Belzona 6111

(LIQUID ANODE)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

KÄYTTÖOHJEET

1. PINNAN ESIVALMISTELU

Kemikaalien saastuttamat metallipinnat puhdistetaan käyttämällä korkeapainepesulaitetta. öljyjen, rasvan jne. saastuttamat pinnat on pestävä perusteellisesti **Belzona® 9111**:llä (Cleaner) / **Belzona® 9121** (Universal Thinners) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyyliketonilla (MEK).

Belzona® 6111 käsiteltävät teräspinnat tulisi sitten hiekkapuhdistaa mahdollisimman hyvän sähköisen kontaktin saavuttamiseksi teräksen ja **Belzona® 6111** välillä.

Hiekkapuhalla metallipinta puhtausasteeseen Sa 2½.
SWEDISH STANDARD SIS 05 5900
ISO 8501-1 Sa 2½ - Erittäin huolellinen hiekkapuhallus

Hiekan karkeus on riippuvainen teräksen kunnosta. Puhallushiekka voi olla joko metallista tai ei-metallista. Profiilisyvyys vähintään 50 mym ja korkeintaan 75 mym.

2. SEKOITTAMINEN

Belzona® 6111 on kaksikomponttinen, ja pakkaus sisältää perusaineen (base) ja kovetinaineen (solidifier). Välitömästi hiekkapuhalluksen jälkeen sekoitetaan perusaine tasaiseksi ja tämän jälkeen lisätään hitasti kovetinaine koko ajan sekoittaen.

3. BELZONA® 6111:N LEVITYS

ENSIMMÄISEN KERROKSEN LEVITYS
(Ruiskulevityksen ohjeet kääntöpuolella)
Levita puhtaalla, hyväkuntoisella, lyhytharjaksisella siveltimellä tasaisesti (kulmat, pultinpäät ja huokoiset alueet erittäin huolellisesti). Halutun kuivakalvopaksuuden saavuttamiseksi noudatettava riittoisuusarvoa 26 m²/7,5 kg.

TOISEN KERROKSEN LEVITYS
Välittömästi ensimmäisen kerroksen kuivuttua levitetään toinen kerros (katso kääntöpuolelle “tekniset tiedot”). Noudatettava riittoisuusarvoja.

1. VÄLINEIDEN PUHDISTUS
Levitysvälineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen **Belzona® 9121**:llä (yleisohennin). Pelkästään välineiden upottaminen **Belzona® 9121**:een ei riitä, **Belzona® 6111** jatkaa kemiallista kovettumista myös upotuksessa.

2. RUISKULEVITYS
Tyypillinen laiteyhdistelmä **Belzona® 6111** on:
DeVibliss JGA 502-1. Sumutuspaine 2,8 - 3,5 kg/cm².
Lähtöpaine 0,7 - 1,4 kg/cm2. Ilmantulo 0,27 m²/min.

Levityksen aikana ehdottomasti käytettävä tuulettimia.

3. VARASTOINTI
Belzona® 9121 ja **Belzona® 6111** ovat nestemäisessä muodossaan tulenarkoja. Niitä tulisi sen vuoksi säilyttää viileässä paikassa poissa sytytyslähteiden läheisyydestä.

4. OHENNUS
Kuumissa, kuivissa olosuhteissa, kovassa tuulessa tai matalapaineruiskuilla levitettäessä voidaan **Belzona® 6111** ohentaa 5% **Belzona® 9121**.

4. TEKNISET TIEDOT

KÄYTTOAIKA
Sekoittamisen jälkeen **Belzona® 6111**:n käyttöaika vaihtelee lämpötilan mukaan kuten alla ilmenee:

Lämpötila	Käyttöaika sekoituksen jälkeen
10°C:ssa	3 päivää
20°C:ssa	2 päivää
30°C:ssa	1 päivää

Sekoitettua ainetta, joka on saavuttamassa käyttöajan loppuvaihetta, ei saa sekoittaa vastasekoitettuun aineeseen.

KUIVUMISAIKA
Kuivakalvopaksuus - 38 mym

Lämpötila	kosketus-kuiva	ylimaalaus		täysin kuivunut
		Min.	Max.	
10°C	17 min.	32h	7 päivää	10 päivää
20°C	8 min.	16h	5 päivää	7 päivää
30°C	3 min.	8h	3 päivää	5 päivää

SUOSITELTU KALVOPAKSUUS/KRS
- märkä 76 mym
- kuiva 38 mym

TEOREETTINEN RIITTOISUUS
1,8 m²/kg kahteen kertaan levitettynä. Kuivakalvopaksuus 38 mym.

KIINTEÄT AINEET
- painosta 84,0 %
- tilavuudesta 49,0 %

SEKOITUSSUHDE
3,5 til.osaa perusainetta
1 til.osa kovetinta

KEMIKAALIEN KESTÄVYYS
Jos **Belzona® 6111** joutuu tekemisiin vahvojen kemikaalien kanssa voidaan **Belzona® 6111** päälle vetää kerros **Belzona® 5111** (Ceramic Cladding). Lähempiä tietoja varten keskustelkaa paikallisen edustajanne kanssa.

LEVITYS
Levitystä ei suositella alle 10°C lämpötilassa koska kuivumisaika pitenee huomattavasti. Levitystä alle 10°C:ssa ei suositella koska pinta ei kovetu täydellisesti. Suhteellisen kosteuden ollessa yli 90% aineen teho kärsii ja kovettuminen hidastuu.

Indutek Oy
Suomalaistentie 7
02270 Espoo, Finland.
Puh. +358 403 100 040
Fax +358 9 6150 0561

KÄYTTÖOHJE JA KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE
Lue ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotetta.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 162-10-12 Fi