Belzona 8111

(MOULDABLE WOOD)

BELZONA®
Repair • Protect • Improve

BRUGSANVISNING

1. TIL SIKRING AF EN EFFEKTIV MOLEKYLÆR SAMLING

Bør KUN påføres rene, faste og tørre overflader.

a) Skær al løst og råddent træværk bort med en skarp kniv eller mejsel til overfladen igen er fast.

b) Slib alle overflader for at fjerne gammel maling, støv etc.

c) Fjern al fedt, olie og snavs ved at vaske med en vaskemiddelopløsning eller tørre med **Belzona® 9111** (rense-/affedtningsmiddle) eller et andet effektivt rensemiddel, som ikke efterlader nogen film, f.eks. Metylaetylketon (MEK). Anvend en brænder for at udsvede eventuelle olierester fra stærkt olieforurenede overflader.

PÅ OVERFLADER, HVOR MANN IKKE ØNSKER, AT BELZONA® 8111 SKAL HÆFTE
Med en pensel påføres et tyndt lag **Belzona® 9411** (Release Agent); lad det tørre i 15 - 20 minutter, før der fortsættes til pkt. 2. Porøse overflader bør først gøres tætte ved påføring af en passende lak.

2. BLANDING AF DE REAKTIVE KOMPONENTER

Hæld den nødvendige mængde **Belzona® 8111** reaktiv væske i en dåse egnet til blanding.

Tilsæt lidt **Belzona® 8111** træfiber-pulver.

Bland grundigt. Tilsæt mere træfiber, hvis nødvendigt for at få den rigtige konsistens. Gør blandingen færdig på 2 - 3 min.

1. BRUGSTID
Fra blandingens påbegyndelse, må **Belzona® 8111** bruges inden nedenstående tider:

Temperatur	5°C	15°C	25°C
Alt materialet bruges inden	20 Min.	12 Min.	8 Min.

2. BLANDINGSFORHOLD
Der er ingen bestemt blandingsforhold for **Belzona® 8111.** Men ved blanding af 3 dele reaktiv væske til 2 dele træfiberpulver (efter vægt) vil man få en blød konsistents, mens 3 dele reaktiv væske til 1 del fibretræpulver (efter vægt) vil give en konsistens, der er egnet til støbning.

3. PÅFØRING AF BELZONA® 8111

PÅFØR IKKE UNDER FØLGENDE BETINGELSER:
(i) Temperaturen er under 5°C, eller den relative fugtighed er over 90%.
(ii) I regn, sne, tåge eller dis.
(iii) Når der er fugt på metaloverfladen, eller det ser ud til, at senere kondensation vil forekomme.
(iv) Når omgivelserne formodes at være forurenet af olie/fedt eller med røg fra olie-varmeovne eller tobaksrygning.

1. GENOPBYGNING
a) **Belzona® 8111** påføres den forberedte overflade med den medfølgende plasticspartel. Pres godt for at fjerne luftblærer.

b) Påfør rigeligt med henblik på efterfølgende maskinel bearbejdning. Den ønskede form kan også frembringes ved at man lægger et stykke polyethylen på den uhærdede overflade og presser formen. Denne fremgangsmåde forhindrer desuden, at noget klæber til den uhærdede overflade.

2. STØBNING
a) Påfør et tyndt lag **Belzona® 8111** på den støbte overflade, som forinden er blevet dækket med et lag **Belzona® 9411.**

b) Fyld støbeformen ved at hælde resten af **Belzona® 8111** i. Ryst formen for at fjerne luftblærer.

RENGØRING
Blandingsværktøj bør rengøres omgående efter brug med **Belzona® 9111** eller andet effektivt opløsningsmiddel, f.eks. metylætylketon (MEK). Pensler, sprøjtepistoler, sprøjteudstyr og alt andet påføringsværktøj bør rengøres med et velegnet opløsningsmiddel som **Belzona® 9121**, MEK-acetone eller cellulosefortynder.

4. FULDFØRELSE AF DEN MOLEKYLÆRE REAKTION

Lad **Belzona® 8111** hærde iflg. nedenstående tidsskema, før overfladen udsættes for de nævnte belastninger:

	Maskinel bearbejdning og/eller let belastning	Fuld mekanisk belastning
5°C	40 Min.	60 Min.
10°C	30 Min.	40 Min.
15°C	20 Min.	30 Min.
20°C	15 Min.	20 Min.
25°C	10 Min.	15 Min.
30°C	5 Min.	10 Min.

Disse tider gælder for en lagtykkelse på ca. 6 mm. Ved tykkere lag vil de blive nedsat og for tyndere lag forøget.

5. FARVNING

Når **Belzona® 8111** er fuldt hærdet, kan der males eller bejdses på materialet som på enhver anden overflade at træ. Det bedste resultat fås imidlertid, hvis bejdsen blandes i **Belzona® 8111** Reactive Liquid før tilsætningen af **Belzona® 8111** fibertræ-pulveret. Ved iblanding af bejdse bør man ikke tilsætte mere end 2% bejdse - efter rumfang. Tilsættes større mængder, påvirkes hærdetiden og fladens egenskaber efter behandlingen.

6. RUMFANG

3 dele reaktiv væske blandet med 2 dele fibretræpulver giver et rumfang på 43,3 cm^3 pr. kg. **Belzona® 8111.**

BRUGSANVISNING OG ARBEJDSHYGIEJNISKE DATA
Læs venligst de relevante sikkerhedsdatablade og vær sikker på at De forstår indholdet..

The technical data contained herein is based on the results of long term tests carried out in our laboratories and to the best of our knowledge is true and accurate on the date of publication. It is however subject to change without prior notice and the user should contact Belzona to verify the technical data is correct before specifying or ordering. No guarantee of accuracy is given or implied. We assume no responsibility for rates of coverage, performance or injury resulting from use. Liability, if any, is limited to the replacement of products. No other warranty or guarantee of any kind is made by Belzona, express or implied, whether statutory, by operation of law or otherwise, including merchantability or fitness for a particular purpose.

Nothing in the foregoing statement shall exclude or limit any liability of Belzona to the extent such liability cannot by law be excluded or limited.

Copyright © 2012 Belzona International Limited. Belzona® is a registered trademark.

ISO 9001:2008
Q 09335
ISO 14001:2004
EMS 509612

Manufactured under an ISO 9000 Registered Quality Management System

BELZONA®
Repair • Protect • Improve