Belzona 1111

(SUPER METAL)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

GEBRUIKSAANWIJZING

1. OM EEN DOELTREFFENDE MOLECULAIRE HECHTING TE VERZEKEREN

ALLEEN AANBRENGEN OP EEN SCHOON, DROOG EN OPGERUWD OPPERVLAK.

a) Veeg los vuil weg en ontvet met een lap gedrenkt in **Belzona® 9111** (Cleaner/Degreaser) of ander werkzaam schoonmaakmiddel dat geen residu achterlaat b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Gebruik een brander om diep ingedrongen olie uit te laten zweten.

b) Maak het oppervlak ruw door gritstralen, slijpen of diep inkrassen.

c) Stabiliseer scheuren door de uiteinden af te boren. Voor lange scheuren moet men om de 7 à 10 cm inboren, draadtappen en een bout indraaien.

d) Slijp alle scheuren uit in een V-vorm.

e) Ontvet nogmaals. Gebruik een schone lap om spreiding van vuil te voorkomen.

WAAR BELZONA® 1111 NIET MAG HECHTEN
Breng een dunne laag **Belzona® 9411** (Release Agent) op deze plekken aan en laat dit 15 tot 20 minuten drogen voordat men verder gaat met stap 2.

2. MENGEN VAN REACTIEVE BESTANDDELEN

Breng de gehele inhoud van de Base en Solidifier op het Belzona® mengbord. Meng beide bestanddelen grondig om een gelijkmatige, egale massa, zonder strepen, te verkrijgen.

OPMERKINGEN:

1. MENGEN BIJ LAGE TEMPERATUUR
Om het mengen bij materiaaltemperaturen van minder dan 5°C te vergemakkelijken, verwarm de Base en Solidifier totdat elk een temperatuur van 20°C tot 25°C heeft bereikt.

2. VERWERKINGSTIJD
Vanaf het begin van het mengproces moet **Belzona® 1111** binnen de onderstaande tijden gebruikt worden.

Temperatuur	5°C	15°C	25°C
Gebruik al het materiaal binnen	35 min.	25 min.	15 min.

3. HET MENGEN VAN KLEINE HOEVEELHEDEN
Om kleine hoeveelheden **Belzona® 1111** te mengen, gebruik:
3 volumedelen Base op 1 volumedelen Solidifier
5 gewichtsdelen Base op 1 gewichtsdelen Solidifier

4. VERHOUDING INHOUD/GEWICHT VAN GEMENGDE BELZONA® 1111
398 cm³/kg.

3. HET AANBRENGEN VAN BELZONA® 1111

VOOR HET BESTE RESULTAAT
Pas niet toe onder de volgende omstandigheden:
i) Als de temperatuur onder 5°C is of de relatieve vochtigheid hoger is dan 90%.
ii) Bij regen, sneeuw of mist.
iii) Als het metalen oppervlak vochtig is of neerslag kan ontstaan als gevolg van condensatie.
iv) Als de werkomgeving vervuild kan worden door olie of vet van machines in de buurt of door rook van verwarmingsinstallaties of door tabaksrook.

a) Breng de **Belzona® 1111** direkt aan op het voorbewerkte oppervlak met behulp van de meegeleverde plastic applicator of spatel.

b) Druk goed aan om alle scheuren te vullen, ingesloten lucht weg te drukken en maximaal contact met het oppervlak te verzekeren.

c) Gebruik **Belzona® 9341** (Reinforcement Tape) bij scheuren, gaten en openingen.

d) Breng de **Belzona® 1111** met de plastic applicator in de gewenste vorm of laat de **Belzona® 1111** eerst uitharden om het daarna machinaal te bewerken.

SCHOONMAKEN
Maak al het menggereedschap onmiddellijk na gebruik schoon met **Belzona® 9111** of een ander werkzaam oplosmiddel b.v. methyl ethyl ketone (MEK). Borstels, spuitgereedschappen en andere hulpmiddelen moeten met een doeltreffend oplosmiddel zoals **Belzona® 9121,** MEK, acetone of cellulose verdunners schoongemaakt worden.

4. HET VOLTOOIEN VAN DE MOLECULAIRE REACTIE

Laat de **Belzona® 1111** uitharden (zie onderstaand schema) onder de volgende omstandigheden:

Tempe-ratuur	Beweging of gebruik zonder belasting of onder-dompeling	Machinale bewerking en/of lichte belasting	Volledige mechanische of thermische belasting	Onderdompe-ling in chemicaliën
5°C	4 uur	6 uur	4 dagen	5 dagen
10°C	3 uur	4 uur	2 dagen	4 dagen
15°C	2¼ uur	3 uur	1½ dagen	3 dagen
20°C	1¾ uur	2 uur	1 dag	2 dagen
25°C	1 uur	1½ uur	20 uur	1½ dagen
30°C	¾ uur	1 uur	16 uur	1 dag

Deze tijden zijn aangegeven voor een laagdikte van ongeveer 6 mm; voor dikkere lagen moet de tijd verkort worden, voor dunnere lagen moet de tijd verlengd worden.

5. UITWERKING VAN DE TWEEDE MOLECULAIRE REACTIE

De mechanische, thermische en chemische eigenschappen van **Belzona® 1111** kunnen door middel van verwarming na het uitharden verbeterd worden.

2 tot 4 uur na het aanbrengen van **Belzona® 1111,** verwarm het materiaal door middel van heteluchtverwarmers, hittelampen, enz. gedurende minimaal 4 uur bij een temperatuur van 60 tot 100°C.

Gewoonlijk geldt dat een hogere uitwerkingstemperatuur verbeterde eigenschappen (in betere staat om aan de gewenste gebruiksdoeleinden te voldoen) tot gevolg heeft.

6. HET AANBRENGEN VAN EEN EXTRA LAAG BELZONA® 1111

Waar dit vereist is, moet men van de **Belzona® 1000/2000 Series** produkt zo spoedig mogelijk na de eerste laag aanbrengen, in ieder geval terwijl de eerste laag nog zacht is (minder dan 2 uur bij 20°C).

Wanneer men de hierboven beschreven tijd heeft overschreden, moet men het met **Belzona® 1111** bedekte oppervlak ruw maken door schuren of kort te gritstralen alvorens meer **Belzona® 1111** aan te brengen.

HEALTH & SAFETY INFORMATION

Please read and make sure you understand the relevant Material Safety Data Sheets.

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2011 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Geproduceerd onder een ISO 9000 Geregistreerd Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

Printed in England Publication No. 16-6-11 H