Belzona 1311

(CERAMIC R-METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

MATERIAL NUR AUF GRÜNDLICH GEREINIGTE UND GESTRAHLTE OBERFLÄCHEN AUFTRAGEN

a) Losen Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK).

b) Ein Strahlgut wählen, das für die erforderliche Reinheit und eine Rauhtiefe von mindestens 75 µm sorgt.

Nur mit scharfkantigem Strahlgut strahlen.

c) Folgende Reinheitsgrade müssen beim Strahlen mindestens erreicht werden:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Sehr gründliches Strahlen
Amerikanischer Standard - fast blank gestrahlt SSPC-SP-10
Schwedischer Standard - Sa 2½ SIS 05 5900

d) Nach dem Strahlen müssen Metalloberflächen beschichtet werden, bevor Oxidation einsetzen kann.

SALZVERSCHMUTZTE OBERFLÄCHEN
Metalloberflächen, die Salzlösungen (z.B. Meerwasser) ausgesetzt waren, müssen auf den erforderlichen Standard hin gestrahlt werden; 24 Stunden lang ruhen lassen, damit tiefer eingedrungene Salze ausschwitzen können; anschließend die Salze abwaschen und erneut strahlen. Unter Umständen muss dieser Prozess mehrmals wiederholt werden, um die völlige Entfernung der Salzrückstände sicherzustellen. Der lösliche Salzgehalt der vorbereiteten Oberfläche sollte unmittelbar vor der Anwendung weniger als 20 mg/m² betragen.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1311 NICHT VERBINDEN SOLL
Mit einer dünnen Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) abisolieren und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Der gesamte Inhalt der Basen- und Härterbehälter wird auf die **Belzona® Mischplatte** gehäuft.

Gründlich vermischen, bis das Material einheitlich dunkelgrau und schlierenfrei ist.

1. MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN
Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5°C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25°C erreicht haben.

2. VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT
Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1311 i**nnerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Verbrauch innerhalb	35 Min.	25 Min.	15 Min.

3. MISCHUNGSVERHÄLTNIS
Wenn keine ganzen Einheiten angemischt werden, bitte ganz genau das Mischungsverhältnis beachten:
Base : Härter, nach Volumen 3 : 1
Base : Härter, nach Gewicht 5 : 1

4. VOLUMEN
Das Volumen des angemischten **Belzona® 1311** beträgt 413 cm³/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1311

BEACHTEN SIE BITTE
Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:
i) die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
ii) Regen, Schnee oder Nebel herrschen.
iii) die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
iv) Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

a) **Belzona® 1311** mit einem Spachtel oder dem **Belzona® Applikator** auf die vorbereitete Fläche auftragen.

b) Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und bestmöglichen Kontakt mit der Oberfläche zu gewährleisten.

c) Mit dem Applikator das aufgetragene Material in die gewünschte Kontur und Schichtstärke bringen.

REINIGUNG
Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgerät und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösungsmitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung oder ohne Eintauch-bedingungen	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Chemische Eintauch-bedingungen
5°C	4 Std.	6 Std.	4 Tage	5 Tage
10°C	3 Std.	4 Std.	2 Tage	4 Tage
15°C	2½ Std.	3 Std.	1½ Tage	3 Tage
20°C	1¾ Std.	2 Std.	1 Tag	2 Tage
25°C	1 Std.	1½ Std.	20 Std.	1½ Tage
30°C	¾ Std.	1 Std.	16 Std.	1 Tag

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtdicke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtdicken.

5. MASCHINELLE BEARBEITUNG VON AUSGEHÄRTETEM BELZONA® 1311

Belzona® 1311 ist mit herkömmlichen oder hartmetallbestückten Werkzeugen äußerst schwer auf der Drehbank zu bearbeiten. Es kann jedoch mit Diamantwerkzeug bearbeitet werden.

Alternativ ist ein maschinelles Abschleifen möglich, das jedoch möglichst bald nach der Aushärtung vorgenommen werden sollte (siehe Zeitangaben in Abschnitt 4).

6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1311

Muss in zwei Schichten gearbeitet werden, so darf mit der zweiten Schicht auf keinen Fall später als 2 Std. nach dem Auftrag der ersten Schicht begonnen werden, sofern die Umgebungstemperatur 20°C beträgt.

Sollte die Überbeschichtungszeit verstrichen sein, muss die ausgehärtete Oberfläche von **Belzona® 1311** durch Abschleifen oder Anstrahlen gründlich aufgeraut werden, bevor weiteres **Belzona®1311** aufgetragen werden kann.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE
Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt