Belzona 1111

(SUPER METAL)

VERARBEITUNGSANLEITUNG

1. UM GUTE ADHÄSION ZU ERREICHEN

BELZONA® 1111 NUR AUF SAUBERE, FESTE, TROCKENE UND GUT ANGERAUTE FLÄCHEN AUFTRAGEN

a) Losen Schmutz abbürsten. Fett und Öl gründlich mit **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) oder einem anderen wirksamen Reinigungsmittel entfernen, das keine Rückstände hinterlässt z.B. Methylethylketon (MEK). Tief eingedrungenes Öl mit einer Flamme ausschwitzen.

b) Oberfläche durch Sandstrahlen oder Schleifen aufrauen.

c) Risse an den Enden abbohren, um Spannungen abzufangen. Bei längeren Rissen sollten alle 8 - 10 cm Gewinde gebohrt und geschnitten werden, um Schrauben einzusetzen, die weitere Bewegungen minimieren.

d) Den Riss v-förmig ausschleifen.

e) Dann erneut mit **Belzona® 9111** reinigen, hierfür saubere Lappen verwenden, um weitere Verunreinigungen zu vermeiden.

OBERFLÄCHEN, MIT DENEN SICH BELZONA® 1111 NICHT VERBINDEN SOLL

Eine dünne Schicht **Belzona® 9411** (Release Agent) auftragen und 15 - 20 Min. trocknen lassen, bevor mit Schritt 2 fortgefahren wird.

2. VERMISCHEN DER REAKTIVEN KOMPONENTEN

Drei Teile Base und einen Teil Härter auf der Belzona® Mischplatte abstreifen. Zur Entnahme aus den Dosen für Base und Härter getrennte Spachtel/Löffel verwenden. Beide Komponenten gründlich mischen, bis das Material völlig schlierenfrei ist.

ANMERKUNGEN

1. **MISCHEN BEI NIEDRIGEN TEMPERATUREN**
   Um das Mischen zu erleichtern, wenn die Temperatur des Materials unter 5˚C liegt, sollten Base und Härter einzeln angewärmt werden, bis sie eine Temperatur von 20 - 25°C erreicht haben.

2. **VERARBEITUNGS-/TOPFZEIT**
   Mit Beginn des Mischvorgangs muss **Belzona® 1111** innerhalb der angegebenen Zeit verarbeitet werden:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Verbrauch innerhalb	35 Min.	25 Min.	15 Min.

3. **MISCHUNGSVERHÄLTNIS**
   Für das Mischen kleiner Mengen von **Belzona® 1111** beträgt das Mischungsverhältnis:
   Base : Härter, nach Volumen 3 : 1
   Base : Härter, nach Gewicht 5 : 1

4. **VOLUMEN**
   Das Volumen des angemischten **Belzona® 1111** beträgt 398 cm³/kg.

3. VERARBEITUNG VON BELZONA® 1111

BITTE BEACHTEN:
Die Verarbeitung darf nicht erfolgen, wenn:

i) die Umgebungstemperatur unter 5°C fällt oder die relative Luftfeuchtigkeit über 90% liegt.
ii) REGEN, SCHNEE oder NEBEL herrschen.
iii) die Oberfläche feucht ist oder Kondenswasser-Bildung erwartet werden muss.
iv) Verunreinigungsgefahr durch Ablagerung von öligen bzw. fettigen Substanzen besteht, die in Abgasen (z.B. Ölbrennern) oder im Zigarettenrauch zu finden sind.

a) **Belzona® 1111** mit einem Spachtel oder dem Belzona® Applikator auf die vorbereitete Fläche auftragen.

b) Fest andrücken, um Lufteinschlüsse zu vermeiden und einen bestmöglichen Kontakt mit dem Untergrund zu gewährleisten.

c) Zum Überbrücken von Rissen und Löchern kann **Belzona® 1111** mit **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape) armiert werden.

d) Applikator benutzen, um das aufgetragene **Belzona® 1111** in die gewünschte Kontur und Schichtstärke zu bringen. Nach dem Aushärten wird überschüssiges Material durch mechanische Bearbeitung entfernt.

REINIGUNG

Alle Mischgeräte und Werkzeuge müssen unmittelbar nach Gebrauch mit **Belzona® 9111** oder anderen wirksamen Säuberungsmitteln z.B. MEK gesäubert werden. Pinsel, Injektionspistolen, Spritzgeräte und andere Werkzeuge müssen mit geeigneten Lösemitteln wie **Belzona® 9121**, MEK, Aceton oder Nitroverdünnung gesäubert werden.

4. BEENDIGUNG DER MOLEKULAREN REAKTION

Aushärtungszeiten bei verschiedenen Temperaturen für ausreichende Beständigkeit gegen:

Temperatur	Bewegung oder Gebrauch ohne Belastung und ohne Eintauchen	Maschinelle Bearbeitung und/oder leichte Belastung	Volle mechanische oder thermische Belastung	Chemische Eintauch-bedingungen
5°C	4 Std.	6 Std.	4 Tage	5 Tage
10°C	3 Std.	4 Std.	2 Tage	4 Tage
15°C	2¼ Std.	3 Std.	1½ Tage	3 Tage
20°C	1¾ Std.	2 Std.	1 Tag	2 Tage
25°C	1 Std.	1½ Std.	20 Std.	1½ Tage
30°C	¾ Std.	1 Std.	16 Std.	1 Tag

Diese Angaben beziehen sich auf eine Schichtdicke von 6 mm. Die Zeiten verkürzen sich bei dickeren und verlängern sich bei dünneren Schichtstärken.

5. TEMPERN

Die thermische, mechanische und chemische Belastbarkeit von **Belzona® 1111** kann durch anschließendes Tempern verbessert werden.

2-4 Stunden nach der Aufbringung von **Belzona® 1111** das Material mit einem geeigneten Heizgerät für die Dauer von mindestens 4 Stunden mit 60 - 100°C erhitzen.

6. AUFTRAG EINER WEITEREN SCHICHT BELZONA® 1111

Sollte eine zweite Beschichtung benötigt werden, so muss mit der zweiten Schicht so schnell wie möglich nach dem Auftrag der ersten Schicht begonnen werden, und zwar so lange die erste Schicht noch weich ist (weniger als 2 Stunden bei einer Umgebungstemperatur von 20°C).

Sollte die oben genannte Überbeschichtungszeit überschritten sein, so muss die Grundschicht gründlich aufgeraut werden, bevor weiteres Material aufgetragen werden kann.

GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSHINWEISE

Vor dem Gebrauch diese Hinweise und die relevanten Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durchlesen!

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Gemäß einem ISO 9000 Qualitätsmanagementsystem hergestellt

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 139-02-12 G