Belzona 1591

(CERAMIC XHT)

KÄYTTÖOHJEET

1. PINNAN ESIKÄSITTELYOHJEET

METALLIPINNAT - LEVITÄ VAIN HIEKKAPUHALLETULLE PINNALLE

a) Harjaa pois kaikki irrallinen lika, ja poista rasva **Belzona® 9111**:llä (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK).

b) Käytä tarpeeksi karkeata puhallushiekkaa vaaditun standardin ja minimiprofiili-syvyyden (75 mym) saavuttamiseksi.

Käytä vain särmikästä puhallushiekkaa.

c) Hiekkapuhalla metallipinta puhtausasteeseen Sa 2½. SWEDISH STANDARD SIS 05 5900 ISO 8501-1 Sa 2½ - Erittäin huolellinen hiekkapuhallus

d) Puhalluksen jälkeen tulisi pinta käsitellä mahdollisimman pian ennen hapettumista.

SUOLAN KYLLÄSTÄMÄT PINNAT
Suolavesiupotuksessa, esim. merivedessä, olleet metallipinnat hiekkapuhalletaan vaaditun standardin mukaisesti ja annetaan kuivua 24 h suolan "hikoilemiseksi" pintaan. Sen jälkeen pinnat pestään ja hiekkapuhalletaan uudelleen. Tarvittaessa prosessia toistetaan niin kauan, että kaikki suola on poistunut. Esivalmistetun pinnan liukeneva suolamäärä, välittömästi ennen levitystä, tulisi olla alle 20 mg/m².

2. SEKOITTAMINEN

a) Varmista että aineen lämpötila on 20-30°C; tällöin sekoitus ja levitys on helpompaa.

b) Siirrä noin neljäsosa **Belzona® 1591** kovetinaineesta (solidifier) perusaineastiaan.

c) Sekoita, kunnes aine on tasaisen väristä.

d) Lisää loput kovetinaineesta ja sekoita huolellisesti kunnes seos on täysin sileää.

HUOM:

1. LEVITYSLÄMPÖTILA
Belzona® 1591 El saa levittää alle 18°C lämpötiloissa.

2. TYÖSKENTELYAIKA
Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® 1591** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti.

Lämpötila	18°C	24°C	30°C	40°C
Käyttöaika	55 min	40 min	25 min	12 min

3. SEKOITETUN BELZONA® 1591:N TILAVUUS
510 cm³ / kg.

3. BELZONA® 1591:N LEVITYS

PARASTA TULOSTA VARTEN
Ä lä käytä seuraavissa olosuhteissa:
(i) Jos lämpötila on alle 18°C tai suhteellinen kosteus yli 90 %.
(ii) Vesi- tai lumisateessa tai sumun aikana.
(iii) Jos pinnalla on kosteutta tai on kondensoitumisen vaara.
(iv) Jos työskentelytilaan pääsee öljyä/rasvaa ympäröivistä laitteista tai savua lämmittimistä tai savukkeista.

Levitä **Belzona® 1591** suoraan esivalmisteltuun pintaan jäykällä siveltimellä tai muovilastalla, joka toimitetaan pakkauksen mukana. Oikea, 650 - 850 mym kalvovahvuus saavutetaan riittoisuusarvolla 0.59 m²/kg erä.

Varmista että suurin kerrospaksuus 1000 mikronia ei ylity.

TASAISEN PINNAN AIKAANSAAMISEKSI
a) Levitä pinnoite yhdellä kertaa ilman taukoja.

b) Paikoissa, joissa materiaalia levitetään vain yksi kerros, on paras ensin käsitellä pikaisesti tietyt paikat, kuten ulokkeet, päät, nurkat ja hitsaussaumat.

c) Oikean kalvovahvuuden määrittämiseksi käytä säännöllisesti märkäkalvomittaria.

d) Saat tasaisen lopputuloksen viimeistelemällä työn siveltimellä.

e) Huolehdi riittävästä valaistuksesta työskentelykohteessa, jotta säästyt virheiltä.

Publication No. 50-12-12 Fi

TARKASTUS

a) Jokaisen purkin levittämisen jälkeen tarkista silmämääräisesti reiät ja pinnoittamatta jääneet alueet. Käsittele ne välittömästi.

b) Kun pinnoitus on tehty ja tuote kovettunut, tarkista koko pinta huolellisesti varmistaaksesi, että pinnassa ei enää ole huokosia tai pinnoittamatta jääneitä alueita, sekä mekaanisia vaurioita.

c) Jos märkäsienimenetelmää halutaan käyttää pinnoitteen jatkuvuuden tarkastamiseksi, tulisi sienitestainta kuljettaa huolella pinnan pällä. Kostutusaineen, kuten puhdistusaineen, lisäys veteen ja sieneen auttaa myös.

d) Kipinätesti voidaan suorittaa pinnan tasaisuuden tarkistamiseksi. 3.000 voltin tasavirta suositellaan, jotta vähimmäiskerrospaksuus 600 mikronia voidaan vahvistaa.

HUOM:

1. KORJAUKSET

Pinnoittamatta jääneet kohdat, huokoset ja mekaaniset vauriot pinnoitteessa korjataan suihkupuhaltamalla tai hiomalla pinta karheahkon pinnan aikaansaamiseksi, ennen lisämateriaalin levittämistä, kuten yllä kerrottu.

2. VÄLINEIDEN PUHDISTUS

Sekoitusvälineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen **Belzona® 9111**:llä tai jollain muulla tehokkaalla liuottimella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK). Harjat, injektointipistoolit, ruiskut ja muut levittämiseen käytetyt työkalut pestään sopivalla liuottimella, kuten **Belzona® 9121**:llä, MEK:llä, asetooni- tai selluloosaohentimella.

4. KUIVUMINEN

Anna kovettua vähintään 24 tuntia yli 18°C ennen käyttöönottoa. **Belzona® 1591** on suunniteltu jälkikovettumaan toiminnassa.

Tämä menetelmä sopii levityksiin, joissa käyttölämpötilat saavutetaan asteittain.

Vaihtoehtoisesti, anna pinnoitteen kovettua normaalilämpötilassa kuten yllä. Jälkilämmitä höyryllä vähintään 4 tuntia laitteen käyttölämpötilassa tai vähintään 6 tuntia +120°C lämpötilassa.

Tätä menetelmää on käytettävä kaikissa levityksissä, joissa kohde joutuu välittömästi tekemisiin kuumien, haasteellisten olosuhteiden kanssa.

HUOM:

Pinnan lämpötilan tulee olla yli 18°C koko kovettumisajan.

Indutek Oy
Suomalaistentie 7
02270 Espoo, Finland.
Puh. +358 403 100 040
Fax +358 9 6150 0561

KÄYTTÖOHJE JA KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE

Lue ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotetta.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve