oberfläche von **Belzona® 4341** hart und glänzend. In Fußgängerbereichen ist das Einstreuen von Belzona® Grip System Zuschlagstoff sofort nach Auftrag von **Belzona® 4341** zu empfehlen. Die Auswahl und Menge richtet sich nach dem gewünschten Grad der Rutschfestigkeit. Die Sicherheit wird dadurch erhöht, die Chemikalienbeständigkeit von **Belzona® 4341** kann jedoch geringfügig vermindert werden.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE
Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt.

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 80-04-13 G