Belzona 2131

(D & A FLUID ELASTOMER)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

a) **Voorbewerking van het oppervlak**
(i) Metalen oppervlakken
Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Gebruik een brander om diep ingedrongen olie uit te laten zweten.

Gritstraal tot een profiel van minimaal 75 microns. Waar gritstralen praktisch niet mogelijk is, overweeg om het oppervlak mechanisch te schuren, behalve bij trekbelasting- (b.v. een uitzettingsnaad), onderdompelingen/of vloeistoftoevoertoepassingen.

(ii) Buigbare oppervlakken (b.v. rubber)
Bij sommige rubbersoorten trekt **Belzona® 9111** olie en was naar de oppervlakte, in het bijzonder wanneer het rubber nog nieuw is; dit bemoeilijkt het hechten van de **Belzona® 2131.** Test dit door een klein gedeelte van het oppervlak met een met **Belzona® 9111** bevochtigde lap op te wrijven; als dit een dunne vetlaag naar de oppervlakte brengt, moet men het oppervlak niet ontvetten, maar schuren.

Snij scherpe kantjes weg met een scherp mes en schuur het oppervlak met een roterende staalborstel of met een ander geschikt schuurapparaat.

Ontvet nogmaals. Gebruik een schone lap om spreiding van vuil te voorkomen.

b) **Conditionering**
Breng onmiddellijk een dunne gelijkmatige laag **Belzona® 2911** (Elastomer QD Conditioner) of **Belzona® 2921** (Elastomer GP Conditioner) op het oppervlak aan. Gebruik een borstel als punteergerei om een praktische dekkingsgraad van 1,25 m² per eenheid op een ondergrond van staal en op de meeste andere metalen te verzekeren. Op een goed opgeruwde rubberen ondergrond kan dit tot 50% besparing geven.

De Belzona® Conditioner moet handdroog zijn voordat men de **Belzona® 2131** deklaag aanbrengt. Dit hangt af van de Belzona ® Conditioner die men aangebracht heeft, de heersende temperatuur, de relatieve vochtigheid en de ondergrond zelf. Bij 20°C en 50% relatieve vochtigheid wordt de vereiste droogte voor een stalen oppervlak bereikt na de tijden die hieronder aangegeven zijn. Men kan deze tijden verlengen voor een rubberen ondergrond.

Conditioner	Handdroog	Maximale Deklaag
Belzona® 2911	30 min.	4 uur
Belzona® 2921	2 uur	8 uur

Men mag in geen geval **Belzona® 2131** aanbrengen nadat de maximale tijdsduur voor het aanbrengen van de deklaag verstreken is.

OPMERKINGEN:
Belzona® 2911 heeft een houdbaarheidsperiode van 18 maanden vanaf datum van vervaardiging bij een opslagtemperatuur van 5 tot 25°C en moet voor de aangegeven gebruiksdatum verbruikt worden.

Wanneer men **Belzona® 2131** gebruikt om een deklaag aan te brengen op een oppervlak dat voorheen met een **Belzona® 1000 Series** produkt bewerkt is (uitgezonderd **Belzona® 1221** Super E-Metal), moet men het **Belzona® 1000 Series** produkt volledig laten uitharden, het oppervlak voorbewerken zoals beschreven in Sectie 1 (a) (i), en **Belzona® 2911** of **Belzona® 2921** aanbrengen zoals beschreven in Sectie 1 (b).

Men kan **Belzona® 2131** over **Belzona® 1221** aanbrengen tot 4 uur na het aanbrengen van **Belzona® 1221** zonder dat enige voorbewerking van het oppervlak, behalve verwijdering van vuil benodigd is.Wanneer men na dit tijdstip een deklaag op **Belzona® 1221** aanbrengt, moet men het oppervlak schuren en de Conditioner aanbrengen zoals beschreven in Sectie 1(b).

WAAR BELZONA® 2131 NIET MAG HECHTEN
Breng een dunne laag **Belzona® 9411** (Release Agent) op deze plekken aan en laat dit 15 tot 20 minuten drogen voordat men verder gaat met stap 2.

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Zowel Base als Solidifier moeten afgesloten blijven tot bij gebruik.

a) Leeg de gehele inhoud van de Base houder in de meegeleverde mengkom.
b) Schud de Solidifier. Leeg de inhoud over de Base in de mengkom.
c) Meng de bestanddelen samen gedurende minstens 2 minuten en gebruik al het materiaal binnen de tijd die in onderstaand schema staat aangegeven.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C	30°C
Gebruik al het materiaal binnen	25 min.	20 min.	10 min.	6 min.

VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 2131
468 cm³/500g.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 2131

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:

i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
ii) Bij regen, sneeuw of mist.
iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

a) **Bij Oppervlakteherstelling**
Breng de **Belzona® 2131** rechtstreeks aan op het voorbewerkte oppervlak met een harde borstel of met de meegeleverde plastic applicator. Om de juiste laagdikte van 0,025 cm te verkrijgen, moet men een praktische dekking van 1,8 m² per kg eenheid bereiken.

b) **Bij Gieten**
(i) Breng met behulp van een borstel een dunne laag **Belzona® 2131** over de binnenzijde van een met **Belzona® 9411** voorbehandelde gietvorm.

(ii) Leeg de resterende **Belzona® 2131** in de gietvorm, waarbij het insluiten van lucht vermeden moet worden. Waar lucht ingesloten is, verwijder het door de gietvorm te doen trillen.

SCHOONMAKEN
Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121,** MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

4. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® 2131** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Temp-eratuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompeling in chemicalien
5°C	6 uur	3 dagen	5 dagen
10°C	4 uur	2 dagen	3½ dagen
15°C	3 uur	2 dagen	3 dagen
20°C	2 uur	1 dag	2½ dagen
25°C	1½ uur	1 dag	2 dagen
30°C	1 uur	1 dag	1½ dagen

Deze tijden zijn aangegeven voor een laagdikte van ongeveer 0,25 cm; voor dikkere lagen moet de tijd verkort worden, voor dunnere lagen moet de tijd verlengd worden.

5. OPSLAG

Opslaan in een droge omgeving bij een temperatuur tussen 5°C en 25°C.

Onachtzame opslag van **Belzona® 2100** Base onder 5°C kan resulteren in gedeeltelijke uitharding. Indien dit gebeurt, kan het materiaal hersteld worden tot zijn normale vorm door de verpakkingseenheid opnieuw te sluiten en het verwarmen tussen 40°C en 50°C gedurenda drie uren in een goed geventileerde, droge omgeving.

6. HET AANBRENGEN VAN EEN EXTRA LAAG

Men kan extra lagen **Belzona® 2131** aanbrengen tot 3 dagen na de laatst aangebrachte laag, zonder dat enige voorbewerking, behalve vuil verwijderen, vereist is.

Men kan te allen tijde extra lagen op oude of verweerde **Belzona ® 2131** aanbrengen. Volg hierbij de aanwijzingen voor buigbare oppervlakken zoals beschreven in Sectie 1.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System