Belzona 4141

(MAGMA-BUILD)

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

Belzona® 4141 (Magma-Build) nur auf saubere, feste und trockene Oberflächen auftragen. Alten Beton mit Reinigungsmittel säubern, um Öl, Fett und Staub zu entfernen. Gründlich mit klarem Wasser abspülen.

Farbe, Teer und andere Beschichtungen müssen beseitigt werden.

Neuer Beton sollte mindestens 28 Tage aushärten oder bis der mit einem Feuchtigkeitsmessgerät ermittelte Feuchtigkeitsgehalt unter 6% liegt.

Mit einer Drahtbürste behandeln oder mechanisch schleifen, um loses Material zu entfernen.

Horizontale Betonflächen und neuer Beton haben eine harte Deckschicht aus Betonmilch. Diese Deckschicht muss maschinell beseitigt werden.

Metalloberflächen müssen abgeschliffen werden, um losen Rost und abblätternde Farbe zu entfernen. Anschließend sandstrahlen oder anschleifen, um eine raue, blanke Metalloberfläche zu erzeugen. Loser Schmutz, der bei der Oberflächenvorbereitung erzeugt wurde, muss stets abgesaugt werden.

Oberflächen, mit denen sich **Belzona® 4141** nicht verbinden soll, mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Minuten trocknen lassen. Poröse Oberflächen vorher mit einem geeigneten Lack wie Schellack überziehen.

2. GRUNDIERUNG

Den gesamten **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner)-Härter in den **Belzona® 4911**-Basenbehälter geben und gründlich mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist. Sofort die gesamte Flüssigkeit mit einem hartborstigen Pinsel auf die Fläche pinseln, die mit **Belzona® 4141** behandelt werden soll. Eine Fläche von 1,1 m² pro 450 g-Einheit nicht überschreiten.

ANMERKUNGEN

1. Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Volumen 2 : 1

2. Grundierung und Überbeschichtung müssen innerhalb der unten angegebenen Zeit abgeschlossen sein:

Umgebungstemperatur	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
Topfzeit nach Vermischen	230 Min.	105 Min.	55 Min.	45 Min.	32 Min.
Minimale Überbeschichtungszeit	Mit dem Auftragen kann sofort nach Beendigung der Grundierung begonnen werden.				
Maximale Überbeschichtungszeit*	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.

* Sollten diese Zeiten überschritten werden, muss die ausgehärtete Oberfläche erneut aufgeraut und frisches **Belzona® 4911** aufgetragen werden.

3. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Das Mischen kann in dem mitgelieferten Eimer erfolgen. Wegen der Dickflüssigkeit des Materials ist es zwingend erforderlich, einen mechanischen Rührer einzusetzen, um ein vollständiges Vermischen des Werkstoffes sicherzustellen.

Ca. die Hälfte der Base und den gesamten Härter in den Eimer schütten und gründlich mischen.

Nach anfänglichem Einarbeiten des Werkstoffs langsam bei laufendem Rührer die restliche Base zugeben. Den Rührer ca. 5 Minuten laufen lassen oder bis der Werkstoff eine einheitliche Färbung und Konsistenz aufweist. Regelmäßig den Rührer stoppen, um den Rührquirl kurz abzuwischen, bevor weiter gemischt werden kann.

ANMERKUNGEN

1. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 4141** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	10°C	15°C	20°C	25°C
Verbrauch innerhalb	1½ Std.	45 Min.	30 Min.	20 Min.

Um die Topfzeit des gemischten **Belzona® 4141** zu verlängern, den Werkstoff auf einer Polyethylen-Folie verteilen und kühl und vor direktem Sonnenlicht geschützt lagern.

2. MISCHEN KLEINER MENGEN

Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Volumen 13 : 1
Base : Härter, nach Gewicht 8 : 1

Belzona® 4141 wird zusammen mit Messbechern mit einer Kapazität von 1 Liter und 77 cm^3 geliefert. Den orangefarbenen 1 Liter-Behälter zum Abmessen randvoll mit der Basen-komponente füllen.

3. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 4141** beträgt 11000 cm^3 pro 8,0 kg.

4. VERARBEITUNG VON BELZONA® 4141

Das vermischte **Belzona® 4141** wird am besten mit Handschuhen aufgetragen und das Material fest in die Stellen gedrückt, die aufgebaut werden sollen, sodass das **Belzona® 4141** über die Aufbaustellen ragt.

Es kann dann mit einer Stahlglättkelle oder einem ähnlichen Werkzeug bearbeitet werden. Optimale Ergebnisse werden erzielt, wenn man die Kelle oder das Werkzeug immer wieder mit sauberem Wasser benetzt.

ANMERKUNGEN

1. VERARBEITUNGSTEMPERATUR

Belzona® 4141 kann bei Temperaturen zwischen 5°C und 25°C verarbeitet werden.

2. FEUCHTE OBERFLÄCHEN

Belzona® 4141 kann auf feuchte Oberflächen aufgebracht werden, wobei sich jedoch die Haftung um ca. 25% vermindert.

3. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 4141

Sobald die erste Schicht für den Auftrag einer zweiten Schicht ausreichend fest ist, wenn nötig eine weitere Schicht **Belzona® 4141** auftragen. Auf keinen Fall darf die erste Schicht länger als 6 Stunden unbeschichtet bleiben.

Nach Ablauf dieser Zeit muss die Oberfläche erst aufgeraut werden, bevor die Überbeschichtung vorgenommen wird.

Auf jeden Fall muss die Oberfläche mit **Belzona® 4911** behandelt werden (siehe Absatz 2) bevor mit **Belzona® 4141** beschichtet wird.

4. FARBE

Belzona® 4141 wird in grauer Betonfarbe sowie in Beige geliefert. Es kann jedoch nach Bedarf eingefärbt werden, indem der Base ein handelsübliches Betonfärbemittel in Pulverform beigemischt wird. 0,5 - 1% Farbe nach Gewicht ist für eine kräftige Färbung ausreichend. Die beige Farbvariante ist leichter einzufärben.

5. REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgerät und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona® 9121,** MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

5. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeit für **Belzona® 4141** bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Dimensionsstabil	10 Std.	4 Std.	2 Std.
Volle mechanische Belastung	3 Tage	1 Tag	12 Std.
Volle Chemikalienbeständigkeit	12 Tage	6 Tage	3 Tage

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

Printed in England Publication No. 43-09-11 G