Belzona 1391

(CERAMIC HT)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

KÄYTTÖOHJEET

1. PINNAN ESIKÄSITTELYOHJEET

(i) METALLIPINNAT - LEVITÄ VAIN HIEKKAPUHALLETULLE PINNALLE

a) Harjaa pois kaikki irrallinen lika, ja poista rasva **Belzona® 9111**:llä (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK).
b) Käytä tarpeeksi karkeata puhallushiekkaa vaaditun standardin ja minimiprofiili-syvyyden (75 mym) saavuttamiseksi. Käytä vain särmikästä puhallushiekkaa.
c) Hiekkapuhalla metallipinta puhtausasteeseen Sa 2½. SWEDISH STANDARD SIS 05 5900 ISO 8501-1 Sa 2½ - Erittäin huolellinen hiekkapuhallus.
d) Puhalluksen jälkeen tulisi pinta käsitellä mahdollisimman pian ennen hapettumista.

SUOLAN KYLLÄSTÄMÄT PINNAT

Suolavesiupotuksessa, esim. merivedessä, olleet metallipinnat hiekkapuhalletaan vaaditun standardin mukaisesti ja annetaan kuivua 24h suolan "hikoilemiseksi" pintaan. Sen jälkeen pinnat pestään ja hiekkapuhalletaan uudelleen. Tarvittaessa prosessia toistetaan niin kauan, että kaikki suola on poistunut. Esivalmistetun pinnan liukeneva suolamäärä, välittömästi ennen levitystä, tulisi olla alle 20 mg/m².

(ii) PINNAT, JOTKA AIEMMIN ON KÄSITELTY BELZONA® 1311:LLÄ (CERAMIC R-METAL)

a) Jos pinnoitus suoritetaan kahden tunnin kuluessa, pintaa ei tarvitse uudelleen esikäsitellä.
b) Jos tämä aika on ylitetty, karhenna **Belzona® 1311**-pintaa mieluiten suihkupuhaltimella ennen **Belzona® 1391** levitystä.

2. SEKOITTAMINEN

Siirrä kovetinainepurkin (solidifier) koko sisältö perusaineastiaan (base). Sekoita, kunnes aine on tasaisen väristä.

1. LEVITYSLÄMPÖTILA

Belzona® 1391 El saa levittää alle 10°C lämpötiloissa.

2. TYÖSKENTELYAIKA

Sekoittamisen aloittamisesta on **Belzona® 1391** käytettävä alla olevien aikarajojen mukaisesti.

Lämpötila	10°C	20°C	25°C	30°C	40°C
Käyttöikä	80 mins	40 mins	30 mins	20 mins	10 mins

3. PIENTEN ERIEN SEKOITTAMINEN

Sekoittaessasi pienempiä eriä **Belzona® 1391** suhde on:
5 tilavuusosaa perusainetta (base) 1 tilavuusosaan kovetinta (solidifier).
13 paino-osaa perusainetta (base) 1 paino-osaan kovetinta (solidifier).

4. SEKOITETUN BELZONA® 1391:N TILAVUUS

431 cc / kg.

3. BELZONA® 1391:N LEVITYS

PARASTA TULOSTA VARTEN
Älä käytä seuraavissa olosuhteissa:
i) Jos lämpötila on alle 10°C tai suhteellinen kosteus yli 90 %.
ii) Vesi- tai lumisateessa tai sumun aikana.
iii) Jos pinnalla on kosteutta tai on kondensoitumisen vaara.
iv) Jos työskentelytilaan pääsee öljyä/rasvaa ympäröivistä laitteista tai savua lämmittimistä tai savukkeista.

ALLE 100°C KÄYTTÖLÄMPÖTILOISSA LEVITETÄÄN BELZONA® 1391 YHTENÄ, 600-750 MYM PAKSUISENA KERROKSENA.

Levitä **Belzona® 1391** suoraan esivalmisteltuun pintaan jäykällä siveltimellä tai muovilastalla, joka toimitetaan pakkauksen mukana. Oikea, 600-750 mym kalvovahvuus saavutetaan riittoisuusarvolla 0,52 m²/kg erä.

TASAISEN PINNAN AIKAANSAAMISEKSI.

a) Levitä pinnoite yhdellä kertaa ilman taukoja.
b) Paikoissa, joissa materiaalia levitetään vain yksi kerros, on paras ensin käsitellä pikaisesti tietyt paikat, kuten ulokkeet, päät, nurkat ja hitsaussaumat.
c) Oikean kalvovahvuuden määrittämiseksi käytä säännöllisesti märkäkalvomittaria.
d) Saat tasaisen lopputuloksen viimeistelemällä työn siveltimellä.
e) Huolehdi riittävästä valaistuksesta työskentelykohteessa, jotta säästyt virheiltä.

TARKASTUS

a) Jokaisen purkin levittämisen jälkeen tarkista silmämääräisesti reiät ja pinnoittamatta jääneet alueet. Käsittele ne välittömästi.
b) Kun pinnoitus on tehty ja tuote kovettunut, tarkista koko pinta huolellisesti varmistaaksesi, että pinnassa ei enää ole huokosia tai pinnoittamatta jääneitä alueita, sekä mekaanisia vaurioita.
c) Jos märkäsienimenetelmää halutaan käyttää pinnoitteen jatkuvuuden tarkastamiseksi, tulisi sienitestainta kuljettaa huolella pinnan pällä. Kostutusaineen, kuten puhdistusaineen, lisäys veteen ja sieneen auttaa myös. Suurjännitekipinäkoetinta ei missään tapauksessa saa käyttää.

100-120°C:N KÄYTTÖLÄMPÖTILASSA BELZONA® 1391 LEVITETÄÄN 800-1000 MYM:N KERROKSENA.

Paikoissa, joissa mahdollista, **Belzona® 1391** levitetään yhtenä kerroksena kuten (A) yllä, mutta 800-1000 mym:n paksuisena kerroksena. Oikea, kalvovahvuus saavutetaan riittoisuusarvolla 0,39 m²/kg erä.

Publication No. 48-12-12 Fi

Jos tämän paksuisen kerroksen aikaansaaminen yhdellä kertaa on mahdotonta, voidaan materiaali levittää kaksikerros-menetelmänä.

a) Levitä ensimmäinen kerros Belzona 1391 kuten yllä, ja anna kovettua vähintään 16 tuntia.
b) Harjaa pois kaikki irrallinen lika ja poista rasva Belzona 9111:llä (Cleaner) tai jollain muulla tehokkaalla haihtuvalla puhdistusaineella, esim metyylietyyliketonilla (MEK).
c) Hiekkapese huolellisesti normaalilla puhalluspaineella pintakiillon poistamiseksi, mutta niin, että pinnoite ei ohene. Tuloksena pitäisi olla mattapinta. Paras pintaprofiili olisi 25 mym. Pinnoite ei näin tehden myöskään merkittävästi hupene. Poista ylimääräiset jäämät ja puhdista Belzona 9111:llä tai jollain muulla tehokkaalla puhdistusaineella, esim MEK.
d) Levitä toinen kerros Belzona 1391 300-375 mym:n paksuisena kerroksena. Oikea kalvovahvuus saavutetaan riittoisuusarvolla 1m²/kg erä. Belzona 1391 on saatavana sinisenä ja harmaana eri kerrosten erottamiseksi toisistaan ja virheiden ehkäisemiseksi..

KORJAUKSET
Pinnoittamatta jääneet kohdat, huokoset ja mekaaniset vauriot pinnoitteessa korjataan suihkupuhaltamalla tai hiomalla pinta karheahkon pinnan aikaansaamiseksi, ennen lisämateriaalin levittämistä, kuten yllä kerrottu.

PUHDISTUS
Sekoitusvälineet on puhdistettava välittömästi käytön jälkeen **Belzona® 9111**:llä tai jollain muulla tehokkaalla liuottimella, esim. metyylietyyliketonilla (MEK). Harjat, injektointipistoolit, ruiskut ja muut levittämiseen käytetyt työkalut pestään sopivalla liuottimella, kuten **Belzona® 9121**:llä, MEK:llä, asetooni- tai selluloosaohentimella.

4. KUIVUMINEN

Anna **Belzona® 1391** kovettua alla olevan taulukon mukaisesti ennen käyttöönottoa.

Pinnan Lämp-ötila	Käyttö, jossa ei	Kevyt kuormitus kuormitusta	Kylmävesiupotus	Kuumavesiupotus
10°C	8 h	16 h	7 pv	14 pv
20°C	5½ h	9 h	4 pv	7 pv
25°C	3½ h	4½ h	2½ pv	4 pv
30°C	2 h	3 h	2 pv	3 pv
40°C	1½ h	2 h	1½ pv	2 pv

Joissakin tapauksissa saattaa olla hyvä jälkilämmittää materiaalia ennen käyttöönottoa silloin kun on kysymys kemiallisesta rasituksesta.

5. BELZONA® 1391 LOPULLINEN KOVETTUMINEN

Kun on kiire ja korjattavat laitteet on saatava käyttöön mahdollisimman pian, voidaan kuivumista nopeuttaa asentamalla esim. kuumailmapuhaltimia korjattavaan kohteeseen. Näin voidaan kovettumisaika lyhentää jopa 24 tuntiin. Varmista, että lämpö kohdistuu oikeaan paikkaan. Lämpenemiseen on varattava riittävästi aikaa.

Kovettuminen voidaan vielä varmistaa ennen käyttöönottoa naputtamalla metalliesineellä **Belzona® 1391** pintaa. Jos tuote ei ole riittävästi kovettunut, antaa se kumean äänen. Täydellisesti kovettunut pinta antaa metallisen äänen. Jos on epäselvyyttä siitä onko tuote kovettunut vai ei - **OLE VARMA - LISÄÄ KUIVUMISAIKAA.**

6. JÄLKIKOVETTAMINEN ANTAA PARHAAN MAHDOLLISEN LÄMMÖNKESTÄVYYDEN

Vaikka **Belzona® 1391** lämmönkestävyys on hyvä normaalilämpötilassa kovetuttuaan, sitä voidaan vielä huomattavasti parantaa nostamalla lämpötilaa kovettumisen aikana.

Anna pinnoitteen ensin kovettua normaalilämpötilassa 24 tuntia ja sen jälkeen 100°C lämpötilassa 2-24 tuntia. Tätä menetelmää on käytettävä kaikissa levityksissä, joissa kohde joutuu tekemisiin kuumien, haasteellisten olosuhteiden kanssa.

Vaihtoehtoisesti voit antaa pinnoitteen kovettua normaalilämpötilassa sen ajan joka taulukossa on mainittu kohdassa "kuumavesiupotus". Tämän jälkeen laitteen voi ottaa käyttöön, jolloin siitä syntyvä lämpö edistää kovettumista ja parantaa lämmönkestävyyttä. Tämä menetelmä sopii levityksiin, joissa käyttölämpötilat saavutetaan asteittain.

Indutek Oy
Suomalaistentie 7
02270 Espoo, Finland.
Puh. +358 403 100 040
Fax +358 9 6150 0561

KÄYTTÖOHJE JA KÄYTTÖTURVALLISUUSTIEDOTE
Lue ja noudata tuotteen käyttöturvallisuustiedotetta.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612
Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 48-12-12 Fi