Belzona 4131

(MAGMA-SCREED)

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

Um aufsteigende Feuchtigkeit zu vermeiden, muss eine effektive, feuchtigkeitsbeständige Membran befestigt werden. Bauliche Risse im Boden müssen ausgehöhlt, abgebohrt und mit Hilfe von Dehnfugen entsprechende Maßnahmen in Bezug auf zukünftige Bewegungen ergriffen werden. Fachlicher Rat muss eingeholt werden, wenn bauliche Bewegungen darauf hinweisen, dass der Boden unsicher ist.

Belzona® 4131 nur auf saubere, feste und trockene Oberflächen auftragen. Alten Beton mit Reinigungsmittel säubern, um Öl, Fett und Staub zu entfernen. Gründlich mit klarem Wasser abspülen. Farbe, Teer und andere Beschichtungen müssen beseitigt werden.

Neuer Beton muss mindestens 28 Tage aushärten oder bis der mit einem Feuchtigkeitsmessgerät ermittelte Feuchtigkeitsgehalt unter 6 % liegt.

Vertikale Flächen mit einer Drahtbürste behandeln, um loses Material zu entfernen.

Horizontale Betonflächen und neuer Beton haben eine harte Deckschicht aus Betonmilch. Diese Deckschicht muss maschinell beseitigt werden. Vertikale Flächen mit einer Drahtbürste behandeln, um loses Material zu entfernen.

Metalloberflächen müssen abgeschliffen werden, um losen Rost und abblätternde Farbe zu entfernen. Anschließend sandstrahlen oder anschleifen, um eine raue, blanke Metalloberfläche zu erzeugen.

Loser Schmutz, der bei der Oberflächenvorbereitung erzeugt wurde, muss stets abgesaugt werden.

Oberflächen, mit denen sich **Belzona® 4131** nicht verbinden soll, mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Minuten trocknen lassen. Poröse Oberflächen vorher mit einem geeigneten Lack wie Schellack überziehen.

2. GRUNDIERUNG

Den gesamten Inhalt des **Belzona® 4911** (Magma TX Conditioner)-Härters in den **Belzona® 4911**-Basenbehälter geben und gründlich mischen, bis das Material völlig streifenfrei ist. Sofort die gesamte Flüssigkeit mit einem hartborstigen Pinsel auf die Fläche pinseln, die mit **Belzona® 4131** behandelt werden soll. Eine Fläche von 1,1 m^2 pro 450 g nicht überschreiten.

ANMERKUNGEN:

1. Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:

   Base : Härter, nach Volumen 2 : 1

2. Grundierung und Überbeschichtung müssen innerhalb der unten angegebenen Zeit abgeschlossen sein:

Umgebungstemperatur	5°C	10°C	15°C	20°C	25°C
Topfzeit nach Vermischen	230 Min.	105 Min.	55 Min.	45 Min.	32 Min.
Minimale Überbeschichtungszeit	Mit dem Auftragen kann sofort nach Beendigung der Grundierung begonnen werden.				
Maximale Überbeschichtungszeit*	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.	6 Std.

* Sollten diese Zeiten überschritten werden, muss die ausgehärtete Oberfläche erneut aufgeraut und frisches **Belzona® 4911** aufgetragen werden.

3. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Das Mischen kann in dem mitgelieferten Eimer erfolgen. Wegen der Dickflüssigkeit des Materials ist es zwingend erforderlich, einen mechanischen Rührer einzusetzen, um ein vollständiges Vermischen des Werkstoffes sicherzustellen.

Ca. die Hälfte der Base und die ganze Menge des Härters wird in den Mischbehälter geleert und mit dem Mixer gemischt.

Nach anfänglichem Einarbeiten des Werkstoffs langsam bei laufendem Rührer die restliche Base zugeben. Den Rührer ca. 5 Minuten laufen lassen oder bis der Werkstoff eine einheitliche Färbung und Konsistenz aufweist. Regelmäßig den Rührer anhalten, um den Rührquirl kurz abzuwischen, bevor weiter gemischt werden kann.

ANMERKUNGEN

1. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT

Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 4131** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	10°C	15°C	20°C	25°C
Verbrauch innerhalb	2 Std.	1 Std.	45 Min.	30 Min.

2. VOLUMEN

Das Volumen des angemischten **Belzona® 4131** beträgt 8590 cm^3 pro 20 kg-Gebinde.

3. ABDECKRATE

Bei der empfohlenen Schichtstärke von 6 mm reicht eine Einheit für 1,4 m^2.

4. VERARBEITUNG VON BELZONA® 4131

Das vermischte **Belzona® 4131** direkt auf die grundierte Oberfläche auftragen. Zunächst mit herkömmlichen Verfahren auf ein ungefähres Niveau bringen und dann mit der Kante eines Metall-Lineals glätten, um eine gleichmäßige Schichtstärke zu erzielen. Abschließend mit einer Stahlglättkelle glätten. Ein Überglätten vermeiden, da dies die erreichte Oberflächenqualität beeinträchtigen kann.

ALTERNATIVE OBERFLÄCHEN
Mit einer sauberen, in **Belzona® 9111** getauchten Stahlglättkelle kann man **Belzona® 4131** eine vollkommen glatte Oberfläche verleihen. Um eine Oberfläche für ein Sicherheitsprofil zu erstellen, nimmt man ein Holz-Reibebrett oder eine Bürste und streicht diese kreisförmig über das **Belzona® 4131**, um das gewünschte Profil zu erzeugen. Beachten Sie, dass die Reinigungsfreundlichkeit und Chemikalienbeständigkeit davon beeinflusst werden können.

ANMERKUNGEN

1. VERTIKALE OBERFLÄCHEN
Normalerweise beträgt die maximale Schichtdicke, die ohne abzusacken auf vertikale Oberflächen aufgebracht werden kann, 0,3 cm. Wird eine dickere Schicht aufgetragen, kann ein Stück Polyethylen-Folie auf die Oberfläche gepresst werden, um das Absacken zu verhindern. Die Folie wird nach dem Aushärten einfach abgezogen.

2. VERARBEITUNGSTEMPERATUR
Belzona® 4131 kann bei Temperaturen zwischen 10°C und 25°C verarbeitet werden. Unter 10°C kann das Material zu fest werden, um es leicht mischen und verarbeiten zu können. Über 25°C kann das Material zu flüssig werden und es hat eine erheblich verkürzte Verarbeitungszeit.

3. FEUCHTE OBERFLÄCHEN
Belzona® 4131 kann auf feuchte Oberflächen aufgebracht werden, wobei sich jedoch die Haftung um ca. 25% vermindert.

4. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 4131
Sobald die erste Schicht für den Auftrag der zweiten Schicht ausreichend fest ist, wenn nötig eine weitere Schicht **Belzona® 4131** auftragen. Auf keinen Fall darf die erste Schicht länger als 6 Stunden unbeschichtet bleiben.

Nach Ablauf dieser Zeit muss die Oberfläche erst aufgeraut werden, bevor die Überbeschichtung vorgenommen wird.

Auf jeden Fall muss die Oberfläche mit **Belzona® 4911** behandelt werden (siehe Abschnitt 2), bevor mit **Belzona® 4131** beschichtet wird.

5. REINIGUNG
Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

5. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeit bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Fußgängerverkehr	16 Std.	9 Std.	6 Std.
Volle mechanische Belastung	5 Tage	3 Tage	1 Tag
Volle Chemikalienbeständigkeit	18 Tage	12 Tage	7 Tage

Diese Angaben beziehen sich auf die empfohlene Schichtstärke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

BELZONA® 4131 DARF VOR DER ENDGÜLTIGEN AUSHÄRTUNG KEINER FEUCHTIGKEIT AUSGESETZT WERDEN, DA SONST EINE OBERFLÄCHENVERFÄRBUNG (HELLER) EINTRITT.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE
Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 42-09-11 G