Belzona 1811

(CERAMIC CARBIDE)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

MATERIAL NUR AUF GRÜNDLICH GEREINIGTEN UND GESTRAHLTEN OBERFLÄCHEN AUFTRAGEN

a) Losen Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK).

b) Ein Strahlgut wählen, das für die erforderliche Reinheit und eine Rautiefe von mindestens 75 µm sorgt.
Nur mit scharfkantigem Strahlgut strahlen.

c) Folgende Reinheitsgrade müssen beim Strahlen mindestens erreicht werden:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sehr gründliches Strahlen
American Standard - fast blank gestrahlt SSPC-SP-10
Schwedischer Standard - Sa 2½ SIS 05 5900

d) Nach dem Strahlen müssen Metalloberflächen beschichtet werden, bevor Oxidation einsetzen kann.

SALZVERSCHMUTZTE OBERFLÄCHEN
Metalloberflächen, die Salzlösungen (z.B. Meerwasser) ausgesetzt waren, müssen auf den erforderlichen Standard hin gestrahlt werden; 24 Stunden lang ruhen lassen, damit tiefer eingedrungene Salze ausschwitzen können; anschließend die Salze abwaschen und erneut strahlen. Unter Umständen muss dieser Prozess mehrmals wiederholt werden, um die völlige Entfernung der Salzrückstände sicherzustellen.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1811 NICHT VERBINDEN SOLL
Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

a) Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona®** Mischplatte gehäuft. Gründlich vermischen, bis das Material völlig schlierenfrei ist.

b) Bei Benutzung der 20 kg-Packung **Belzona® 1811** mit den beiden Schalen sinnvolle Arbeitsmengen des Materials abmessen. Eine orangefarbige Schale Base und eine schwarze Schale Härter ergeben mengenmäßig das richtige Mischverhältnis (nach Volumen). Auf das **Belzona®** Mischbrett übertragen und gründlich vermischen, bis das Material völlig schlierenfrei ist.

ANMERKUNGEN
1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN
Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5 °C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20-25 °C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT
Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1811** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5 °C	10 °C	20 °C
Verbrauch innerhalb	3 Std.	120 Min.	60 Min.

3. MISCHEN KLEINER MENGEN
Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Volumen 4 : 1
Base : Härter, nach Gewicht 8,5 : 1

4. VOLUMEN
Das Volumen des angemischten **Belzona® 1811** beträgt 459 cm^3/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1811

BEACHTEN SIE BITTE:
Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:

i) die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
ii) REGEN, SCHNEE oder NEBEL herrschen.
iii) die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
iv) die Möglichkeit der Verschmutzung des Arbeitsfeldes durch Öl/Fett von angrenzenden Anlagen oder durch Zigarettenrauch besteht.

a) **Belzona® 1811** wird am besten mit dem Belzona® Plastik Applikator auf die vorbereitete Oberfläche aufgebracht. Bei einer Schichtstärke von 6 mm reicht eine 2 kg-Einheit für ca. 0,154 m^2.

b) Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und bestmöglichen Kontakt mit der Oberfläche zu gewährleisten.

c) Dann mit dem Applikator das aufgetragene Material in die gewünschte Kontur und Schichtstärke bringen.

REINIGUNG
Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Lösemitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel und andere Anwendungswerkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121** (Universal Thinner), MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle thermische oder mechanische Belastung	Kontakt mit Chemikalien
5 °C	24 Std.	36 Std.	7 Tage	14 Tage
10 °C	16 Std.	24 Std.	5 Tage	10 Tage
15 °C	12 Std.	18 Std.	4 Tage	7 Tage
20 °C	8 Std.	12 Std.	3 Tage	5 Tage
25 °C	6 Std.	8 Std.	2 Tage	3 Tage
30 °C	3 Std.	4 Std.	1 ½ Tage	2 Tage

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtstärke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. BEARBEITUNG VON AUSGEHÄRTETEM BELZONA® 1811

Nach dem Aushärten kann **Belzona® 1811** nicht mehr zur vollen Zufriedenheit bearbeitet werden. Daher sollten beim Auftrag alle Anstrengungen gemacht werden, um unnötige Nacharbeiten zu vermeiden.

6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1811

Muss in zwei Schichten gearbeitet werden, so sollte mit der zweiten Schicht so schnell wie möglich nach dem Auftrag der ersten Schicht begonnen werden, und zwar so lange die erste Schicht noch weich ist (weniger als 3 Stunden bei einer Umgebungstemperatur von 20 °C).
Wenn die genannte Höchstzeit überschritten wird, muss die Grundschicht durch Anstrahlen gründlich aufgeraut werden, bevor weiteres Material aufgetragen werden kann.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE
Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 05-05-12 G