Belzona 4411

(GRANOGRIP)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

Alleen aanbrengen op een schoon, droog en opgeruwd oppervlak.

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK).

b) i) **Betonnen oppervlakken**
Bewerk de oppervlakte door middel van kerven of gritstralen om bestaande lagen, poederlagen en los beton te verwijderen. Dit moet een grof profiel met zichtbaar aggregaat achterlaten.

ii) **Grindtegels**
Tegels moeten goed vastzitten en vrij zijn van verontreiniging. Gritstraal om harde toplagen te verwijderen. Kies een schuurmiddel waarmee de benodigde reinigingsgraad en een minimum profieldiepte van 75 micron wordt bereikt.

iii) **Hout**
Ruw het oppervlak op om een open structuur te verkrijgen.

iv) **Stalen oppervlakken**
Gritstraal met hoekig grit om een schoon oppervlak te verkrijgen met een minimale profieldiepte van 75 micron. Direct na het gritstralen moeten de metalen oppervlakken met een laag bedekt worden om roest te voorkomen.

c) Ontvet nogmaals. Gebruik een schone lap om spreading van vuil te voorkomen.

2. HET GEBRUIK VAN AFPLAKBAND OM EEN ANTISLIP PATROON TE VERKRIJGEN

Nadat men de oppervlakte voorbereid heeft, brengt men afplakband aan om het vereiste antislip patroon te verkrijgen. Dit kan gevarieerd worden al naar gelang het type en de lokatie van de ondergrond; het patroon kan bestaan uit strepen, vierkanten of visgraten.

3. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Begin niet met het mengen van de Belzona® 4411, voordat alle noodzakelijke oppervlaktevoorbewerking en eventueel afplakken hebben plaatsgevonden.

a) Hevel ongeveer een kwart van de inhoud van de **Belzona® 4411** Solidifier over naar de **Belzona® 4411** Base eenheid.

b) Meng de beide bestanddelen totdat een gelijkmatige vastheid is bereikt.

c) Voeg de rest van de Solidifier toe en vermeng het goed om een gelijkmatige massa zonder strepen te verkrijgen.

1. MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen lager dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

2. VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 4411** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C	30°C
Gebruik al het materiaal binnen	60 min	40 min	30 min	25 min

Indien het te behandelen oppervlak koel is, kan de werkingsduur van de **Belzona® 4411** verlengd worden door het mengsel eerst op het oppervlak te gieten voordat men het tot de gewenste dikte uitstrijkt.

Mocht men moeilijkheden ondervinden met het aanbrengen van al het materiaal binnen de verwerkingsperiode, moet het materiaal over meerdere medewerkers verdeeld worden.

3. HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 4411** te mengen, gebruik:
2,0 volumedelen Base op 1 volumedeel Solidifier, of
2,5 gewichtsdelen Base op 1 gewichtsdeel Solidifier

4. VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 4411
713,4 cm^3 /800g.

4. *HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 4411*

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:

i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
ii) Bij regen, sneeuw of mist.
iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

a) Breng de **Belzona® 4411** rechtstreeks met een harde borstel of met de meegeleverde plastic applicator aan op het voorbewerkte oppervlak om een gelijkmatige laagdikte van 300 - 500 micron te verkrijgen, afhankelijk van het type aggregaat dat men gebruikt (zie Opmerking 3). Hou de **Belzona® 4411** binnen het afgeplakte oppervlak.

b) Strooi het gekozen Belzona® Aggregaat onmiddellijk over de nog niet uitgeharde **Belzona® 4411** om de vereiste dichtheid te verkrijgen.

c) Druk het Belzona® Aggregaat met een houten blok in de **Belzona® 4411.**

d) Verwijder overtollig Aggregaat lichtjes met een borstel van de applicatie; men kan dit Aggregaat opnieuw gebruiken.

e) Verwijder het afplakband onmiddellijk om een nette afwerking te verkrijgen.

1. KLEUR
Belzona® 4411 is leverbaar in 3 kleuren - grijs, veiligheidsgeel en veiligheidsrood.

2. DE KEUZE VAN DE JUISTE KORRELGROOTTE VAN HET BELZONA AGGREGAAT
Voor maximum houvast, of waar een ophoping van veel vuil te verwachten is, kan men het beste **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate) gebruiken. Voor voetgangerszones of in combinatie met **Belzona® 4411** geel en rood, kan men het beste **Belzona® 9221** (Surefoot Aggregate) gebruiken. Twee eenheden Aggregaat per eenheid **Belzona® 4411** geven een goede dekking.

3. AANBEVOLEN DEKKING
Een hele mengeenheid van 800 gr. moet de voldoende zijn voor onderstaande oppervlaktes.

Belzona Aggregate	Laagdikte	Gladde/niet poreuze oppervlakken	Grove/poreuze oppervlakken
Belzona® 9211	375 - 500 µ	1,6 m²	1,3 m²
Belzona® 9221	300 - 375 µ	1,9 m²	1,5 m²

4. AANBRENGEN OP VOCHTIGE OPPERVLAKKEN
Vochtige oppervlakken verminderen de aanhechting van **Belzona® 4411** met circa 25%. Om het insluiten van vocht in het oppervlak te voorkomen, moet men het materiaal in streepof vierkantpatroon aanbrengen.

5. SCHOONMAKEN
Maak al het menggereedschap onmiddel lijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121,** MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

5. *HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE*

Laat de **Belzona® 4411** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Temp-eratuur	Bestand tegen voetgangersverkeer Geen chemisch contact	Wegverkeer Geen chemisch contact	Chemisch contact
5°C	24 uur	4 dagen	10 dagen
10°C	15 uur	3 dagen	8 dagen
15°C	9 uur	2 dagen	6 dagen
20°C	6 uur	1½ dagen	4 dagen
25°C	4 uur	24 uur	3 dagen
30°C	3 uur	12 uur	2 dagen

6. *INKAPSELING VAN AGGREGAAT*

Voor speciale toepassingen waar los grint niet is toegestaan, kan men het Aggregaat aan de reeds gemengde **Belzona® 4411** toevoegen.

Tests hebben uitgewezen dat het mengen van één eenheid Aggregaat met twee eenheden **Belzona® 4411** een material produceert waar het Aggregaat stevig in de uitgeharde **Belzona® 4411** ingekapseld zit. Dit ingekapselde systeem is makkelijk schoon te maken en bezit goede antislip eigenschappen. Door deze applicatietechniek zal de dekkingsgraad met ongeveer 20% afnemen.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System