Belzona 1812

(CERAMIC CARBIDE FP)

KÄYTTÖOHJEET

1. PINNAN ESIKÄSITTELYOHJEET

LEVITÄ AINOASTAAN PUHTAILLE, LUJILLE JA HYVIN KARHENNETUILLE PINNOILLE

a) Harjaa pois kaikki irrallinen lika, ja poista rasva **Belzona® 9111**:llä (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK).

b) Käytä tarpeeksi karkeata puhallushiekkaa vaaditun standardin ja minimiprofiili-syvyyden (75 mym) saavuttamiseksi. Käytä vain särmikästä puhallushiekkaa.

c) Hiekkapuhalla metallipinta puhtausasteeseen Sa 2½.
SWEDISH STANDARD SIS 05 5900
ISO 8501-1 Sa 2½ - Erittäin huolellinen hiekkapuhallus

d) Puhalluksen jälkeen tulisi pinta käsitellä mahdollisimman pian ennen hapettumista.

SUOLAN KYLLÄSTÄMÄT PINNAT
Suolavesiupotuksessa, esim. merivedessä, olleet metallipinnat hiekkapuhalletaan vaaditun standardin mukaisesti ja annetaan kuivua 24 h suolan “hikoilemiseksi” pintaan. Sen jälkeen pinnat pestään ja hiekkapuhalletaan uudelleen. Tarvittaessa prosessia toistetaan niin kauan, että kaikki suola on poistunut.

PINNAT, JOIHIN BELZONA® 1812 N EI HALUTA TARTTUVAN
Sivele ohut kerros **Belzona® 9411** (Irroitusaine), ja anna kuivua 15-20 minuuttia ennen kohtaan 2 siirtymistä.

2. SEKOITTAMINEN

Siirrä sekä perusaine- että kovetinainepusseja koko sisältö Belzona-työskentelyalustalle. Sekoita vähintään kahden minuutin ajan, ja käytä kaikki materiaali alla olevan taulukon mukaisesti.

1. POISTA MAALI, TERVA JA MUUT PINNOITTEET
Sekoittaminen alhaisissa lämpötiloissa. Mikäli materiaalin lämpötila on alle 5°C, lämmitä perus- ja kovetinainepusseja niin kauan, että sisällön lämpötila on 20-25°C.

2. TYÖSKENTELYAIKA
Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® 1812** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti.

Lämpötila	15°C	25°C
Käyttöaika	45 mins	20 mins

3. PIENTEN ERIEN SEKOITTAMINEN
Sekoittaessasi pienempiä eriä **Belzona® 1812** suhde on:
4 tilavuusosaa perusainetta (base) 1 tilavuusosaan kovetinta (solidifier)
4.5 paino-osaa perusainetta (base) 1 paino-osaan kovetinta (solidifier)

4. SEKOITETUN BELZONA® 1812:N TILAVUUS
440 cm³/kg.

3. BELZONA® 1812:N LEVITYS

PARASTA TULOSTA VARTEN
Älä käytä seuraavissa olosuhteissa:
i) Jos lämpötila on alle 5°C tai suhteellinen kosteus yli 90 %.
ii) Vesi- tai lumisateessa tai sumun aikana.
iii) Jos pinnalla on kosteutta tai on kondensoitumisen vaara.
iv) Jos työskentelytilaan pääsee öljyä/rasvaa ympäröivistä laitteista tai savua lämmittimistä tai savukkeista.

a) Levitä **Belzona® 1812** suoraan esivalmisteltuun pintaan tarkoitukseen varatulla muovilastalla. Levitettynä 3 mm:n paksuisena kerroksena yksi 2 kg:n pakkaus riittää n. 0,298 m²:n pinnoittamiseen.

b) Paina tiiviisti pintaan halkeamien täyttämiseksi ja ilmakuplien poistamiseksi. Näin saadaan paras mahdollinen pintakontakti.

c) Muotoile **Belzona® 1812** haluttuun profiiliin muovilastalla.

VÄLINEIDEN PUHDISTUS
Sekoitusvälineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen **Belzona® 9111**:llä tai jollain muulla tehokkaalla liuottimella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK). Harjat, injektointipistoolit, ruiskut ja muut levittämiseen käytetyt työkalut pestään sopivalla liuottimella, kuten **Belzona® 9121**:llä, MEK:llä, asetooni- tai selluloosaohentimella.

4. KUIVUMINEN

Anna **Belzona® 1812** kovettua alla olevan taulukon mukaisesti ennen käyttöönottoa.

Lämpötila	Käyttö, jossa ei kuormitusta tai upotusta.	Työstö ja/tai kevyt kuormitus	Täysi mekaaninen ta lämpökuormitus	Kemikaali-kontakti
5°C	18 h	24 h	7 pv	14 pv
10°C	8 h	12 h	5 pv	10 pv
15°C	6 h	9 h	4 pv	7 pv
20°C	4 h	6 h	3 pv	5 pv
25°C	3 h	4 h	2 pv	3 pv
30°C	2 h	3 h	1½ pv	2 pv

Nämä ajat on laskettu keskimäärin 0,6 cm:n kerrospaksuudelle. Ne lyhenevät paksummissa kerroksissa ja pitenevät ohuemmissa kerroksissa.

5. KOVETTUNEEN BELZONA® 1812:N TYÖSTÄMINEN

Belzona® 1812 ei voida kunnolla hioa tai työstää kovettumisen jälkeen. Sen vuoksi yllä olevat toimenpiteet tulisi suorittaa niin hyvin kuin mahdollista tarpeettoman työstön estämiseksi.

6. TOISEN BELZONA® 1812 -KERROKSEN LEVITYS

Paikoissa, missä tämä on tarpeellista, tulisi se tehdä mahdollisimman pian ensimmäisen kerroksen jälkeen, ja niin että ensimmäinen kerros on vielä pehmeää (alle 3 tuntia 20°C:ssa).

Jos tämä ylimaalausaika on ylitetty, on **Belzona® 1812** pinta ensin karhennettava hiomalla tai nopealla hiekkapuhaltamisella. Paina tiiviisti pintaan halkeamien täyttämiseksi ja ilmakuplien poistamiseksi. Näin saadaan paras mahdollinen pintakontakti.

7. VARASTOINTI

Varastoi kuivaan tilaan 10-25°C lämpötilaan.

Jos tuotetta on säilytetty kauan alle 5°C lämpötilassa, voivat komponentit tuntua jäykemmiltä kuin normaalisti. Ne voidaan palauttaa entiselleen lämmittämällä 40°C.

Indutek Oy
Suomalaistentie 7
02270 Espoo, Finland.
Puh. +358 403 100 040
Fax +358 9 6150 0561

KÄYTTÖOHJE JA KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE
Lue ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotetta.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2013 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 143-01-13 Fi