Belzona Marine Emergency Repair Kit

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

ALLEEN AANBRENGEN OP EEN SCHOON, DROOG EN OPGERUWD OPPERVLAK

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of een ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Gebruik een brander om diep ingedrongen olie uit te laten zweten.
b) Maak het oppervlak ruw door gritstralen, slijpen of diep inkrassen.
c) Stabiliseer scheuren door de uiteinden uit te boren. Voor lange scheuren moet men om de 7 à 10 cm inboren, draadtappen en een bout indraaien.
d) Slijp alle scheuren uit in een V-vorm.
e) Ontvet nogmaals. Gebruik een schone lap om spreiding van vuil te voorkomen.

WAAR HET BELZONA® METAL NIET MAG HECHTEN
Breng een dunne laag **Belzona® 9411** (Release Agent) op deze plekken aan en laat dit 15 tot 20 minuten drogen voordat men verder gaat met stap 2.

2. ALLE LEKKEN DICHTEN

GEBRUIK BELZONA® 1291 OM ACTIEVE LEKKEN TE DICHTEN
Snij de gewenste hoeveelheid materiaal af en kneedt het met de vingers tot een uniforme grijze kleur. Het mengen wordt vergemakkelijkt door het materiaal te bewaren bij 20°C - 25°C.

VERWERKINGSTIJD
Vanaf het moment dat men **Belzona® 1291** begint te mengen, moet men het materiaal verwerken binnen ongeveer 4 minuten.

HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 1291
Druk het gemengde materiaal stevig in de scheuren en gaten en blijf het aandrukken tot het is uitgehard. Dit gaat het beste met de bijgeleverde Belzona® Tourniquet. Trek het klitteband los an rol de rubberband af. Terwijl men het naar binnen gebogen eind van de rubberbande op de **Belzona® 1291** drukt, wikkelt men de rest van de tourniquet strak om het te repareren onderdeel, zodanig dat elke wikkeling ongeveer de helft van de voorafgaande wikkeling overlapt. Met het klitteband kan het einde van de rubberband worden vastgemaakt.

Verwijder na ongeveer 1 uur de tourniquet en breng **Belzona® Marine Metal** of **Belzona® 1221** aan om de reparatie te versterken.

3. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

BELZONA® MARINE METAL
Roer de inhoud van het blik Solidifier goed door tot een egale massa. Breng een gelijke hoeveelheid (in volume) Base- en Solidifiermateriaal op het Belzona® Mengbord. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen lager dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® Marine Metal** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C
Gebruik al het materiaal binnen	90 min	60 min	35 min

VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® MARINE METAL
385 cm³ / kg.

BELZONA® 1221 (SUPER E-METAL)
Knip één eind van de Base en Solidifier zakjes af, zo dicht mogelijk bij de verzegeling. Druk met gebruik van de rechte kant van een mengspatel of ander menggereedschap de gehele inhoud van de zakjes uit op het meegeleverde Belzona® Mengbord. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen lager dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 1221** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C
Gebruik al het materiaal binnen	5 min	4 min	3 min

HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Kleinere hoeveelheden **Belzona® 1221** kunnen gebruikt worden door gelijke volumedelen Base- en Solidifiermateriaal te mengen. Met behulp van de meegeleverde spatel drukt u gelijke hoeveelheden materiaal uit elk zakje, zodanig dat het ongebruikte materiaal tegen het dichte uiteinde van het zakje achterblijft. Het open uiteinde vervolgens goed dichtvouwen voodat de rest van het product (zo snel mogelijk) verder gebruikt wordt.

VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 1221
550 cm³ / kg.

Publication No. 13-10-12 H

4. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® METAL

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:

i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
ii) Bij regen, sneeuw of mist.
iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

Breng de **Belzona® Metal** direkt aan op het voorbewerkte oppervlak met behulp van de meegeleverde plastic applicator of spatel. Druk goed aan om alle scheuren te vullen, ingesloten lucht weg te drukken en maximaal contact met het oppervlak te verzekeren.

Gebruik **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape) bij scheuren, gaten en openingen. Breng het band aan op de te herstellen plaats met de met **Belzona® Metal** gecoate zijde op het tegenmateriaal.

Bij buizen, wikkel de band meermalen om de buis; dit dwingt de **Belzona® Metal** naar de buitenkant van de **Belzona® 9341**.

Breng een laatste laag **Belzona® Metal** aan over de **Belzona® 9341**. Breng de **Belzona® Metal** met de plastic applicator in de gewenste vorm of laat de **Belzona® Metal** eerst uitharden om het daarna machinaal te bewerken.

Wanneer **Belzona® Metal** gebruikt wordt als vulling tussen twee onregelmatige vlakken, voeg de twee vlakken samen zodra **Belzona® Metal** aangebracht is. Verwijder overtollig materiaal met de spatel.

SCHOONMAKEN
Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121**, MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

5. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® Metal** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden. Deze tijden zijn aangegeven voor een laagdikte van ongeveer 6 mm; voor dikkere lagen moet de tijd verkort worden, voor dunnere lagen moet de tijd verlengd worden.

BELZONA® MARINE METAL

Temperatuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompeling in chemicaliën
5°C	28 uur	4 dagen	10 dagen	24 dagen
10°C	15 uur	2 dagen	5 dagen	12 dagen
15°C	9 uur	27 uur	3 dagen	7 dagen
20°C	4¾ uur	16 uur	1½ dagen	4 dagen
25°C	2½ uur	9 uur	1 dag	2½ dagen
30°C	1½ uur	5 uur	16 uur	1½ dagen

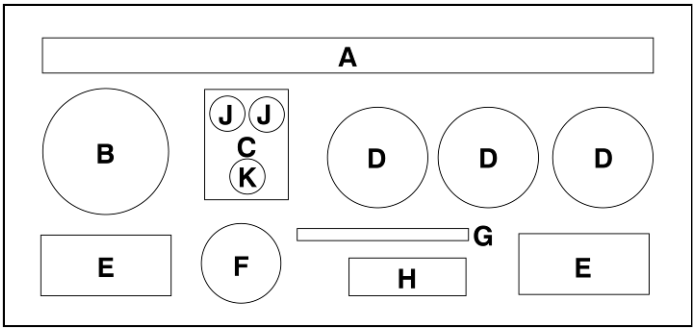
BELZONA® 1221 (SUPER E-METAL)

Temperatuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompeling in chemicaliën
5°C	17 min.	60 min.	120 min.	48 uur
10°C	16 min.	50 min.	100 min.	36 uur
15°C	15 min.	45 min.	90 min.	30 uur
20°C	14 min.	40 min.	75 min.	24 uur
25°C	13 min.	35 min.	60 min.	20 uur
30°C	12 min.	30 min.	45 min.	16 uur

6. HET AANBRENGEN VAN EEN EXTRA LAAG BELZONA® METAL

Als een reparatie inhoudt dat **Belzona® 1221** overgecoat moet worden met **Belzona® Marine Metal**, moet men het met **Belzona® 1221** bedekte oppervlak eerst uit laten harden tot het punt waar men het oppervlak ruw kan maken alvorens **Belzona® Marine Metal** aan te brengen.

7. BELZONA® MARINE EMERGENCY REPAIR KIT INHOUD



A: **Belzona® Blocnote met Wegwerp-Mengborden, Mengspatels. Gebruiksaanwijzing en Veiligheidsdata(blad)**
B: **Belzona® 9111 Cleaner/Degreaser - (Cleaner/Degreaser)**
C: **Belzona® Wegwerp-handschoenen**
D: **Belzona® Marine Metal**
E: **Belzona® 1221 Super E-Metal**
F: **Belzona® 9411 Release Agent - (Loslaatmiddel)**
G: **Belzona® Applicators**
H: **Belzona® 9341 Reinforcement Tape - (Verstevigingsgaas)**
J: **Belzona® 1291**
K: **Belzona® Tourniquet.**

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 13-10-12 H