Belzona 1321

(CERAMIC S-METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

i) METALEN OPPERVLAKKEN - BRENG ALLEEN AAN OP SCHONE GEGRITSTRAALDE OPPERVLAKKEN

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK).

b) Kies een schuurmiddel met de benodigde reinigingsgraad en een minimum profieldiepte van 3 mils (75 microns).

Gebruik alleen een scherp schuurmiddel.

c) Gritstraal het metalen oppervlak om de volgende reinigingsgraad te bereiken:
ISO 8501-1 Sa 2½ - Zeer zorgvuldig stralen
Amerikaanse Standaard gebroken wit SSPC SP 10
Zweedse Standaard Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Direct na het gritstralen moeten de metalen oppervlakken met een laag bedekt worden om roestvorming te voorkomen.

MET ZOUT VERONTREINIGDE OPERVLAKEN
Men moet metalen oppervlakken die voor enige tijd in zoutwateroplossingen gedompeld zijn, b.v. zeewater, tot de vereiste reinigingsgraad gritstralen, 24 uur laten liggen zodat ingedrongen zout naar de oppervlakte kan zweten en dan wassen alvorens nogmaals te gritstralen om al het resterende zout te verwijderen. Herhaal dit proces totdat al het zout totaal van het oppervlak verwijderd is. De zoute verontreiniging van het te behandelen oppervlak, voorafgaand aan de toepassing, zou minder moeten zijn dan 30mgs/m².

ii) OPPERVLAKKEN DIE REEDS MET BELZONA® 1311 (CERAMIC R-METAL) HERSTELD ZIJN.

a) Waar een deklaag binnen 2 uur aangebracht is, is het verder voorbewerken van het oppervlak niet nodig.

b) Nadat de maximale tijd voor het aanbrengen van de deklaag verstreken is, maakt men de **Belzona® 1311** ruw door gedurende korte tijd te gritstralen alvorens de **Belzona® 1321** aan te brengen.

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Leeg de gehele inhoud van de Solidifier houder in de Base module. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen van minder dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 1321** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C	30°C
Gebruik al het materiaal binnen	2 uur	1 uur	30 min.	20 min.

HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 1321** te mengen, gebruik:
4 volumedelen Base op 1 volumedelen Solidifier
11 gewichtsdelen Base op 1 gewichtsdelen Solidifier.

VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 1321
425 cm^3 / kg.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 1321

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:
(i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
(ii) Bij regen, sneeuw of mist.
(iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
(iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

Publication No. 115-09-12 H

a) Breng de **Belzona® 1321** rechtstreeks aan op het voorbewerkte oppervlak met een harde borstel of met de meegeleverde plastic applicator.

Om de juiste laagdikte van 250 - 375 microns te verkrijgen, moet men een praktische dekking van 1 m² per kg eenheid bereiken.

b) Breng zo spoedig mogelijk na het aanbrengen van de eerste laag, een verdere laag **Belzona® 1321** aan zoals boven beschreven in (a). De tussendliggende tijd is 1 - 2 uur bij een temperatuur van 20°C. Men mag de grondlaag niet langer dan 6 uur laten drogen voordat men een deklaag aanbrengt, ongeacht de temperatuur. Mocht men de grondlaag langer laten liggen, dan moet men het oppervlak eerst gritstralen of schuren voordat men met het aanbrengen begint.

KLEURONDERSCHEID TUSSEN LAGEN
Belzona® 1321 is beschikbaar in blauw en grijs om het aanbrengen te vereenvoudigen en onbedekte deeltjes te minimaliseren. Tijdens gebruik kan de kleur van het product afwijkend zijn van de kleur tijdens applicatie.

SCHOONMAKEN
Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121**, MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

4. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® 1321** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Temperatuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische/ thermische belasting of onderdompeling in water	Chemisch contact
5°C	12 uur	18 uur	7 dagen	10 dagen
10°C	8 uur	12 uur	3 dagen	5 dagen
15°C	5½ uur	9 uur	2 dagen	3 dagen
20°C	4 uur	6 uur	1½ dag	2 dagen
25°C	3½ uur	4½ uur	24 uur	1½ dag
30°C	2 uur	3 uur	18 uur	1 dag

5. MACHINALE BEWERKING VAN VERHARD BELZONA® 1321

Het is zeer moeilijk om **Belzona® 1321** machinaal te bewerken op een draaibank, gebruik makend van conventioneel of hardmetalen gereedschap. Men kan het echter wel met diamant gepunt gereedschap bewerken.

Een tweede mogelijkheid is om het machinaal te schuren, maar dit moet zo snel mogelijk na de aangegeven uithardingstijden gebeuren.

6. EINDUITHARDING VAN BELZONA® 1321

Wanneer tijd van belang is en machines dringend volledig gebruikt moeten worden, kan men de einduithardingstijd terugbrengen tot slechts 24 uur door heteluchtverwarmers in te zetten en stappen te ondernemen om de warmte rondom de te repareren installatie vast te houden. Men moet hierbij de opwarmingstijd ook in aanmerking nemen.

Men kan uit voorzorg een materiële eindinspectie verrichten door met een metalen voorwerp op het oppervlak van de **Belzona® 1321** te tikken. Als er nog halfverharde of zachte plekken aanwezig zijn geven deze een doffe toon, in tegenstelling tot de metallieke toon van verharde **Belzona® 1321**.

Mocht men enige twijfel hebben omtrent het uithardingsproces. Neem dan meer tijd en wacht langer.

HEALTH & SAFETY INFORMATION
Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

Printed in England Publication No. 115-09-12 H