Belzona 1311

(CERAMIC R-METAL)

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

BRENG ALLEEN AAN OP SCHONE GEGRITSTRAALDE OPPERVLAKKEN

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK).

b) Kies een schuurmiddel met de benodigde reinigingsgraad en een minimum profieldiepte van 3 mils (75 microns).

Gebruik alleen een scherp schuurmiddel.

c) Gritstraal het metalen oppervlak om de volgende reinigingsgraad te bereiken:

ISO 8501-1 Sa 2½ - Zeer zorgvuldig stralen
Amerikaanse Standaard gebroken wit SSPC SP 10
Zweedse Standaard Sa 2½ SIS 05 5900.

d) Direct na het gritstralen moeten de metalen oppervlakken met een laag bedekt worden om roestvorming te voorkomen.

MET ZOUT VERONTREINIGDE OPERVLAKEN
Men moet metalen oppervlakken die voor enige tijd in zoutwateroplossingen gedompeld zijn, b.v. zeewater, tot de vereiste reinigingsgraad gritstralen, 24 uur laten liggen zodat ingedrongen zout naar de oppervlakte kan zweten en dan wassen alvorens nogmaals te gritstralen om al het resterende zout te verwijderen. Herhaal dit proces totdat al het zout totaal van het oppervlak verwijderd is. De zoute verontreiniging van het te behandelen oppervlak, voorafgaand aan de toepassing, zou minder moeten zijn dan 20mgs/m².

WAAR BELZONA® 1311 NIET MAG HECHTEN.
Breng een dunne laag **Belzona® 9411** (Release Agent) op deze plekken aan en laat dit 15 tot 20 minuten drogen voordat men verder gaat met stap 2.

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Breng de gehele inhoud van de Base en Solidifier op het Belzona® mengbord.

Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen van minder dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 1311** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C
Gebruik al het materiaal binnen	35 min.	25 min.	15 min.

HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 1311** te mengen, gebruik:
3 volumedelen Base op 1 volumedelen Solidifier
5 gewichtsdelen Base op 1 gewichtsdelen Solidifier.

VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 1311
413 cm³ / kg.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 1311

VOOR HET BESTE RESULTAAT

Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:

(i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
(ii) Bij regen, sneeuw of mist.
(iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
(iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

a) Breng de **Belzona® 1311** direkt aan op het voorbewerkte oppervlak met behulp van de meegeleverde plastic applicator of spatel.

b) Druk goed aan om alle scheuren te vullen, ingesloten lucht weg te drukken en maximaal contact met het oppervlak te verzekeren.

c) Breng de **Belzona® 1311** met de plastic applicator in de gewenste vorm.

SCHOONMAKEN

Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121**, MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

4. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® 1311** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Temperatuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onderdompeling	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompeling in chemicaliën
5°C	4 uur	6 uur	4 dagen	5 dagen
10°C	3 uur	4 uur	2 dagen	4 dagen
15°C	2½ uur	3 uur	1½ dagen	3 dagen
20°C	1¾ uur	2 uur	1 dag	2 dagen
25°C	1 uur	1½ uur	20 uur	1½ dagen
30°C	¾ uur	1 uur	16 uur	1 dag

Deze tijden zijn aangegeven voor een laagdikte van ongeveer 6 mm; voor dikkere lagen moet de tijd verkort worden, voor dunnere lagen moet de tijd verlengd worden.

5. MACHINALE BEWERKING VAN VERHARD BELZONA® 1311

Het is zeer moeilijk om **Belzona® 1311** machinaal te bewerken op een draaibank, gebruik makend van conventioneel of hardmetalen gereedschap. Men kan het echter wel met diamant gepunt gereedschap bewerken.

Een tweede mogelijkheid is om het machinaal te schuren, maar dit moet zo snel mogelijk na de aangegeven uithardingstijden gebeuren.

6. HET AANBRENGEN VAN EEN EXTRA LAAG BELZONA® 1311

Waar dit vereist is, moet men van de **Belzona® 1000/2000 Series** produkt zo spoedig mogelijk na de eerste laag aanbrengen, in ieder geval terwijl de eerste laag nog zacht is (minder dan 2 uur bij 20°C).

Wanneer men de hierboven beschreven tijd heeft overschreden, moet men het met **Belzona® 1311** bedekte oppervlak ruw maken door schuren of kort te gritstralen alvorens meer **Belzona® 1311** aan te brengen.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 114-09-12 H