Belzona 3921

(GSC SURFACE CONDITIONER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

A) HANDMATIG VOORBEWERKT STAAL
Alle aanhechtende en schilferende roest moet verwijderd worden door afkrabben of staalborstelen en waar mogelijk met mechanisch gereedschap, totdat een harde rand is verkregen. Op plaatsen waar het te behandelen staal verontreinigd is met chemicaliën, moet het eerst grondig worden schoongemaakt. In het geval van in water oplosbare stoffen, b.v. metaalzouten, kan het oppervlak schoongemaakt worden met een hogedrukspuit. In het geval van oliën, vetten of andere in oplosmiddel oplosbare verontreinigingen, moet het staal herhaaldelijk gewassen worden met **Belzona® 9111** of een ander geschikt oplosmiddel zoals Methyl Ethyl Ketone (MEK) wat vervolgens volledig verdampt moet zijn voordat **Belzona® 3921** wordt aangebracht.

B) GEGRITSTRAALD STAAL
Staal dat verontreinigd is met chemicaliën moet eerst grondig schoongemaakt worden met behulp van een hogedrukspuit (met water), terwijl staal dat verontreinigd is met olie, vet etc. eerst grondig moet worden afgewassen met **Belzona® 9111** of een ander geschikt oplosmiddel zoals MEK. Kies een schuurmiddel met de benodigde reinigingsgraad en een minimum profieldiepte van 75 micron. Gebruik alleen een scherp schuurmiddel.

Gritstraal het metalen oppervlak om de volgende reinigingsgraad te bereiken:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Zeer zorgvuldig stralen
Amerikaanse Standaard gebroken wit SSPC SP 10
Zweedse Standaard Sa 2½ SIS 05 5900

GLAS, LEI, LOOD, KOPER, ALUMINIUM en ALLE ANDERE NIET POREUZE OPPERVLAKKEN:
Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of een ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK).

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Roer de inhoud van de Base verpakking grondig, om enig vrijgekomen bezinksel opnieuw met de oplossing samen te mengen. Schud de Solidifier. Leeg de inhoud over de Base in de mengkom. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

VERWERKINGSTIJD
Gebruik al het gemengde materiaal binnen 48 uur, hierna zal het gaan uitharden.

HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 3921** te mengen, gebruik:
7 volumedelen Base op 2 volumedelen Solidifier.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 3921

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:
i) Bij regen, sneeuw of mist.
ii) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 80%
iii) Onder koude en vochtige omstandigheden zal deze tijd langer worden.
iv) Als of wanneer deze omstandigheden zich binnen 45 minuten voor kunnen doen.

Breng de **Belzona® 3921** zorgvuldig met een kwast aan en overschrijdt niet de aanbevolen dekking.

Maak kwasten en andere hulpmiddelen na gebruik direkt goed schoon met **Belzona® 9121**, MEK, acetone of cellulose verdunners.

VERDUNNING
Verdunnen kan noodzakelijk zijn in warme, droge of winderige condities. **Belzona® 3921** kan worden verdund met **Belzona® 9121** ; max. 10% in volume.

Substraat temperatuur	Aanbevolen dekking
Ijzer/staal	4,2 m² / kg.
Gegalvaniseerd staal	5,0 m² / kg.
Non-ferro-metalen	5,6 m² / kg.
Lei	3,5 m² / kg.
Glas	5,6 m² / kg.

Belzona® 3921 kan met een verfspuit aangebracht worden, echter alleen op gritgestraald staal.

Een typische spuit-opstelling om **Belzona® 3921** met een drukspuit aan te brengen is:
De Vibliss JGA 502-1, No. 54 luchtventiel;
Neveldruk: 2,8 - 3,5 bar;
Reservoirdruk: 0,7 - 1,4 bar met een luchttoevoer 0,27 m³/min.

SCHOONMAKEN
Direkt na gebruik dient het gereedschap gereinigd te worden met **Belzona® 9121**. Het is niet voldoende om het materiaal in de **Belzona® 9121** te laten staan, daar **Belzona® 3921** chemisch zal uitharden, zelfs indien ondergedompeld.

OVERCOATINGSTIJD
Belzona® 3921 kan na tenminste 4 uur drogen overgeschilderd worden, maar niet later dan 48 uur. Indien deze tijd wordt overschreden, moet een nieuwe laag **Belzona® 3921** aangebracht worden en laten drogen volgens de hierboven vermelde periode.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 131-09-12 H