Belzona 1821

(FLUID METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. VOORBEWERKING VAN HET OPPERVLAK

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK).

b) Kies een schuurmiddel met de benodigde reinigingsgraad en een minimum profieldiepte van 75 microns.

c) Ontvet nogmaals. Gebruik een schone lap om spreiding van vuil te voorkomen.

WAAR BELZONA® 1821 NIET MAG HECHTEN.
Breng een dunne laag **Belzona® 9411** (Release Agent) op deze plekken aan en laat dit 15 tot 20 minuten drogen voordat men verder gaat met stap 2.

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Leeg de gehele inhoud van de Solidifier houder in de Base module. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

1. HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 1821** te mengen, gebruik:
2,7 volumedelen Base op 1 volumedelen Solidifier
6,8 gewichtsdelen Base op 1 gewichtsdelen Solidifier.

2. VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 1821** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C
Gebruik al het materiaal binnen	60 min.	30 min.	20 min.

3. VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 1821
478 cm³ / kg.

MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen van minder dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

HET GEBRUIK VAN AFPLAKBAND OM EEN ANTISLIP PATROON TE VERKRIJGEN
Nadat men de oppervlakte voorbereid heeft, brengt men afplakband aan om het vereiste antislip patroon te verkrijgen. Dit kan gevariëerd worden al naar gelang het type en de lokatie van de ondergrond; het patroon kan bestaan uit strepen, vierkanten of visgraten.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 1821

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:
i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
ii) Bij regen, sneeuw of mist.
iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

Breng de **Belzona® 1821** rechtstreeks aan op het voorbewerkte oppervlak met een harde borstel of met de meegeleverde plastic applicator. Om de juiste laagdikte van 375-500 microns te verkrijgen, moet men een praktische dekking van 0.86 m² per kg eenheid bereiken.

4. HET AANBRENGEN VAN EEN EXTRA LAAG BELZONA® 1821

Waar dit gewenst is, moet men de **Belzona® 1821** aanbrengen zodra de eerste laag niet meer kleverig is, of maximaal 12 uur na het aanbrengen van de eerste laag bij een omgevings temperatuur van 15 tot 20°C. Bij hogere temperaturen moet deze tijd verkort worden; bij lagere temperaturen moet deze tijd verlengd worden. Nadat de maximale tijd om de deklaag aan te brengen verstreken is, moet de verharde **Belzona® 1821** ruwgemaakt worden voordat meer **Belzona® 1821** aangebracht wordt.

5. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® 1821** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Tempe-eratuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling in chemicalien	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompeling in chemicalien
5°C	16 uur	16 uur	1½ dagen	14 dagen
15°C	6 uur	6 uur	1½ dagen	10 dagen
25°C	3 uur	3 uur	1 dag	5 dagen

6. ANTI-SLIP TOEPASSINGEN OP REMTEST ROLLERS

a) Voor anti-slip toepassingen op remtest rollers, dek de uiteinden van de niet te behandelen rollers af; dit geeft een netter aanzicht.

b) Breng de gemengde **Belzona® 1821** aan zoals eerder beschreven. Draai de rollers langzaam rond om een gladde afwerking te verkrijgen.

c) Giet **Belzona® 9211** (Supergrip Aggregate) op de onuitgeharde **Belzona® 1821** tot de gewenste dichtheid.

d) Druk de **Belzona® 9211** met een houten blok in de **Belzona® 1821**.

e) Veeg met een borstel lichtjes over het systeem om overtollige **Belzona® 9211** te verwijderen; deze kan opnieuw gebruikt worden.

f) Verwijder het afplakband onmiddellijk - dit geeft een nette, scherpe afwerking

SCHOONMAKEN

Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121**, MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 120-09-12 H