Belzona®
Marine Emergency Repair Kit

KÄYTTÖOHJEET

1. PINNAN ESIKÄSITTELYOHJEET.

LEVITÄ AINOASTAAN PUHTAILLE, LUJILLE JA HYVIN KARHENNETUILLE PINNOILLE

a) Harjaa pois kaikki irrallinen lika, ja poista rasva **Belzona® 9111**:llä (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK). Poista syvään piintynyt öljy liekin avulla.
b) Karhenna pinta hiekkapuhaltamalla, uurtamalla tai hiertämällä.
c) Vakauta halkeamat poraamalla päistä. Jos halkeama on pitkä, se tulee porata, kierteittää, ja kiinnittää pulteilla aina 8-10 cm:n välein.
d) Tee halkeamiin kiilauurtoja pyöriväteräisellä viilalla.
e) Puhdista vielä kerran rasvasta. Käyttämällä puhtaita rättejä vältät levittämästä likaa.

PINNAT, JOIHIN BELZONA® METALLIN EI HALUTA TARTTUVAN

Sivele ohut kerros **Belzona® 9411** (Irroitusaine), ja anna kuivua 15-20 minuuttia ennen kohtaan 2 siirtymistä.

2. VUOTOJEN TULPPAAMINEN

KÄYTÄ BELZONA® 1291 TIIVISTÄMÄÄN VUOTAVAT VUODOT

Purista aine halkeamiin ja reikiin ja paina kunnes aine on kovettunut. Leikkaa sopiva määrä ainetta ja leivo sormilla kunnes väri on yhtenäisen harmaa. Sekoitus on helpompaa lämpötilan ollessa +20...25°C.

TYÖSKENTELYAIKA

Sekoittamisen alkamisen jälkeen **Belzona® 1291** on käytettävä 4 minuutissa.

BELZONA® 1291:N LEVITYS

Purista aine halkeamiin ja reikiin ja paina kunnes aine on kovettunut. Tämä on parhaiten saavutettu käyttämällä mukana tulevaa **Belzona®** kiristysnauhaa. Irroita tarrakiinnitin ja avaa kuminauha. Samalla kun painat kuminauhan sisäänpäin kaartuvan pään **Belzona® 1291**:een, venytä kiristysnauha tiukasti korjattavan kohdan ympäri ja varmista että jokainen kierros ylittää edellisen kierroksen noin puolella. Lukitse tarralla.

Irroita kiristysnauha noin tunnin kuluttua ja levitä päälle **Belzona® Marine** tai **Belzona® 1221** korjauksen varmistamiseksi.

3. SEKOITTAMINEN

BELZONA® MARINE METALLI

Sekoita kovetinastian sisältö huolellisesti kunnes mahdollinen erottunut aineosa on täysin sekoittunut. Siirrä tilavuudeltaan yhtä suuret annokset perusainetta (Base) ja kovetinainetta (Solidifier) työskentelyalustalle. Sekoita, kunnes aine on tasaisen väristä.

SEKOITTAMINEN ALHAISISSA LÄMPÖTILOISSA

Mikäli materiaalin lämpötila on alle 5°C, lämmitä perus- ja kovetinainepurkkeja niin kauan, että sisällön lämpötila on 20-25°C.

TYÖSKENTELYAIKA

Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® Marine Metal** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti.

Lämpötila	5°C	15°C	25°C
Käyttöaika	90 min.	60 min.	35 min.

SEKOITETUN BELZONA® METALLIN TILAVUUS

385 cm^2 / kg.

BELZONA® 1221 (Super E-Metal)

Leikkaa sekä perusaine- että kovetinainepussien toinen pää auki niin läheltä sulkukohtaa kuin mahdollista. Purista molemmista pusseista kaikki aines Belzona-työskentelyalustalle. Voit käyttää puristamisessa apuna esim kittilastan suoraa reunaa varmistaaksesi että pussit todella tyhjenevät. Sekoita komponentteja niin kauan, että materiaali on tasaisen väristä.

SEKOITTAMINEN ALHAISISSA LÄMPÖTILOISSA

Mikäli materiaalin lämpötila on alle 5°C, lämmitä perus- ja kovetinainepusseja niin kauan, että sisällön lämpötila on 20-25°C.

TYÖSKENTELYAIKA

Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® 1221** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti.

Lämpötila	5°C	15°C	25°C
Käyttöaika	5 min.	4 min.	3 min.

PIENTEN ERIEN SEKOITTAMINEN

Voit käyttää pienempiä eriä **Belzona® 1221** sekoittamalla yhteen tilavuudeltaan yhtä paljon perusainetta (Base) ja kovetinainetta (Solidifier). Purista sekoituslastalla pusseista yhtäläiset määrät ja jätä käyttämätön aine pussin suljettuun päähän. Taivuta pussin avattu pää ja sulje se huolellisesti ennen mahdollisimman pian tapahtuvaa uusintakäyttöä.

SEKOITETUN BELZONA® 1221:N TILAVUUS

550 cm^2 / kg.

4. BELZONA® METALLIN LEVITYS

PARASTA TULOSTA VARTEN

Älä käytä seuraavissa olosuhteissa:

(i) Jos lämpötila on alle 5°C tai suhteellinen kosteus yli 90%.
(ii) Vesi- tai lumisateessa tai sumun aikana.
(iii) Jos pinnalla on kosteutta tai on kondensoitumisen vaara.
(iv) Jos työskentelytilaan pääsee öljyä/rasvaa ympäröivistä laitteista tai savua lämmittimistä tai savukkeista.

Levitä **Belzona® Metalli** suoraan esivalmisteltuun pintaan tarkoitukseen varatulla muovilastalla. Paina tiiviisti pintaan halkeamien täyttämiseksi ja ilmakuplien poistamiseksi. Näin saadaan paras mahdollinen pintakontakti.

Rakoihin, koloihin ja halkeamiin on syytä levittää **Belzona® Metalli Belzona® 9341** -vahvistusnauhan. Aseta vahvistusnauha päällystetty puoli alaspäin korjattavan kohteen päälle.

Jos korjattavana on putki, kierrä vahvistusnauha moneen kertaan tiukkaan putken ympäri, niin että **Belzona® Metalli** puristuu **Belzona® 9341:n** läpi.

Levitä vielä kerros **Belzona® Metalli Belzona® 9341:n** (vahvistusnauhan) päälle. Muotoile **Belzona® Metalli** pinta oikeaan profiiliin muovilastalla tai vaihtoehtoisesti työstä kovettumisen jälkeen.

Jos **Belzona® Metalli** toimii epätasaisena välilevynä, paina liitäntäpinnat yhteen heti kun **Belzona® Metalli** on levitetty. Poista lastalla ylimääräinen aines.

PUHDISTUS
Sekoitusvälineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen **Belzona® 9111**:llä tai jollain muulla tehokkaalla liuottimella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK). Harjat, injektointipistoolit, ruiskut ja muut levittämiseen käytetyt työkalut pestään sopivalla liuottimella, kuten **Belzona® 9121**:llä, MEK:llä, asetooni- tai selluloosaohentimella.

5. KUIVUMINEN

Anna **Belzona® Metalli** kovettua alla olevan taulukon mukaisesti ennen käyttöönottoa. Nämä ajat on laskettu keskimäärin 0,6 cm:n kerrospaksuudelle. Ne lyhenevät paksummissa kerroksissa ja pitenevät ohuemmissa kerroksissa.

BELZONA® MARINE METAL

Lämpötila	Käyttö, jossa ei kuormitusta tai upotusta.	Työstö ja/tai kevyt kuormitus	Täysi mekaaninen tai lämpökuormitus	Upotus kemikaaleihin
5°C	28 h	4 pv	10 pv	24 pv
10°C	15 h	2 pv	5 pv	12 pv
15°C	9 h	27 h	3 pv	7 pv
20°C	4¾ h	16 h	1½ pv	4 pv
25°C	2½ h	9 h	1 pv	2½ pv
30°C	1½ h	5 h	16 h	1½ pv

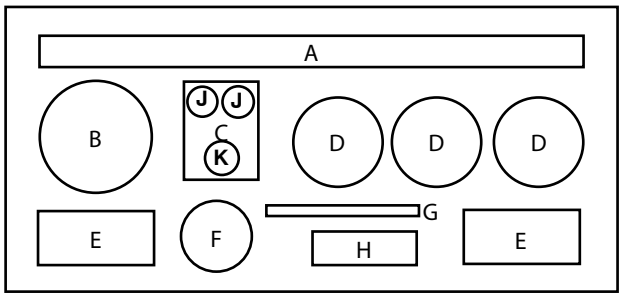
BELZONA® 1221 (SUPER E-METAL)

Lämpötila	Käyttö, jossa ei kuormitusta tai upotusta.	Työstö ja/tai kevyt kuormitus	Täysi mekaaninen tai lämpökuormitus	Upotus kemikaaleihin
5°C	17 min.	60 min.	120 min.	48 h
10°C	16 min.	50 min.	100 min.	36 h
15°C	15 min.	45 min.	90 min.	30 h
20°C	14 min.	40 min.	75 min.	24 h
25°C	13 min.	35 min.	60 min.	20 h
30°C	12 min.	30 min.	45 min.	16 h

6. TOISEN BELZONA® METALLI-KERROKSEN LEVITYS

Jos korjaus vaatii **Belzona® 1221:n** päällystämista **Belzona® Marine Metallilla,** on **Belzona® 1221:n** annettava ensin kovettua kunnes pinta on helposti karhennettavissa ennen **Belzona® Marine Metallin** levittämistä.

7. BELZONA® MARINE KORJAUSPAKKAUKSEN SISÄLTÖ



A: Belzona® kertakäyttöinen työskentelyalusta, sekoituslastat, käyttöohje ja käyttöturvallisuustiedote.
B: Belzona® 9111 (Cleaner)
C: Belzona® Kertakäyttökäsineet
D: Belzona® Marine Metal
E: Belzona® 1221 (Super E-Metal)
F: Belzona® 9411 (Irroitusaine)
G: Belzona® Levityslastat
H: Belzona® 9341 (Vahvistusnauha)
J: Belzona® 1291
K: Belzona® Kiristysnauha

Maahantuoja Suomessa:
INDUTEK Oy,
Nilsiänkatu 10-14, 00510 Helsinki, Finland.
puh. +358 40 31 000 40, fax. +358 9 54956861

KÄYTTÖOHJE JA KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE
Lue ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotetta.

Kaikki tiedot perustuvat pitkäaikaisiin kokeisiin ja niiden tuloksiin.

Copyright © 2003-2008 by Belzona International Limited. Kaikki oikeudet pidätetaan. Tämän copyright-tunnuksin merkityn tekstin, tai osien siitä jäljentäminen ilman julkaisijan kirjallista luppa painamalla, äänittämällä, valokuvaamalla tai muilla tavoin kielletään.
Belzona® is a registered trademark

Belzona® Marine - Käyttöohjeet - (2)

Printed in England Publication No. 44-5-08 **Fi**

Belzona Polymerics Ltd.,
Claro Road,
Harrogate, HG1 4DS, England.
Tel: +44 (0) 1423 567641
Fax: +44 (0) 1423 505967
E-Mail: belzona@belzona.co.uk

Belzona Inc.,
2000 N.W. 88 Court,
Miami, Florida 33172, U.S.A.
Tel: +1 (305) 594 4994
Fax: +1 (305) 599 1140
E-Mail: belzona@belzona.com

ISO 9001:2000
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

www.belzona.com